

Dobro. Sigurno. Žuto.

Katalog 2019
vrijedi od Veljače 2019

Klingspor
Brusna tehnologija



5

Među pet vodećih proizvođača
brusnih sredstava u svijetu.

1893

Tvrtka Klingspor osnovana je kao
obiteljska tvrtka.

Više od

petsto

kvalificiranih tehničara i prodajnih suradnika pruža stručne savjete na licu mjesta.

300 Milijuna

Eura prometa godišnje.

Preko 50 Tisuća

artikala u ponudi.

Klingspor dnevno proizvodi:

110.000 350.000

Lamelastih brusnih diskova

Reznih ploča i ploča za grubo brušenje

Stotinu tisuća Kvadratnih metara

Brusnih sredstava na podlozi

2.900

Naših suradnika svakodnevno brinu
o zadovoljstvu naših kupaca.

Opće informacije

Sadržaj 3

Oslojeni brusni materijali

Pregled proizvoda 4-13

Opće informacije, vodič kroz primjenu 14-17

Role

Opće informacije, vodič kroz primjenu 18-19

Role 20-37

Beskonačne brusne trake

Opće informacije, vodič kroz primjenu 38-45

Kratke i duge brusne trake 46-74

Beskonačne brusne trake s podlogom od
platna i brusni prstenovi 75-79**Široke brusne trake**

Opće informacije, vodič kroz primjenu 80-83

Široke brusne trake 84-97

Fiber diskovi

Opće informacije, vodič kroz primjenu 98-101

Fiber diskovi 102-111

Arci/listovi/diskovi**Arci/listovi**

Opće informacije, vodič kroz primjenu 112-117

Arci/listovi 118-139

Diskovi

Opće informacije, vodič kroz primjenu 140-141

Diskovi 142-161

Brzo izmjenjivi disk

Opće informacije, vodič kroz primjenu 162-165

Brzo izmjenjivi disk 166-175

Lepezasti brusevi

Opće informacije, vodič kroz primjenu 176-181

Lepezasti brusni kolutovi, najlonom
isprepleteni kolutovi, tanjurasti brusni disk 182-191**Mali lepezasti brus**

Opće informacije, vodič kroz primjenu 192-193

Mali lepezasti brusevi i brusevi za finu obradu 194-201

Lamelasti brusni diskovi

Opće informacije, vodič kroz primjenu 202-207

Lamelasti brusni diskovi 208-223

Rezne ploče

Opće informacije, vodič kroz primjenu 224-233

Rezne ploče 0,8-1,0 mm 234-241

Rezne ploče 1,6-1,9 mm 242-245

Rezne ploče 2,0-3,2 mm 246-253

Velike rezne ploče 254-263

Brusne pločeOpće informacije,
vodič kroz primjenu 224-233, 264-265

Brusne ploče 266-271

Brusne šalice 272-273

Dijamantni alati

Opće informacije, vodič kroz primjenu 274-279

Dijamantne rezne ploče 280-290, 295-308

Dijamantni brusni kotači u obliku šalice 291-294

Dijamantna svrdla i ostali dijamantni alati

Dijamantna svrdla 309-312

Ostali dijamantni alati 313-317

Elastični brusevi

Opće informacije, vodič kroz primjenu 318-320

Elastični brusevi 321-325

Karbidna glodala

Opće informacije, vodič kroz primjenu 326-329

Karbidna glodala 330-341

SP - Asortiman

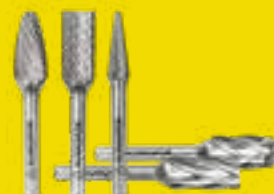
Opće informacije, vodič kroz primjenu 342-343

SP - Asortiman 344-353

Servisna oprema

Prodajno mjesto 354-355

Sigurnosne preporuke 356-357



Dodatne informacije o našim poslovnim uvjetima pronađite na stranici 358.
Svi artikli sadržani u ovom katalogu s kataloškim brojevima su skladišni artikli,
koje u Haigeru za Vas čuvamo na zalih i isporučujemo u kratkom roku.

Pregled proizvoda po proizvodnim grupama

Sa ovim katalogom Klingspor je omogućio da brzo i lako odaberete proizvode koji su Vam potrebni iz našeg širokog asortimana brusnih materijala vrhunske kvalitete. Jasan i logičan raspored u jedanaest proizvodnih grupa omogućava Vam da lako pronađete proizvode koji su Vam potrebni. Primjena vrhunskih tehnologija u proizvodnji omogućava da naši proizvodi ispunjavaju najviše zahtjeve u odnosu na kvalitetu obrađene površine, dužine vijeka trajanja i količine skidanja materijala.



Trake

Klingspor brusne trake raspoložive su u različitim dimenzijama i širokom asortimanu, da odgovore na sve zahtjeve brušenja, za različite materijale i primjene.



Fiber diskovi

Klingspor fiber diskovi su idealno rješenje za grubo brušenje, skidanje korozije i obradu varova.



Role

Klingspor role za ručno brušenje ili upotrebu na ručnim alatima raspoložive su u širokom asortimanu, specijalno dizajnirane za obradu različitih materijala, od drveta, do metala, do lakova.



Brusni listovi, arci i diskovi

Klingspor brusni listovi, arci i diskovi su raspoloživi u više kvaliteta i dizajna.



Lepezasti brusevi

Klingspor lepezasti brusevi su naročito pogodni za završnu obradu gdje je neophodna fleksibilnost. Oni se perfektno prilagođavaju svakoj konturi obratka. Klingspor praktično ima odgovarajuće lepezaste bruseve za sve zahtjeve i skoro sve tipove materijala.

Opće informacije

Pregled proizvoda



Lamelasti brusni diskovi

Performanse Klingspor lamelastih brusnih diskova, sa radijalno složenim komadima brusnog platna, daleko nadilaze ostale brusne proizvode.



Brusne i rezne ploče

Stalne inovacije i razvoj specijalnih proizvoda za sve zahtjeve omogućavaju široku ponudu Klingspor brusnih i reznih ploča za sve zahtjeve.



DIY pakiranje

Klingspor je modificirao svoju ambalažu kako bi se zadovoljili zahtjevi kupaca za razumljivijim pakiranjem koje pruža najvažnije informacije na prvi pogled.



Elastični brusevi

Naš opsežan proizvodni program je zaokružen sa elastičnim brusevima koji su razvijeni u Klingspor-u za preciznu završnu obradu i poliranje svih vrsta površina.



Karbidna glodala

Klingspor-ova karbidna glodala su proizvedena u skladu sa standardima visoke kvalitete i sa najvišim stupnjevima preciznosti. Različite oštrice su prilagođene za upotrebu na specifičnim zahtjevima i različitim materijalima i primjenama.



Dijamantni alati

Svojom bogatom ponudom dijamantnih alata Klingspor svojim korisnicima osigurava brži, precizniji i trajniji rad. Uporaba vrhunskih i temeljito testiranih materijala jamči široki raspon primjene pojedinačnih proizvoda uz maksimalnu sigurnost.

Opće informacije

Piktogrami strojeva



Ručno brušenje



Ručni blok



Oscilatorna
brusilica



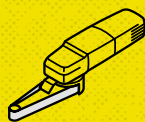
Eksentrična
oscilatorna
brusilica



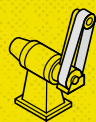
Delta brusilica



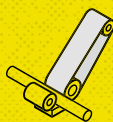
Mała tračna
brusilica



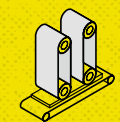
Ručna tračna
brusilica



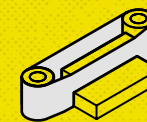
Stacionarna
brusilica



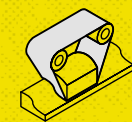
Centreles brusilica
za okrugle profile



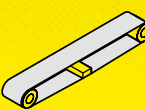
Dvostruka
brusilica



Brusilica za
brušenje rubova



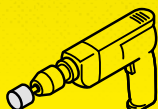
Brusilica za
brušenje kontura



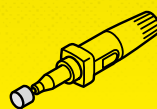
Usko tračna
brusilica



Široko tračna
brusilica



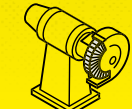
Alat za bušenje



Alat za brušenje



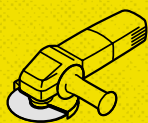
Alat za finiše-
ranje-satiniranje



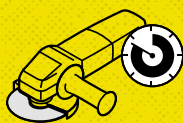
Stabilna podna
brusilica

Opće informacije

Piktogrami strojeva



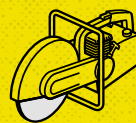
Kutna brusilica



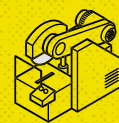
Kutna brusilica s reguliranim brojem okretaja



Kutna brusilica sa brusnom šalicom



Benzinski strojni rezač



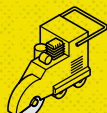
Stacionarni strojni rezač ≤ 5kW



Stolna kutna pila



Alat za bušenje



Alat za rezanje spojeva



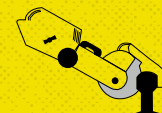
Podizno vratilo s brusnim valjcima



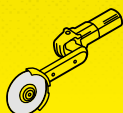
Pneumatska kutna brusilica



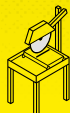
Fleksibilna brusilica s osovinom



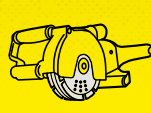
Benzinski strojni rezač sa uređajem za stezanje



Adapter-produžetak za kutne brusilice



Stacionarni strojni rezač s postoljem



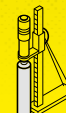
Alat za urezivanje spojeva



Stacionarni strojni rezač > 5kW



Brusilica za parket



Stalak za bušilicu

Vodič kroz proizvode

Oslojeni brusni materijali

	Tip	Svojstva	Podloga	Tip zrna
Brusni papir	PS 8 A	vodootporan	A-papir	SiC
	PS 8 C	vodootporan	C-papir	SiC
	PS 11 A	vodootporan	A-papir	SiC
	PS 11 C	vodootporan	C-papir	SiC
	PS 20 F		F-papir	Aluminijum oksid
	PS 21 F		F-papir	Aluminijum cirkon
	PS 22 F ACT	ANTISTATIK	F-papir	Aluminijum oksid
	PS 22 N		E-papir	Aluminijum oksid
	PS 24 F ACT	ANTISTATIK	F-papir	SiC
	PS 27 DW	specijalno oslojen, ANTISTATIK	D-papir	SiC
	PS 28 F	ANTISTATIK	F-papir	Aluminijum oksid
	PS 29 F ACT	ANTISTATIK	F-papir	Aluminijum oksid
	PS 30 D		D-papir	Aluminijum oksid
	PL 31 B		B-papir	Aluminijum oksid
	PS 33 B		B-papir	Aluminijum oksid
	PS 33 C		C-papir	Aluminijum oksid
	PS 38 G ACT	ANTISTATIK	G-papir	SiC
	PS 61 F		F-papir	Keramički aluminijum oksid
	PS 729 F		F-papir	Aluminijum oksid aglomerat
	FP 73 W	specijalno oslojen	Film prevlaka	Aluminijum oksid
	PS 73 BW	specijalno oslojen	B-papir	Aluminijum oksid
	PS 73 BWF	specijalno oslojen	B-papir + pjenasta jezgra	Aluminijum oksid
	PS 73 CWF	specijalno oslojen	C-papir + pjenasta jezgra	Aluminijum oksid
Samopričvršćavajući	PS 19 EK		E-papir	SiC
	PS 21 FK		F-papir	Aluminijum cirkon
	PS 22 K		E-papir	Aluminijum oksid
	PS 33 BK		B-papir	Aluminijum oksid
	PS 33 CK		C-papir	Aluminijum oksid
	CS 411 XK		X-pamuk	Aluminijum cirkon
	PS 61 FK		F-papir	Keramički aluminijum oksid
	FP 73 WK	specijalno oslojen	Film prevlaka	Aluminijum oksid
	PS 73 BWK	specijalno oslojen	B-papir	Aluminijum oksid
	PS 73 CWK	specijalno oslojen	C-papir	Aluminijum oksid

Platno

X	Platno, teško
J	Platno, lako
XF	Platno, teško, fleksibilno
JF	Platno, lako, veoma fleksibilno
Y	Poliester platno
Z	Poliester platno, teško, može biti podijeljeno u segmentima

Papir

A	približno 95 g/m ²
B	približno 105 g/m ²
C	približno 110 g/m ²
D	približno 130 g/m ²
E	približno 250 g/m ²
F	približno 300 g/m ²
G	približno 400 g/m ²

Vodič kroz proizvode

Oslojeni brusni materijali

Tip	Svojstva	Podloga	Tip zrna
CS 308 Y		Y-poliester	Aluminijum oksid
LS 309 J		J-pamuk	Aluminijum oksid
LS 309 JF		JF-pamuk	Aluminijum oksid
LS 309 X		X-pamuk	Aluminijum oksid
LS 309 XH		X-pamuk	Aluminijum oksid
CS 310 X		X-pamuk	Aluminijum oksid
CS 310 XF		XF-pamuk	Aluminijum oksid
CS 311 Y ACT	ANTISTATIK	Y-poliester	Aluminijum oksid
LS 312 JF		JF-pamuk	Aluminijum oksid
LS 313 JF	multibond	JF-pamuk	Aluminijum oksid
LS 314 JF		JF-pamuk	Aluminijum oksid
LS 318 JF ACT	ANTISTATIK	JF-pamuk, SUPERFLEX	Aluminijum oksid
CS 320 Y	vodootporan	Y-poliester	SiC
CS 321 X	vodootporan	X-pamuk	SiC
CS 322 X	vodootporan	X-pamuk	Pluto
CS 325 Y	KULEX, vodootporan	Y-poliester	SiC aglomerat
CS 326 Y	KULEX, vodootporan	Y-poliester	Aluminijum oksid aglomerat
CS 329 JF	KULEX	JF-pamuk	Aluminijum oksid aglomerat
CS 329 Y	KULEX	Y-poliester	Aluminijum oksid aglomerat
CS 330 X	vodootporan	X-pamuk	SiC / pluto
CS 333 JF		JF-pamuk	SiC
CS 333 X		X-pamuk	SiC
CS 333 XF		XF-pamuk	SiC
CS 336 Y	ANTISTATIK	Y-poliester	SiC
CS 341 X	vodootporan	X-pamuk	Aluminijum oksid
KL 361 JF		JF-pamuk	Aluminijum oksid
KL 371 X		X-pamuk	Aluminijum oksid
KL 385 JF		JF-pamuk	Aluminijum oksid
CS 409 Y	multibond	Y-poliester	Aluminijum cirkon
CS 410 X	multibond	X-pamuk	Aluminijum oksid
CS 411 X		X-pamuk	Aluminijum cirkon
CS 411 Y	vodootporan	Y-poliester	Aluminijum cirkon
CS 412 Y	vodootporan	Y-poliester	Aluminijum oksid
CS 416 Y	vodootporan	Y-poliester	Aluminijum cirkon
CS 420 Y	vodootporan, NOPPEX	Y-poliester	Aluminijum oksid
CS 451 X	multibond	X-pamuk	Aluminijum cirkon
GX 533 JF		JF-mješovito platno	SiC
CS 538 Z ACT	ANTISTATIK	Z-poliester	SiC
CS 631 XF	multibond	XF-pamuk	Keramički aluminijum oksid
CS 710 XF		XF-pamuk	Aluminijum oksid
GX 712 JF		JF-mješovito platno	Aluminijum oksid
CS 811 Y ACT	vodootporan	Y-poliester	Aluminijum cirkon
CS 910 Y ACT	multibond	Y-poliester	Keramički aluminijum oksid
CS 912 Y ACT	vodootporan	Y-poliester	Keramički aluminijum oksid
CS 931 JF	multibond	JF-pamuk	Keramički aluminijum oksid
GX 931 JF	multibond	JF-mješovito platno	Keramički aluminijum oksid

Brusno platno

Platno

X	Platno, teško
J	Platno, lako
XF	Platno, teško, fleksibilno
JF	Platno, lako, veoma fleksibilno
Y	Poliester platno
Z	Poliester platno, teško, može biti podijeljeno u segmentima

Papir

A	približno 95 g/m ²
B	približno 105 g/m ²
C	približno 110 g/m ²
D	približno 130 g/m ²
E	približno 250 g/m ²
F	približno 300 g/m ²
G	približno 400 g/m ²

Vodič kroz proizvode

Oslojeni brusni materijali



Tip	Tip nanosa zrna	Vezivno sredstvo	Vodootporan	Raspoložive granulacije	Strana									
					Role	Beskonačne brusne trake	Trake za ručne brusilice	Kratke i duge trake	Brusni prstenovi	Široke trake	Fiber diskovi	Arci	Listovi	Diskovi
CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240				58		90				
LS 309 J	●	K		60-500				59						
LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	27			60						
LS 309 X	●	K		40-360	27	46		58						
LS 309 XH	●	K		40-180, 240			51							
CS 310 X	●	K		16-24, 36-320, 400-600				60	76	90				
CS 310 XF	●	K		40-280		46								
CS 311 Y ACT	○	K		36-220				61		91				
LS 312 JF	●	K		60-320, 400				62						
LS 313 JF	●	K		80-240, 320, 400				62						
LS 314 JF	●	K		100, 120, 180, 320				63						
LS 318 JF ACT	○	K		80-180, 240, 320, 400				63						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60-120, 180				63		91				
CS 321 X	●	K	✓	80-320, 400, 500, 800				64		92				
CS 322 X	●	K	✓	Fino poliranje				64						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				64						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				65		92				
CS 329 JF		K		120, 180, 240				65						
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				65		93				
CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				66		93				
CS 333 JF	●	K		120-180, 240-320				67						
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60-150, 240				66						
CS 333 XF	●	K		60-100, 240, 280				66						
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						94				
CS 341 X	●	K	✓	60-320, 400, 500, 600				67		94				
KL 361 JF	●	K		30, 40-600	28							134	131	
KL 371 X	●	L		30-320, 400										132
KL 385 JF	●	K		40-320, 400, 600	31									133
CS 409 Y	●	K		36-120				67		95				
CS 410 X	●	K		40, 60-180				68						
CS 411 X	●	K		24, 36-80, 120				68						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36-120		47		69		95				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36-180, 240				70		96				
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36-120				70						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				71						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					77					
GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				71						
CS 538 Z ACT	●	K		36-180						96				
CS 631 XF	○	K		60-120				71						
CS 710 XF	●	K		80-180, 240		48		72						
GX 712 JF	●	K		60-320, 400				72						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36-80				73						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36-80				73						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36-180		79		73		97				
CS 931 JF	○	K		80-120, 180, 240-320, 400				74						
GX 931 JF	○	K		60-150, 280				74						

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

Vezivno sredstvo

K smola
L ljepilo

Vodič kroz proizvode

Oslojeni brusni materijali

	Tip	Svojstva	Podloga	Tip zrna
Fiber diskovi	CS 561		Fiber	Aluminijum oksid
	FS 764 ACT		Fiber	Aluminijum oksid
	CS 565		Fiber	Aluminijum cirkon
	CS 570	multibond	Fiber	Aluminijum cirkon
	FS 964 ACT		Fiber	Keramički aluminijum oksid
	FS 966 ACT	multibond	Fiber	Keramički aluminijum oksid
Brusno runo	AN 400	vodootporan	Brusna mrežica	Aluminijum oksid
	NRO 400		Brusno runo	Aluminijum oksid
	NRO 500		Brusno runo	SiC
	NPA 400		Brusno runo	Aluminijum oksid
	NPA 500		Brusno runo	SiC
	SV 484		Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna	Aluminijum oksid
	NDS 400 K	vodootporan	Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna	Aluminijum oksid / SiC
	NDS 800		Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna	Aluminijum oksid
	NBF 800	vodootporan	Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna	Aluminijum oksid
	NBS 800	vodootporan	Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna	Aluminijum oksid
	FD 500	vodootporan	Pjenasta jezgra	Aluminijum oksid / SiC
	SK 500	Brusni blok ručni, fleksibilni, vodootporan	Brusna spužva	Aluminijum oksid
	SK 700 A	Brusni blok ručni, vodootporan	Brusna spužva	Aluminijum oksid
	SW 501	Brusna spužva, vodootporan	Brusna spužva	Aluminijum oksid
	SW 502	Brusna spužva, vodootporan	Brusna spužva	SiC
	SW 510	Brusna spužva, vodootporan	Brusna spužva	Aluminijum oksid
SW 512	Brusna spužva, vodootporan	Brusna spužva	SiC	

Platno

X	Platno, teško
J	Platno, lako
XF	Platno, teško, fleksibilno
JF	Platno, lako, veoma fleksibilno
Y	Poliester platno
Z	Poliester platno, teško, može biti podijeljeno u segmentima

Papir

A	približno 95 g/m ²
B	približno 105 g/m ²
C	približno 110 g/m ²
D	približno 130 g/m ²
E	približno 250 g/m ²
F	približno 300 g/m ²
G	približno 400 g/m ²

Vodič kroz proizvode

Oslojeni brusni materijali



Tip	Tip nanosa zrna	Vezivno sredstvo	Vodootporan	Raspoložive granulacije	Strana									
					Role	Beskonačne brusne trake	Trake za ručne brusilice	Kratke i duge trake	Brusni prstenovi	Široke trake	Fiber diskovi	Arci	Listovi	Diskovi
Fiber diskovi														
CS 561	●	K		16-240, 320								102		
FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40-80, 120								104		
CS 565	●	K		24, 36-100								105		
CS 570	●	K		24, 36-120								106		
FS 964 ACT	●	K		24, 36-80, 120								107		
FS 966 ACT	●	K		24, 36-60, 80, 120								108		
AN 400	○	K	✓	80-800									130	155
Brusno runo														
NRO 400		K		srednje, fine, vrlo fino	35									
NRO 500		K		srednje, ultra fino	36									
NPA 400		K		grubo, srednje, vrlo fino								135		
NPA 500		K		srednje, ultra fino, bez abraziva								135		
SV 484		K		grubo, srednje, vrlo fino										160
NDS 400 K		K	✓	vrlo fino, ultra fino										160
NDS 800		K		grubo, srednje, vrlo fino										161
NBF 800		K	✓	grubo, srednje, vrlo fino	49									
NBS 800		K	✓	grubo, srednje, vrlo fino			75							
FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										156
SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								137		
SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								137		
SW 501	●	K	✓	120, 220								138		
SW 502	●	K	✓	120, 220								139		
SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								138		
SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320								139		

● = zatvoreno ● = poluotvoreno ○ = otvoreno

Vezivno sredstvo

K smola

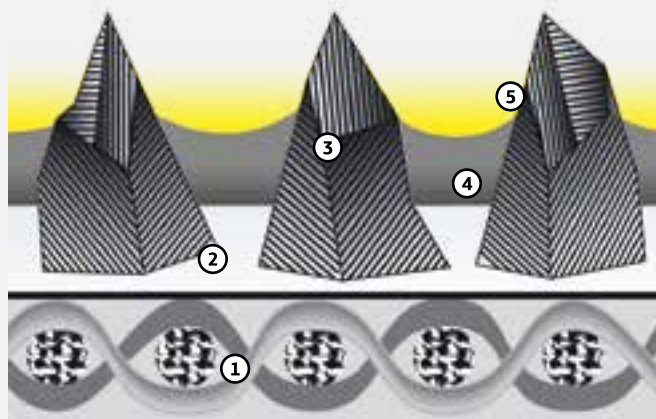
L ljepilo

Brusni materijali

Vodič kroz primjenu

Brusni materijali su brusni proizvodi i proizvedeni su manje više od fleksibilnih materijalnih podloga gdje su brusna zrna učvršćena sa ljepljivim sredstvima. Proizvodna familija "brusnih materijala" uključuje brusne trake, role, arke, listove i diskove. Oni se sastoje od sljedećih četiri, odnosno po želji od pet, komponenti (molimo pogledajte ilustraciju sa desne strane):

- ▶ 1. Pozadina
- ▶ 2. Osnovno vezivo
- ▶ 3. Zrno
- ▶ 4. Završni premaz
- ▶ 5. Opcija: dodatni premaz



Struktura

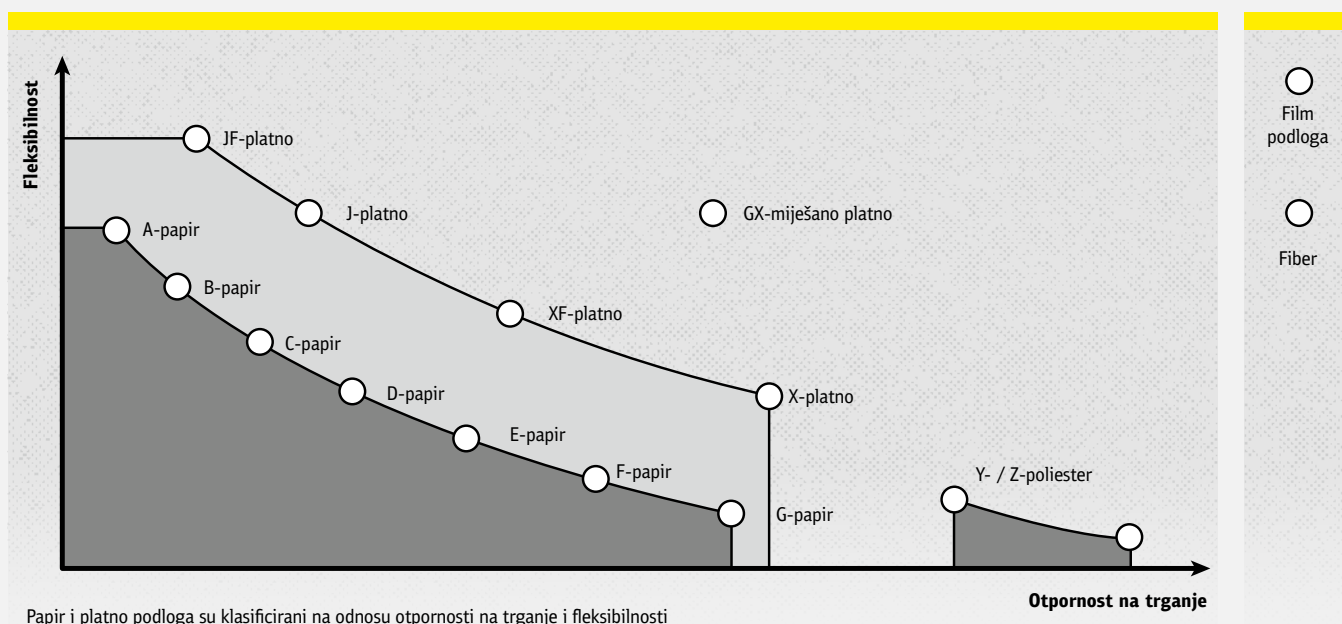
1. Pozadina brusnog materijala

Pozadina je premazana sa zrnima i prenesena je snaga uklanjanja materijala na radni komad. Sljedeće pozadine se naročito koriste u proizvodnji brusnih materijala:

- ▶ Papir
- ▶ Pamučno platno
- ▶ Poliester platno

Dodatno, u Klingspor-u se sljedeće pozadine koriste ekskluzivno za proizvodnju individualnih proizvoda i /ili za specijalne zahtjeve/primjene:

- ▶ Fiber (se koristi ekskluzivno za fiber diskove na prijenosnim kutnim brusilicama)
- ▶ Film (Koristi se isključivo za proizvode FP 73 W i FP 73 WK)
- ▶ GX-miješano platno (specijalna mješavina pamuk/poliester za fleksibilne i još više otpornije-trake na trganje)



Pozadina	Opis	Primjeri primjene
A – Papir	približno 95 g/m ²	profili + završno brušenje (ručno)
B – Papir	približno 105 g/m ²	profili + završno brušenje (ručno)
C – Papir	približno 110 g/m ²	završno brušenje (ručno)
D – Papir	približno 130 g/m ²	završno brušenje (ručno i strojno)
E – Papir	približno 250 g/m ²	završno brušenje (strojno)
F – Papir	približno 300 g/m ²	završno brušenje (strojno)
G – Papir	približno 400 g/m ²	završno brušenje (strojno)
JF – Platno	lagano, vrlo fleksibilno	jako profilirani radni komadi (ručno i strojno)
GX – Miješano platno	lagano, fleksibilno	profilirani radni komadi (strojno)
J – Platno	lagano, fleksibilno	profilirani radni komadi (ručno i strojno)
XF – Platno	teško, fleksibilno	ručni alati, tračne brusilice
X – Platno	teško, čvrsto	površine, rubovi, okretni dijelovi (strojno)
Y – Poliester	teško, vrlo čvrsto	površine, rubovi, okretni dijelovi (strojno)
Z – Poliester	teško, vrlo čvrsto, može biti segmentirano	brušenje površina (strojno)
Film podloga	poliester film	završno brušenje
Fiber	vulkan fiber	grubo i završno brušenje

2. Osnovno vezivo

U bazu osnovnog veziva je usidreno zrno. Osnovno vezivo je veza između zrna i pozadine. To je prvenstveno formirano za korištenje smola, to omogućuje konstantno visoko-kvalitetna svojstva. Ljepilo je jedino dodano na nekoliko brusnih papira koji se koriste za ručno upravljive alate i primjene.

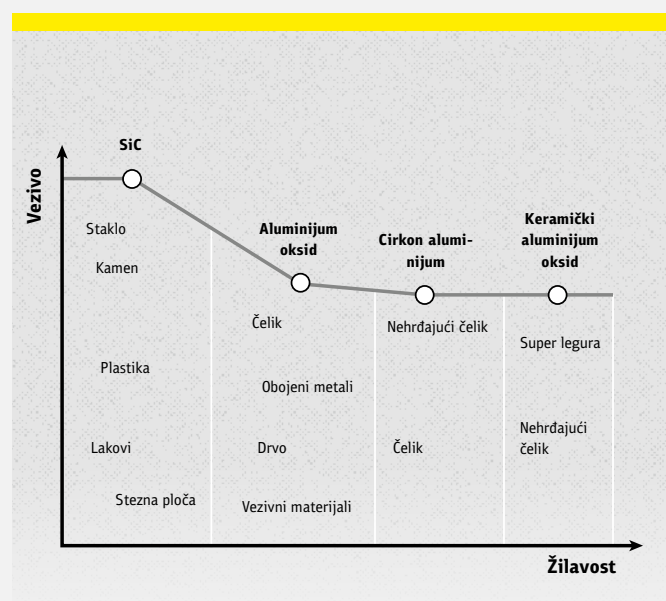
3. Zrno

Zrno je odgovorno za uklanjanje materijala. Za odabir odgovarajućeg zrna dva svojstva su naročito važna:

- ▶ Vezivo
- ▶ Žilavost

Svi tipovi Klingspor zrna su proizvedena sintetski. To osigurava konstantno visoku-kvalitetu proizvoda. Četiri različita tipa zrna se koriste na brusnim materijalima:

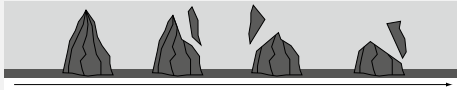
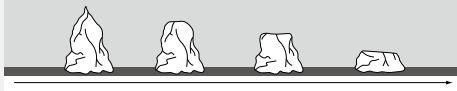
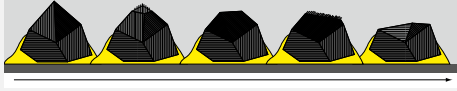
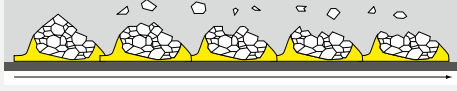
- ▶ Silicij karbid
- ▶ Aluminijum oksid
- ▶ Cirkon aluminijum
- ▶ Keramički aluminijum oksid



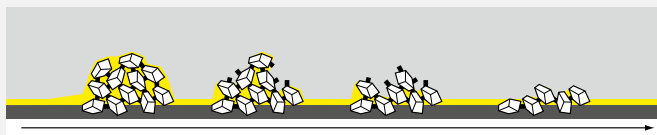
Zrno je klasificirano na odnosu između veziva, žilavosti i njihove osnovne primjene

Brusni materijali

Vodič kroz primjenu

Vrsta zrna	Vezivo / žilavost	Struktura	Svojstva / nosiva svojstva
Silicij karbid (SiC)	vrlo tvrdo / male žilavosti	kristalni	oštri-rubovi, lomljivi, vrlo lomljivi / mikro-nosivosti 
Aluminijum oksid	tvrd / žilavo	kristalni, nepravilni	klinasti, kockasta zrna, makro-nosivosti 
Cirkon aluminijum	tvrd / vrlo žilavo	kristalni, ravnomjerni	klinasti, kockasti, zrna kapljaste forme / mikro-nosivosti, samo-oštreće 
Keramički aluminijum oksid	tvrd / jako žilavo	mikro-kristali	oštrih-rubova, žiljasta zrna / mikro-nosivosti, samo-oštreće 

Svojstva tipova zrna i njihova specifična nosiva svojstva



Definicija	Opis
Zatvoreni nanos	Cjelokupna površina pozadine je nanosena sa zrnima
Polu-otvoreni nanos	Podloga je otpr. 75% posuta zrnima
Otvoreni nanos	Podloga je otpr. 50% posuta zrnima

Dodatno, imamo također kako ih nazivamo zrna-aglomerati. To nije nezavisni tip zrna, točnije to je zrno aglomerirano, što je sastav od mnogih pojedinačnih aluminijum oksid ili SiC zrna mješanih sa dodatkom smole, što je zajedničko formirano u veliko zrno. Gotovo isključivo se koriste aglomerati na brusnim trakama.

Prednost aglomerata je da oni osiguravaju jednaku formu završetka od prve upotrebe do zadnje. Tupo lomljenje zrna sa aglomerata i kreiranje mjesta za novo, oštro zrno. Cilj je postignuti da je za vrijeme kao i na kraju rada kontinuirano uklanjanje materijala i sa ekstremno dugim vijekom trajanja.

Premaz

Povrh toga, brusni abrazivi su premazani i pokriveni sa različitom gustoćom zrna. Pojam "gustoća zrna" opisuje pokrivenost zrnima koja je raspodjeljena na pozadinu.

Razlikuju se između

- ▶ Zatvoreni nanos
- ▶ Poluotvoreni nanos
- ▶ Otvoreni nanos

Otvoreni nanos zrna ima veliki prostor između pojedinih zrna, tako da uklanjanje materijala i odvođenje prašine koja nastaje brušenjem može biti puno lakše s površine brušenja. To sprječava prijevremeno zapunjavanje zrna kada se radi na materijalima dugih-odlomaka, kao što su npr. drvo. Odluku koju gustoću zrna koristiti najprije ovisi koliko je velika vjerojatnost da prašina nastala brušenjem zatvori prostor između zrna.

Tablice veličine zrna

	Izrazito fino												Fino		Grubo		Vrlo grubo										
	Mikro-fino brušenje		Fino brušenje										Među-brušenje		Predbrušenje												
FEPA	P 2000	P 1500	P 1200	P 1000	P 800	P 600	P 500	P 400	P 360	P 320	P 280	P 240	P 220	P 180	P 150	P 120	P 100	P 80	P 60	P 50	P 40	P 36	P 30	P 24	P 20	P 16	P 12
ANSI			600	500	400	360	320	280	240				220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12
JIS	2000	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12

4. Završni premaz

Završni premaz podržava osnovno vezivo u usidrenju zrna na pozadini te protiv sila koje djeluju za vrijeme brušenja. Završni premaz je proizveden isključivo iz smola i također određuje proizvod sa njegovom karakterističnom bojom (izuzev brusnih abraziva koji imaju dodatni premaz).

5. Dodatni premaz

Dodatni premaz sa brusnim dodacima osigurava da svojstva brusnog alata pozitivno utječu na proces brušenja i produže vrijeme upotrebe brusnih abraziva. Posebni premaz je dodan kao posebni dodatni sloj.

Stierat premaz:

Stierat na brusnim materijalima sprječava zapunjavanje i punjenje trake i posebno je pogodan za primjenu na površinama sa visoko-kvalitetnim lakovima. Boje, lakovi i plastika mogu postati mekani i skroz ljepljivi što je izazvano temperaturom prilikom brušenja, i to može rezultirati prijevremenim zapunjavanjem i punjenjem trake. Tako zapunjeno zrno bez oštrih rubova više nema efekta. Za sprječavanje tog događaja ili usporavanja nastanka tog procesa, brusni materijali mogu biti premazani sa ne-ljepljivim materijalima, koje nazivamo stierati.

Multibond:

Multibond, kao i stierat premaz, je dodan u posebnom proizvodnom koraku kako bi prekrivio završni premaz. To omogućuje hladno brušenje nehrđajućih čelika i visoko-legiranih čelika, kojima je povećan stupanj uklanjanja materijala i vrijeme upotrebe.

ACT – Advanced Coating Technology (Tehnologija naprednog premazivanja):

Klingspor koristi ovu tehnologiju kako bi poboljšao svojstva brusnih abraziva. Kad se radi na metalima, ACT značajno omogućuje veće prianjanje zrna npr. za agresivnije brušenje trakom na rubovima brušenih dijelova i odljevaka. To značajno omogućuje povećanje radnog vijeka brusne trake. Za trake to se koristi kod brušenja drveta i lakova. ACT sprječava prijevremeno zapunjavanje brusnih abraziva i značajno povećanje vremena upotrebe.

Antistatik:

Migracija elektroda je rezultat trenja kod brušenja između različitih materijala i opet uzrokuje odvajanje naboja, koji su slučaj kod ne-vodljivih materijala, kao što su drvo, rezultat toga je razlika opterećenja i ne uravnoteženost. U tom slučaju, brusni abrazivi su opremljeni sa antistatik svojstvima i osnova su električnog punjenja brusnih abraziva i strojeva. To sprječava da prašina nastala brušenjem prianja na radni komad, traku i stroj.



FACT
ANTISTATIC

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Drvo	PS 22 F ACT	Aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna u cilju povećane agresivnosti skidanja materijala i homogenije obrade kod tvrdog drveta, npr. hrast, bukva. ACT i antistatik sprječavaju prijevremeno zagušenje zrna	20
	PS 22 N	Aluminijum oksid	E-papir	●	Brusni papir poluotvorenog zrna sa povećanom agresivnošću skidanja materijala pri obradi drveta	21
	PS 29 F ACT	Aluminijum oksid	F-papir	○	Brusni papir odlične kvalitete. Otvoreno zrno, antistatičnost isto kao i ACT sprječavaju prijevremeno zagušenje zrna. Brusni papir je posebno pogodan za meko drvo i drvo bogato smolom	25
	PS 30 D	Aluminijum oksid	D-papir	●	Po cijeni povoljan brusni papir, za višestranu primjenu u obradi drveta i boje	21
	PL 31 B	Aluminijum oksid	B-papir	●	Fleksibilni papir za finalnu obradu s optimalnim odnosom cijena-performanse za široki raspon primjene u obradi drveta, boja i lakova. Omogućuje glatku finalnu površinu.	22
	LS 309 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Višestruko primjenjivo brusno platno za obradu metala i drveta, dobar odnos cijena / kvaliteta	27
	LS 309 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko fleksibilno brusno platno za dobivanje fino obrađene površine kod jako profiliranih dijelova od drveta i metala	27
	LS 309 JF perforirano	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Perforirano, vrlo fleksibilno brusno platno za jako profilirane radne površine, za dobivanje glatke površine kod obrade drveta, također pogodno za lagano odstranjivanje materijala kod primjene na metalima	28
Drvo / lak	NRO 500	SiC	Brusno runo	–	Posebno pogodan za izravnavanje, čišćenje i finišenje površina	36
Boje	PS 30 D	Aluminijum oksid	D-papir	●	Po cijeni povoljan brusni papir, za višestranu primjenu u obradi drveta i boje	21
	PL 31 B	Aluminijum oksid	B-papir	●	Fleksibilni papir za finalnu obradu s optimalnim odnosom cijena-performanse za široki raspon primjene u obradi drveta, boja i lakova. Omogućuje glatku finalnu površinu.	22
	PS 33 B	Aluminijum oksid	B-papir	●	Visoko kvalitetan brusni papir, naročito pogodan za obradu boje, laka i kita	24
	PS 33 C	Aluminijum oksid	C-papir	●	Visoko kvalitetan brusni papir, naročito pogodan za obradu boje, laka i kita	23
	PS 73 BWF	Aluminijum oksid	B-papir + pjenasta jezgra	●	Brusni jastučici u rolama za odstranjivanje materijala i za završnu obradu na površinama, kalupima i konturama. Pjena na podlozi omogućuje bolju raspodjelu pritiska i vrlo fine završne površine. Jastučici se isporučuju u praktičnom dozatoru koji omogućuje da se jastučici pojedinačno odvoje trganjem po perforaciji.	26
	PS 73 CWF	Aluminijum oksid	C-papir + pjenasta jezgra	●	Brusni jastučici u rolama za odstranjivanje materijala i za završnu obradu na površinama, kalupima i konturama. Pjena na podlozi omogućuje bolju raspodjelu pritiska i vrlo fine završne površine. Jastučici se isporučuju u praktičnom dozatoru koji omogućuje da se jastučici pojedinačno odvoje trganjem po perforaciji.	25
	LS 309 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Višestruko primjenjivo brusno platno za obradu metala i drveta, dobar odnos cijena / kvaliteta	27
	KL 361 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko-kvalitetno, vrlo fleksibilno brusno platno za višestruku primjenu u metalnoj industriji, također pogodan za obradu nehrđajućih čelike	28, 30
Metal	KL 385 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko fleksibilan univerzalni proizvod za metaloprerađivačku industriju, dobar odnos cijena / kvaliteta	31, 32
	NRO 400	Aluminijum oksid	Brusno runo	–	Savršeno pogodan za lagano odstranjivanje, čišćenje i doradu, također pogodan za nehrđajuće čelike	35

● = zatvoreno ● = poluotvoreno ○ = otvoreno

Role

Tip	Granulacije
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papir	
B	približno 105 g/m ²
C	približno 110 g/m ²
D	približno 130 g/m ²
E	približno 250 g/m ²
F	približno 300 g/m ²
Platno	
X	Platno, teško
J	Platno, lako
JF	Platno, lako, veoma fleksibilno
Y	Poliester, teško, vrlo čvrsto
XF	Platno, teško, fleksibilno

Minimalna količina narudžbe za proizvodne artikle

Širina	Količine minimalne narudžbe	Širina	Količine minimalne narudžbe
10 mm	29 komada	80 mm	3 komada
15 mm	19 komada	95 mm	3 komada
20 mm	14 komada	100 mm	3 komada
25 mm	12 komada	120 mm	2 komada
28 mm	10 komada	125 mm	2 komada
30 mm	10 komada	140 mm	2 komada
35 mm	8 komada	150 mm	2 komada
40 mm	7 komada	250 mm	1 komad
50 mm	6 komada	300 mm	1 komad
60 mm	5 komada		



Kod svih drugih tipova, granulacija i širina, role moraju biti izrezane iz širine minimalno jedne jumbo role. Raspitajte se o količinama.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir

PS 22 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●	Obojeni metali	⦿
Metali	⦿		
Plastika	⦿		
Čelik	⦿		

Prednosti: Visoke abrazivne performanse - Homogena, fina površina bez ogrebotina i šara - Premijum proizvod za upotrebu na tvrdom drvetu, lakovima, punilima - Dugog vremena upotrebe i minimalnog zapunjavanja zahvaljujući dodatku ACT - Visoka stabilnost rubova

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	100	1	3015
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali



Role

Brusni papir

PS 22 N



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●
Metali	○
Boje/lakovi/kitovi	○
Plastika	○

Čelik ○

Prednosti: Univerzalni proizvod za ručno brušenje i za brušenje s ručno-upravljivim alatima na praktično svim materijalima - Veliki raspon granulacija dozvoljava upotrebu od grubog brušenja do finiširanja

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Brusni papir

PS 30 D



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	D-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Oštra zrna i velika agresivnost za upotrebu na drvetu, lakovima, punilima - Fleksibilan i otporan na trganje, lagano se presavija - Proizvod sa dobrim omjerom cijene-performanse

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Nastavak →

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 30 D Brusni papir

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Papir za finalnu obradu

PL 31 B



Svojstva

Veživno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene-performanse - Optimizirana svojstva izdržljivosti kod ručnog brušenja i kod brušenja s ručno-upravljivim alatima

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali



Role

→ PAŽNJA: Nastavak PL 31 B Papir za finalnu obradu

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Brusni papir

PS 33 C



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Vrlo visoki učinak skidanja - Minimalno zapunjavanje zahvaljujući aktivnim abrazivnim supstancama - Dugog vremena upotrebe - Dobra otpornost na trganje i fleksibilnost

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir

PS 33 B



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Vrlo visoki učinak skidanja - Minimalno zapunjavanje zahvaljujući aktivnim abrazivnim supstancama - Dugog vremena upotrebe - Dobra otpornost na trganje i fleksibilnost

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali



Role

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 29 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●
Boje/lakovi/kitovi	○

Prednosti: Velike agresivnosti i dugog vremena upotrebe kod upotrebe na drvetu (posebno mekog drveta) zahvaljujući dodatku ACT - Visoka stabilnost rubova - Premijum proizvod za upotrebu na drvetu općenito, lakovima i punilima

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Brusni papir sa pjenastom podlogom

PS 73 CWF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir + pjenasta jezgra

Primjena:

Drvo	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●

Prednosti: Vrlo dobar raspored pritiska prilikom brušenja zbog elastične i usklađene podloge od pjene, dakle sprječava se pretjerano brušenje tankih premaza i dobivaju se vrlo lijepe završne obrade - Visoka fleksibilnost i vrlo dobra prilagodljivost na konture i profile - Smanjeno zapunjavanje zbog dodatnog premaza stierata i poluotvorenog nanosa zrna - Jednostavno rukovanje i ručno trganje jastučića iz unaprijed perforirane role namotane u dozator kutiji - Dimenzije brusne podloške: 115 x 140 mm, otpr. 180 komada

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 25000	120	1	321755

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir sa pjenastom podlogom

PS 73 BWF



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir + pjenasta jezgra

Primjena:

Drvo	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●

Prednosti: Vrlo dobar raspored pritiska prilikom brušenja zbog elastične i usklađene podloge od pjene, dakle sprječava se pretjerano brušenje tankih premaza i dobivaju se vrlo lijepe završne obrade - Visoka fleksibilnost i vrlo dobra prilagodljivost na konture i profile - Smanjeno zapunjava-nje zbog dodatnog premaza stierata i poluotvorenog nanosa zrna - Jednostavno rukovanje i ručno trganje jastučića iz unaprijed perforirane role namotane u dozator kutiji - Dimenzije brusne podloške: 115 x 140 mm, otp. 180 komada

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno

LS 309 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Drvo	●

Prednosti: Visoko-kvalitetno univerzalno abrazivno platno za različite primjene u obradi metala i drveta - Dobar omjer cijene-performanse

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

LS 309 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●
Drvo	●

Prednosti: Visoko abrazivne performanse - Fina površina bez ogrebotina i šara - Vrlo dobra adaptacija na konture male radijuse i profile zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

LS 309 JF perforirano



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●
Drvo	●

Prednosti: Izvanredna adaptacija za upotrebu na više površinskim dijelovima - Individualna primjena na različitim pločastim varijantama

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, smeđe

KL 361 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Drvo	●
Čelik	●	Plastika	⊙
Metali	●		
Obojeni metali	●		

Prednosti: Visoko-kvalitetno univerzalno abrazivno platno - Optimalna adaptacija na konture radnog komada - Trganje je čisto i lagano sa role

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak KL 361 JF Brusno platno, smeđe

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak KL 361 JF Brusno platno, smeđe

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Brusno platno, smeđe

KL 361 JF



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Drvo	●
Čelik	●	Plastika	○
Metali	●		
Obojeni metali	●		

Prednosti: Visoko-kvalitetno univerzalno abrazivno platno - Optimalna adaptacija na konture radnog komada - Trganje je čisto i lagano sa role

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali



Role

→ PAŽNJA: Nastavak KL 361 JF Brusno platno, smeđe

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Brusno platno, smeđe

KL 385 JF



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●	Drvo	●
Obojeni metali	●		
Nehrđajući čelik	⊙		
Plastika	⊙		

Prednosti: Atraktivna cijena i univerzalni proizvod za brušenje profila - Optimalna adaptacija na konture radnog komada - Trganje je čisto i lagano sa role

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak KL 385 JF Brusno platno, smeđe

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Brusno platno, smeđe

KL 385 JF



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●	Drvo	⓪
Obojeni metali	●		
Nehrđajući čelik	⓪		
Plastika	⓪		

Prednosti: Atraktivna cijena i univerzalni proizvod za brušenje profila - Optimalna adaptacija na konture radnog komada - Trganje je čisto i lagano sa role

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role na podlozi od platna

Oslojeni brusni materijali



→ **PAŽNJA:** Nastavak KL 385 JF Brusno platno, smeđe

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Kutija za role

KUTIJA ZA ROLE



Prednosti: Spretan i ekonomski siguran način skladištenje rola - Brusne role se trgaju čisto i jednostavno - Brza i jednostavna zamjena, ponovno punjenje i dopunjavanje - Za 5 kolutova širine 50 mm - za postavljanje ili pričvršćivanje na zid

Abrazivni materijal nije uključen

Širina x Dužina x Visina u mm

Pakiranje Jedinica/Komada

Kataloški broj

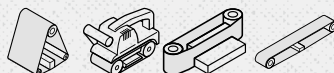
300 x 340 x 230

1

76403

Grafitom-obloženo platno

CS 395 X



Svojstva

Zrno	Grafit
Tip nanosa zrna	lamelarni
Podloga	X-pamuk
Debljina	1,5 mm



Prednosti: Smanjuje se trenje između stražnje strane trake - Podloge i kontaktnog elementa, a time se smanjuje i toplina tijekom procesa brušenja - Omogućuje nesmetano i stalno brušenje

Podloga nije samoljepljiva

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 19. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Samopričvrščavajuća podloga

Samopričvrščavajuća podloga

CS 396 Y



Svojstva

Privlačni elementi	Gljivasti oblik podloge
Debljina	1,5 mm
Temperaturni opseg	-30° do +80°

Prednosti: Može se jednostavno izrezati na potrebnu veličinu - Jednostavno i sigurno pričvršćivanje na glatkim i ravnim površinama - Omogućuje brzu zamjenu brusnog materijala

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno runo

NRO 400



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Drvo	●
Plastika	⦿

Boje/lakovi/kitovi	⦿
--------------------	---

Prednosti: Vrlo dobra adaptacija na površine kontura - Nema zapunjavanja - Idealan za zaglađivanje, čišćenje, odstranjivanje i za opću primjenu finiširanja površina - Primjena na mokro i suho

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 10000	kestenjasto	srednje	1	258870
100 x 10000	tamnozeleno	vrlo fino	1	258871
100 x 10000	kestenjasto	fine	1	258872
100 x 10000	kestenjasto	vrlo fino	1	258873
115 x 10000	kestenjasto	srednje	1	258885
115 x 10000	tamnozeleno	vrlo fino	1	258886
115 x 10000	kestenjasto	fine	1	258887
115 x 10000	kestenjasto	vrlo fino	1	258888
150 x 10000	kestenjasto	srednje	1	258890
150 x 10000	tamnozeleno	vrlo fino	1	258891
150 x 10000	kestenjasto	fine	1	258892
150 x 10000	kestenjasto	vrlo fino	1	258893

Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 36.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.

Role, brusno runo

Oslojeni brusni materijali

Brusno runo

NRO 500



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Drvo	①
Plastika	●		
Boje/lakovi/kitovi	●		
Metali	①		

Prednosti: Vrlo dobra adaptacija na površine kontura - Nema zapunjavanja - Idealan za zaglađivanje, čišćenje, odstranjivanje i za opću primjenu finiširanja površina - Primjena na mokro i suho

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 10000	crno	srednje	1	260365
100 x 10000	sivo	ultra fino	1	258874
115 x 10000	crno	srednje	1	260366
115 x 10000	sivo	ultra fino	1	258889
150 x 10000	crno	srednje	1	260367
150 x 10000	sivo	ultra fino	1	258894

Granulacija	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	
Finoća	srednje	fino	vrlo fino	ultra fino	
Klingspor Role, brusno runo	Agresivnost smanjivanje	srednje SiC - crno			
		srednje A - kestenjasto			
			fino A - kestenjasto		
				vrlo fino GP - tamnozeleno	
					vrlo fino A - kestenjasto
				ultra fino SiC - sivo	

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 19.



A large grid of small dots for taking notes.



0 proizvodima

Vodič kroz primjenu

- ▶ pogodne za sve operacije brušenja: sa slobodnom trakom, sa kontaktnom papučicom, sa kontaktnim kotačem
- ▶ specijalno dizajnirane za specijalne zahtjeve kupaca, na primjer u proizvodnji namještaja, omogućavaju brzu i čistu pripremu velikih površina spremnih za bojanje
- ▶ veliki izbor dimenzija
- ▶ podloge od papira, tkanine i filma
- ▶ velika otpornost na trganje kod svih proizvoda

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Čelik	LS 309 J	Aluminijum oksid	J-pamuk	●	Fleksibilno impregnirano brusno platno za obradu lakih kontura sa istovremeno velikim učinkom u skidanju materijala, naročito pri obradi metala	59
	LS 309 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko fleksibilno brusno platno sa armiranom tkaninom za dobijanje fine površine kod jako priliranih elemenata pri obradi metala	60
	LS 309 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Brusno platno standardnog kvaliteta za rad sa ručnim brusilicama za obradu metala, drveta, boje i laka	46, 58
	LS 309 XH	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Brusno platno standardnog kvaliteta za rad sa ručnim brusilicama za obradu metala, drveta, boje i laka	51
	CS 310 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Impregnirano brusno platno sa stabilnom podlogom, za velika opterećenja i sa dobrom postojanošću pri obradi metala	60, 76, 77, 90
	CS 341 X	Aluminijum oksid	X-pamuk vodootporan	●	Vodootporno impregnirano brusno platno, za vodeno brušenje čelika i nehrđajućih čelika, naročito prilagođeno za brušenje zaobljenih i ravnih površina	67, 94
	CS 308 Y	Aluminijum oksid	Y-poliester	●	Poliesterska podloga sa zatvorenim tipom zrna za obradu metala i za brušenje površina tvrdog drveta	58, 90
Nehrdajući čelik	PS 61 F	Keramički aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna, stabilna podloga i kontinuirano samooštreće keramičko zrno. Idealna traka za potrošače sa velikim zahtjevima za dugotrajnost, agresivno skidanja materijala i za sigurnost pri obradi površina nehrđajućeg čelika	56, 88
	LS 312 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Vrlo fleksibilan i kvalitetan proizvod za kalupne dijelove od nehrđajućeg čelika, npr. armature, okove i kirurške instrumente	62
	LS 313 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko fleksibilni vrhunski proizvod za zaobljene dijelove od nehrđajućeg čelika sa dodatnim slojem za hladno brušenje i dugotrajnost, multibond	62
	CS 931 JF	Keramički aluminijum oksid	JF-pamuk	○	Specijalni proizvod s vrlo fleksibilnom podlogom za upotrebu na nehrđajućim čelicima i visoko legiranim čelicima. Kontinuirano agresivne abrazivne performanse s dugim vremenom upotrebe zbog poluotvorenog obloženog zrna od samooštreće keramike. Multibond premaz je za 'hladno brušenje' i za minimalno pojavljivanje plavljenja na toplinski osjetljivim materijalima.	74
	GX 931 JF	Keramički aluminijum oksid	JF-mješovito platno	○	Specijalna vrlo fleksibilna podloga od poliester / pamuka otporna na trganje, proizvod namjenjen za obradu nehrđajućih čelika i visoko-legiranih čelika; idealan za upotrebu na aplikacijama s robotima. Mikro-kristalna zrna keramike s dodatkom multibond premaza za 'hladno brušenje' i za kontinuirano agresivne abrazivne performanse.	74
	GX 712 JF	Aluminijum oksid	JF-mješovito platno	●	Brusna traka visokih-performansi sa velikom fleksibilnošću, koja pored toga ima vrlo visoku otpornost na trganje podloge od miješanog platna koja sadrži aluminijum oksid i premaz materijala	72
	CS 329 JF	Aluminijum oksid aglomerat	JF-pamuk	●	Dugotrajno brusno platno sa izrazito velikom postojanošću radne površine. Specijalni proizvod za suho brušenje profiliranih i jako profiliranih dijelova od nehrđajućeg čelika	65
	CS 631 XF	Keramički aluminijum oksid	XF-pamuk	○	Fleksibilno brusno platno sa najvišim performansama brušenja, izraženom dugotrajnošću zbog samooštrećih keramičkih zrna. Za grubo i medubrušenje kontura, profila, armatura i okova. Sa dodatnim slojem za hladno brušenje, multibond	71
	CS 410 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Impregnirano brusno platno sa stabilnom podlogom, za velika opterećenja i sa dobrom postojanošću zbog dodatnog sloja, multibond, za obradu nehrđajućih čelika	68
	CS 411 X	Aluminijum cirkon	X-pamuk	●	Brusno platno visokih performansi sa velikim učinkom skidanja materijala za grubo brušenje i skidanje ivica čelika i nehrđajućeg čelika	68
	CS 411 Y	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Naročito čvrsto brusno platno visokih performansi sa velikim učinkom skidanja materijala, za grubo brušenje i skidanje ivica čelika i nehrđajućeg čelika	47, 69, 95
	CS 416 Y	Aluminijum cirkon	Y-poliester	○	Naročito otporno na trganje, brusno platno sa velikim učinkom skidanja materijala za brušenje čelika i nehrđajućeg čelika, sa poluotvorenim tipom zrna	70
	CS 409 Y	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Veoma čvrsto brusno platno visokih performansi, za nehrđajuće i visoko legirane čelike, sa velikom agresivnošću pri skidanju materijala i dugotrajnošću zbog dodatnog sloja, multibond. Za hladno brušenje	67, 95

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

Brusne trake

Vodič kroz primjenu

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Nehrdajući čelik	CS 912 Y ACT	Keramički aluminijum oksid	Y-poliester	●	Veoma čvrsto brusno platno visokih performansi sa jako velikom agresivnošću pri skidanju materijala i dugotrajnošću zbog samooštrećeg keramičkog zrna. Za brušenje visokolegiranih čelika	49, 73, 97
	CS 910 Y ACT	Keramički aluminijum oksid	Y-poliester	●	Veoma čvrsto brusno platno visokih performansi, sa jako velikom agresivnošću pri skidanju materijala i dugotrajnošću zbog samooštrećeg keramičkog zrna. Za brušenje visokolegiranih čelika. Sa dodatnim slojem za hladno brušenje, multibond	73
	CS 330 X	SiC/pluto	X-pamuk vodootporan	●	Specijalno brusno platno za čelik i nehrđajući čelik, za strojeve za ravno i cilindrično brušenje. Posebno prilagođeno za glancanje i završno brušenje, a može i za poliranje	66, 93
	CS 326 Y	Aluminijum oksid aglomerat	Y-poliester		Dugotrajno brusno platno, vodootporno, sa izraženom postojanošću pri obradi homogenih površina. Za obradu cilindričnih i ravnih površina	65, 92
	CS 329 Y	Aluminijum oksid aglomerat	Y-poliester		Specijalni proizvod sa Noppex strukturom za obradu cilindričnih površina nehrđajućeg čelika. Naročito izražena dugotrajnost ravnomjernog brušenja	65, 93
	CS 420 Y	Aluminijum oksid aglomerat	Y-poliester		Specijalni proizvod sa Noppex strukturom za obradu cilindričnih površina nehrđajućeg čelika. Naročito izražena dugotrajnost ravnomjernog brušenja	71
	CS 325 Y	SiC aglomerat	Y-poliester		Dugotrajno brusno platno sa naročito izraženom dugotrajnošću ravnomjernog brušenja vanjskih površina. Za obradu cilindričnih površina	64
	CS 811 Y ACT	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Odlično učvršćeno zrno, stabilno, polietersko platno, otporno na trganje, pogodno za gruba brušenja na čeliku i nehrđajućem čeliku. Vrlo kvalitetan aluminij cirkon za visoku agresivnost u toku rada	73
	NBF 800	Aluminijum oksid	Brusno runo s umetkom polieterskog vlakna		Specijalni proizvod za rad na metalima i površinama nehrđajućih čelika za upotrebu sa malim tračnim brusilicama. Vrlo dugog vremena upotrebe, nema preranog zapunjavanja trake, visoka stabilnost rubova, spoj otporan na trganje	49
	NBS 800	Aluminijum oksid	Brusno runo s umetkom polieterskog vlakna		Struktura kao i za NBF 800, namjenjen za ručne alate sa većim kontaktnim kolutorom i za stacionarne tračne brusilice	75
Čelik / nehrđajući čelik	PS 20 F	Aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna i teška, stabilna podloga omogućuju agresivno skidanje materijala i dugotrajnost u obradi metala	53, 84
	PS 21 F	Aluminijum cirkon	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna, stabilna podloga i visoko kvalitetno, samooštreće zrno cirkona, omogućava produženi vijek pri brušenju, a naročito pri obradi nehrđajućeg čelika	53, 84
	PS 729 F	Aluminijum oksid aglomerat	F-papir		Brusna traka dugog vremena upotrebe, kod primjene na površinama za suho brušenje ima iznimno dugo vrijeme trajanja i upotrebe, sa konstantnom kvalitetom površine kod obrade s prethodnim brušenjem pa sve do završne obrade. Posebno je razvijena za brušenje okruglih profila i ravnih limova te za brušenje i primjenu sa kontaktom srednjeg pritiska. Dugi vijek trajanja diska za završne obrade kod primjene na ekscentričnim oscilatornim brusilicama.	56, 89
	CS 412 Y	Aluminijum oksid	Y-poliester	●	Robusna i čvrsta poliester podloga za grubo brušenje i međubrušenje pri obradi metala	70, 96
	CS 310 XF	Aluminijum oksid	XF-pamuk	●	Fleksibilno brusno platno za profilirane dijelove u metalnoj industriji, standardne kvalitete za upotrebu na ručnim tračnim brusilicama	46
	CS 411 X	Aluminijum cirkon	X-pamuk	●	Brusno platno visokih performansi sa velikim učinkom skidanja materijala za grubo brušenje i skidanje ivica čelika i nehrđajućeg čelika	68
	CS 411 Y	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Čvrsto brusno platno visokih performansi sa velikim učinkom skidanja materijala, za grubo brušenje i skidanje ivica čelika i nehrđajućeg čelika	47, 69, 95
	CS 416 Y	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Naročito otporno na trganje, brusno platno sa velikim učinkom skidanja materijala za brušenje čelika i nehrđajućeg čelika, sa poluotvorenim tipom zrna	70
	CS 330 X	SiC / pluto	X-pamuk vodootporan	●	Specijalno brusno platno za čelik i nehrđajući čelik, za strojeve za ravno i cilindrično brušenje. Posebno prilagođeno za glancanje i završno brušenje, a može i za poliranje	66, 93
	CS 710 XF	Aluminijum oksid	XF-pamuk	●	Fleksibilna brusna traka s obogaćenom jezgrom aluminijum oksida za obradu površina i kalupnih dijelova	48, 72
CS 811 Y ACT	Aluminijum cirkon	Y-poliester	●	Odlično učvršćeno zrno, stabilno, polietersko platno, otporno na trganje, pogodno za gruba brušenja na čeliku i nehrđajućem čeliku. Vrlo kvalitetan aluminij cirkon za visoku agresivnost u toku rada	73	
Obojeni metali	CS 333 JF	SiC	JF-pamuk	●	Visoko fleksibilno brusno platno za cilindrične dijelove od metala, naročito za obojene metale	67
	CS 333 XF	SiC	XF-pamuk	●	Fleksibilno brusno platno za cilindrične dijelove od metala, naročito za obojene metale	66
	GX 533 JF	SiC	JF-mješovito platno	●	Fleksibilna brusna traka sa agresivnim, tvrdim zrnom silicij karbida mješano platno podloga za brušenje profila, kontura i formi/oblikovanih dijelova, npr. armatura	71
	GX 712 JF	Aluminijum oksid	JF-mješovito platno	●	Brusna traka visokih-performansi sa velikom fleksibilnošću, koja pored toga ima vrlo visoku otpornost na trganje podloge od miješanog platna koja sadrži aluminijum oksid i premaz materijala	72
	LS 314 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Poseban proizvod sa stieratnim slojem za obradu laganih i jako profiliranih dijelova	63
Drvo	PS 22 F ACT	Aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna u cilju povećane agresivnosti skidanja materijala i homogenije obrade kod tvrdog drveta, npr. hrast, bukva. ACT i antistatik sprječavaju prijevremeno zagušenje zrna	53, 85
	PS 28 F	Aluminijum oksid	F-papir	○	Otvorena struktura zrna i antistatičnost sprječavaju prijevremeno zapunjavanje trake. Robusna i operetiva podloga, za sve vrste drveta, naročito za meko drvo i za drvo bogato smolom, npr. smreka i bor	54, 86
	PS 29 F ACT	Aluminijum oksid	F-papir	○	Brusna traka odlične kvalitete. Otvoreno zrno, antistatičnost isto kao ACT sprječavaju prijevremeno zapunjavanje trake. Brusni papir je posebno pogodan za meko drvo i drvo bogato smolom	55, 87
	PS 38 G ACT	SiC	G-papir	●	Specijalni proizvod sa vrlo čvrstom i snažnom podlogom od papira G-težine, izvrsnih antistatičkih svojstava i oštih-rubova sa silicij-karbid zrnima, za završnu obradu ploča od iverice i ploča od vlakana.	88

● = zatvoreno ● = poluotvoreno ○ = otvoreno

Nastavak →

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Drvo	LS 309 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Univerzalno impregnirano brusno platno za obradu metala i drveta, dobar odnos cijena-kvaliteta	46, 58
	LS 309 XH	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Brusno platno standardnog kvaliteta za rad sa ručnim brusilicama za obradu metala, drveta, boje i laka	51
	CS 311 Y ACT	Aluminijum oksid	Y-poliester	○	Kvalitetni aluminijum oksid sa otvorenim tipom zrna na poliester podlozi otpornoj na trganje za kalibriranje i prijelazno brušenje u drvnjoj industriji	61, 91
	CS 308 Y	Aluminijum oksid	Y-poliester	●	Poliesterska podloga sa zatvorenim tipom zrna za obradu metala i za brušenje površina tvrdog drveta	58, 90
	LS 318 JF ACT	Aluminijum oksid	JF-pamuk	○	Visoko fleksibilna J-fleks podloga za međubrušenje i finišenje jako profiliranih i zaobljenih dijelova. ACT i antistatika sprječavaju prebrzo zapunjavanje trake	63
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-poliester (može biti segmentirana)	●	Specijalni proizvod za proizvode u drvnjoj industriji. Zatvorena struktura zrna i antistatik tehnologija osiguravaju optimalno vrijeme korištenja. Oštri silicij karbidi lagano ulaze u tvrdu i vrlo-otpornu površinu materijala	96
	CS 336 Y	SiC	Y-poliester	●	Specijalni proizvod za kalibraciju i brušenje iverice.	94
Boje, lakovi, kitovi	PS 24 F ACT	SiC	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna, čvrsta podloga sa tvrdim silicij karbid zrnom za lakirane i kitovane površine u drvnjoj industriji, a naročito u industriji namještaja	54, 85
	PS 27 DW	SiC	D-papir	○	Otvorena struktura zrna i dodatni sloj sa aktivnom supstancom, stierat, sprječavaju zapunjavanje i umazanost trake. Specijalni proizvod za visoko kvalitetne lakove, naročito za UV- lakove	54, 86
	FP 73 W	Aluminijum oksid	Film prevlaka	●	Specijalni proizvod sa vrlo velikom otporom na trganje sa film prevlakom podlogom za obradu boja, lakova i kitova sa dugim vijekom upotrebe sa dodatnim posebnim premazom	57
Plastika	GX 533 JF	SiC	JF-mješovito platno	●	Fleksibilna brusna traka sa agresivnim, tvrdim zrnom silicij karbida mješano platno podloga za brušenje profila, kontura i formi/oblikovanih dijelova, npr. armatura	71
Staklo	CS 322 X	(Pluto)	X-pamuk vodootporan		Specijalno brusno platno za poliranje stakla	64
Plastika / staklo	CS 333 X	SiC	X-pamuk	●	Impregnirano brusno platno sa stabilnom podlogom za velika opterećenja i sa naročito izraženo dugotrajnošću. Za obradu gusa, keramike, gume, plastike i okaline (suho brušenje)	66
	CS 320 Y	SiC	Y-poliester	●	Specijalna brusna traka sa velikim otporom na trganje za visoke zahtjeve za mokro i suho brušenje stakla, keramike i plastike	63, 91
	CS 321 X	SiC	X-pamuk	●	Specijalna brusna traka za mokro i suho brušenje stakla, keramike i plastike	64, 92

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

Količine minimalne narudžbe za artikle

Širina	Količine minimalne narudžbe
3–50 mm	30 komada
51–60 mm	25 komada
61–75 mm	20 komada
76–100 mm	15 komada
101–150 mm	10 komada
151–300 mm	10 komada
301–400 mm	30 komada
401 mm i šire	10 komada

Količine minimalne narudžbe NBF 800

Širina	Količine minimalne narudžbe
6 – 13 mm	20 komada
14 – 30 mm	10 komada

Količine minimalne narudžbe NBS 800

Širina	Količine minimalne narudžbe
31 – 75 mm	5 komada
76 – 320 mm	2 komada



U principu, većina traka je izrezana na dimenzije 300 mm i uvijek su dostupne u skladištu, tako da je njihova isporuka i otprema moguća u vrlo kratkom vremenskom periodu.

Kratke i duge trake

Vodič kroz primjenu

Vrste spojeva za kratke i duge trake

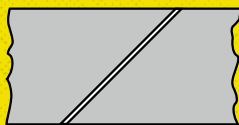
Klingspor nudi trake sa različitim tipovima spojeva. Tipovi spojeva zavise od namjene trake i tipa alata koji koristite. Sljedeće ilustracije pokazat će uobičajene tipove spojeva. Primjenjeni tip spoja je naveden u tabeli za svaki proizvod.

Spojevi za duge i kratke trake.

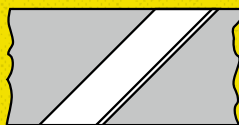
Ako se proizvodi koji su Vam potrebni ne nalaze u skladištu, mi ćemo ih izraditi za Vas, s tim da naručite količinu minimalne narudžbe.



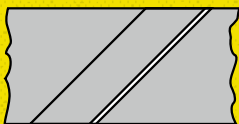
Tip 1
Dijagonalno odrezano ,premazano
ljepilom na mjestu preklopa.



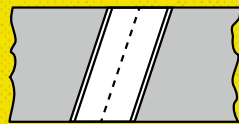
Tip 5
Spoj premazan ljepljom na mjestu
preklopa. Zrna su na mjestu preklopa
potpuno izbrušena. Savršeni spoj
za završnu obradu drveta sa ravnim
kontaktnim elementima.



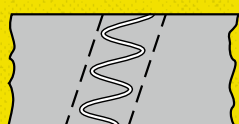
Tip 2
Dijagonalno odrezano ,premazano
ljepilom na mjestu preklopa. Vrhovi
zrna su na mjestu preklopa potpuno
izbrušeni za dobivanje mirnog rada
trake.



Tip 6 G
Dijagonalno odrezano pod kutem,
spoj s ojačanom folijom koja je zalijepljena
na strani zrna. Zona sa zrnima
na mjestu spoja je potpuno izbrušena.
Upotreba na strojevima sa kontaktnim
elementima.



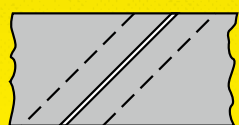
Tip 3 G
Cik-cak spoj, zalijepljen s ojačanom
podložnom folijom, vrlo siguran za rad
na vrlo osjetljivim dijelovima, naročito
za staklo.



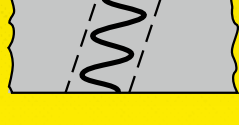
Tip 7 G
Sinusni spoj, zalijepljen s ojačanom
podložnom folijom, vrlo siguran za
rad na vrlo osjetljivim dijelovima, za
vrlo visoke zahtjeve obrade.



Tip 4 G
Dijagonalno odrezano pod kutem. Zali-
jepljen s ojačanom podložnom folijom.
Vrlo pogodan za rad na slobodnim traka-
ma, za vrlo visoke zahtjeve obrade.



Tip 3 W
Specijalni spoj za trake od brusnog
runa sa ojačanom podložnom folijom i
sa dodatnim čeonim prijanjanjem.



Tip 4 W
Dijagonalno odrezano pod kutem,
sa dodatnim čeonim prijanjanjem,
sa ojačanom podložnom folijom i
prednjim lijepljenjem. Poseban spoj za
brusne trake od fisa za brušenje, tip
proizvoda NBF 800

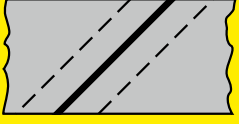


Tabela na sljedećoj strani sadrži sve standardne tipove alata. Molimo Vas da nas kontaktirate ako niste u mogućnosti pronaći Vaš alat na ovoj listi. Bit će nam zadovoljstvo da Vam pomognemo.

Kratke i duge trake

Vodič kroz primjenu



Tipovi uskotračnih alata za brušenje

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
Fein	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
	TBSM 75	75	1000
Flott	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
	S 40	max. 100	3500
Greif	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
BA 2-2300	150	8500	
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
Hess	Gloria	200	1600

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka		
		širina u mm	dužina u mm	
Holzmann	MSM 75	75	2000	
	DSM 100200B	100	915	
	MSM 100 L	100	1220	
	MSM 150, KS 2000	150	2000	
	BT 1220	150	1220	
	KOS 2260	150	2260	
	KOS 2510	150	2510	
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600	
	KOS 2740	150	2740	
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000	
Holzcraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800	
	KOS 3000 P	200	3000	
	BTS 200	152	1219	
	Unilev 150	150	2170	
	KSM 801, KSO 150	150	2200	
	KSO 81	150	2250	
	KSO 1500	150	2280	
	LBSM 2505	150	6400	
	LBSM 2505 ESE	150	7000	
	LBSM LS 2500	150	7100	
Johannsen	LBSM 3005 ESE	150	8000	
	LBSM LS 3000	150	8100	
	KSO 200	200	2200	
	T 47	max. 150	2800	
	T 48	200	3000	
	T 93 Start	150	7400	
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800	
	T 98	150	8200	
	Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
		ZBS 2, PBM 3	100	9000
ZBS 3		100	11200	
PBM 4		100	11000	
ZBS 4		100	13200	
GS 2 -6000		300	16300	
Kuhlmeyer		GS 2 - 9000	300	22300
		GS 2 - 12000	300	28300
		BKK 1/2, BKK 2	120	2240
		FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500	
	KFS	150	2500	
	Löser	BS 75/-A/-W	100	950
		HSF/HSDSF	100-200	500-5500
		BS 200/-W	200	1500
		BS 300/-W	300	2000

Nastavak →

Kratke i duge trake

Vodič kroz primjenu

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	Löwer	KS 225	150
KSM 1		150	2580
KSM 2		150	2630
SmartGrinder SG 150/300		150/300	3000
LS 200, DSM 1000		200	1600
DSM 2000, DSM 2004		200	1800
DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR		300	1800
HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB		400	1800
Combi Queen		500	1800
Niederberger		P2/P5	50-200
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
Scheppach	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Brusne trake za ručne alate

Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
BD 75	75 × 508	
BD 85	75 × 508	
SR 500 E	75 × 508	
KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533	
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
GBS 100 A	100 × 620	
GBS 100 AE	100 × 620	
DeWalt	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Nastavak →

Kratke i duge trake

Vodič kroz primjenu



Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
Kress	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
Milwaukee	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
Peugeot	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
Ryobi	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
SKIL	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
Stayer	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Suhner	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
Suhner	LEN 690	100 × 690
	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Beskonačne brusne trake

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

LS 309 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Drvo	●

Prednosti: Univerzalna traka za obradu metala i za obradu drveta - Izvrstan omjer cijene/performance

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Za više beskonačnih brusnih traka pogledajte brusne trake

Brusno platno

CS 310 XF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Čelik	●

Prednosti: Univerzalni tip za rad na radijusima i konturama sa malim trakama u svim područjima u obradi metala

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak CS 310 XF, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Za više beskonačnih brusnih traka pogledajte brusne trake

Brusno platno, vodootporan

CS 411 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Proizvod otporan na trganje za upotrebu na beskonačnim trakama - Posebno visoka agresivnost i abrazivne performanse zahvaljujući dodatku abrazivnih supstanci - Posebno za nehrđajuće čelike, ali također i za čelike i za metale općenito

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak CS 411 Y, Brusno platno, vodootporan

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Za više beskonačnih brusnih traka pogledajte brusne trake

Brusno platno

CS 710 XF

NOVO



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Strojno brušenje kalupnih dijelova i zavarnih šavova u industrijskim i zanatskim primjenama - Savitljiva podloga otporna na trganje - Brusna traka s obogaćenim aluminijum oksidom

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Za više beskonačnih brusnih traka pogledajte brusne trake

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, voodootporan

CS 912 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za brušenje čelika i nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Za više beskonačnih brusnih traka pogledajte brusne trake

Traka od brusnog runa

NBF 800



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●
Metali	⊙

Prednosti: Specijalni proizvod za završavanje površina sa ručno-upravljivim alatima - Idealan za uklanjanje obojenja, za lagano odbrušavanje, niveliranje, matiranje-finiširanje ogrublavanje - Minimalno zapunjavanje i dugo vrijeme upotrebe

Širina x Dužina u mm	Vrsta spoja	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6 x 520	F4W	smeđe	grubo	10	258646
6 x 520	F4W	kestenjasto	srednje	10	258647
6 x 520	F4W	plavo	vrlo fino	10	258648
9 x 533	F4W	smeđe	grubo	10	258652
9 x 533	F4W	kestenjasto	srednje	10	258653
9 x 533	F4W	plavo	vrlo fino	10	258654
10 x 330	F4W	smeđe	grubo	10	258655
10 x 330	F4W	kestenjasto	srednje	10	258656
10 x 330	F4W	plavo	vrlo fino	10	258657
12 x 520	F4W	smeđe	grubo	10	258658
12 x 520	F4W	kestenjasto	srednje	10	258659
12 x 520	F4W	plavo	vrlo fino	10	258660
12 x 533	F4W	smeđe	grubo	10	258661
12 x 533	F4W	kestenjasto	srednje	10	258662
12 x 533	F4W	plavo	vrlo fino	10	258663
13 x 457	F4W	smeđe	grubo	10	258664
13 x 457	F4W	kestenjasto	srednje	10	258665
13 x 457	F4W	plavo	vrlo fino	10	258666

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake

→ PAŽNJA: Nastavak NBF 800, Traka od brusnog runa

Širina x Dužina u mm	Vrsta spoja	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
13 x 610	F4W	smeđe	grubo	10	258667
13 x 610	F4W	kestenjasto	srednje	10	258668
13 x 610	F4W	plavo	vrlo fino	10	258669
20 x 520	F4W	smeđe	grubo	10	258671
20 x 520	F4W	kestenjasto	srednje	10	258672
20 x 520	F4W	plavo	vrlo fino	10	258673
28 x 533	F4W	smeđe	grubo	10	258674
28 x 533	F4W	kestenjasto	srednje	10	258695
28 x 533	F4W	plavo	vrlo fino	10	258696
30 x 533	F4W	smeđe	grubo	5	258699
30 x 533	F4W	kestenjasto	srednje	5	258700
30 x 533	F4W	plavo	vrlo fino	5	258701
30 x 610	F4W	kestenjasto	srednje	5	258703
30 x 610	F4W	plavo	vrlo fino	5	258704

Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 75.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

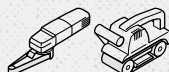
Kratke trake za ručne alate

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno

LS 309 XH



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Drvo	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Boje/lakovi/kitovi	⦿

Prednosti: Specijalni tip za prenosne tračne brusilice - Za univerzalnu primjenu na drvetu, metalu, boji i laku - Velika proizvodna ponuda traka za sve standardne strojeve

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Kratke trake za ručne alate

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak LS 309 XH, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Za više beskonačnih kratkih brusnih traka za prenosne tračne brusilice pogledajte brusne trake

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brsni papir

PS 20 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Nehrđajući čelik	●
Čelik	⓪

Prednosti: Univerzalni tip za završno brušenje čelika, nehrđajućeg čelika i ostalih metala - Veliki učinak skidanja materijala

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brsni papir

PS 21 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum/ Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Čelik	●

Prednosti: Velike agresivnosti i dugog vremena upotrebe zbog samooštrećih zrna aluminijum cirkona - Specijalno konstruiran za grubo brušenje i prijelaz na završno brušenje kod površina nehrđajućih čelika

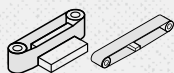
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brsni papir, ANTISTATIK

PS 22 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⓪
Metali	⓪		
Obojeni metali	⓪		
Boje/lakovi/kitovi	⓪		

Prednosti: Veliki učinak skidanja materijala, gladka površina bez ogrebotina i šara - Specijalno konstruiran za završno brušenje tvrdog drva - Smanjeno zapunjavanje i duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

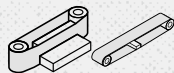
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 24 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Drvo	○

Prednosti: Za tvrde i žilave površine - Fino izbrušeno i lakirana površina na drvetu i u industriji namještaja - Dugo vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 27 DW



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	D-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Aluminijum	●
Plastika	○

Prednosti: Specijalni proizvod za visoko-kvalitetne lakirane površine, posebno za UV završne površine - Bitno reducirano zapunjavanje i duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatnom specijalnom premazivanju - Vrlo fina površina bez ogrebotina i šara

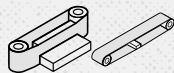
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 28 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●
------	---

Prednosti: Univerzalna traka za opću primjenu u obradi drveta, posebno za meko drvo - Izvrstan omjer cijene/performance

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

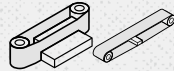
Beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, ANTISTATIK

PS 29 FACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	<input checked="" type="checkbox"/>
------	-------------------------------------

Prednosti: Visoko-kvalitetna univerzalna traka za opću primjenu u obradi drveta, posebno za meko drvo - Reducirano zapunjavanje i dugo vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 29 F ACT, Brusni papir, ANTISTATIK

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849
200 x 3000	150	F5	10	307850

Brusni papir

PS 61 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Drvo	○

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za završno brušenje nehrđajućih čelika

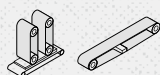
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, KULEX

PS 729 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za primjenu kod suhog brušenja - Ekstremno dugi vijek upotrebe - Konstantna kvaliteta površine od predbrušenja pa sve do završnog brušenja - Posebno razvijena za brušenje sa srednjim kontaktnim pritiskom

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od filma

Oslojeni brusni materijali



Brusni film, aktivno oslojen

FP 73 W



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	Film

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●

Prednosti: Posebni proizvod za obradu laka, plastike i kompozita - Podloga od filma je visoke čvrstoće i otpornosti na trganje - Brusna traka s iznimno dobrom prilagodbom, glatkom površinom i odličnim prijanjanjem zrna - Znatnog smanjena pojave zapunjavanja zrna i znatno dužeg vijeka trajanja

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

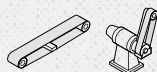
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

CS 308 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Plastika	⓪
Drvo	●		
Čelik	●		
Obojeni metali	●		

Prednosti: Otporno na trganje univerzalno abrazivno platno za obradu metala i za završno brušenje tvrdog drveta - Izvršni učinak skidanja pod visokim pritiskom

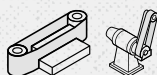
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

LS 309 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Drvo	●

Prednosti: Univerzalna traka za obradu metala i za obradu drveta - Izvrstan omjer cijene/performance

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



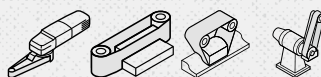
→ PAŽNJA: Nastavak LS 309 X, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Brsne trake

Brusno platno

LS 309 J



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	J-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Drvo	●

Prednosti: Dobre abrazivne performanse za rad na blagim konturama na metalima i drvetu

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

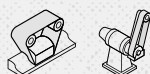
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

LS 309 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Drvo	●

Prednosti: Visoki učinak skidanja u obradi metala i obradi drveta - Vrlo dobra adaptacija na radijuse i konture zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka

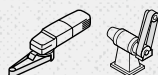
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

CS 310 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Plastika	●
Drvo	●		
Čelik	●		
Obojeni metali	●		

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni tip za obradu metala i za obradu drveta - Dobar učinak skidanja pod visokim pritiskom

Raspoložive granulacije:

16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

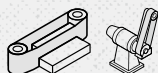


→ PAŽNJA: Nastavak CS 310 X, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	24	F7G	10	170543
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Brusno platno ANTISTATIK

CS 311 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Drvo	●
Metali	⓪

Prednosti: Dobar učinak skidanja za rad na drvetu pod visokim pritiskom - Minimalno zapunjavanje i dugo vrijeme upotreba zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

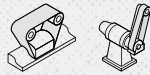
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

LS 312 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Drvo	⓪
Metali	●		
Obojeni metali	●		
Čelik	●		

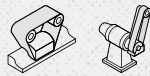
Prednosti: Izvanredan učinak skidanja i vrijeme upotreba zahvaljujući aktivnim abrazivnim supstancama - Vrlo dobra adaptacija na radijuse i konture zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	180	F1	10	81518
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

LS 313 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Aluminijum	●
Obojeni metali	⓪

Prednosti: Vrhunski proizvod za rad na temperaturno-osjetljivim profiliranim dijelovima - Vrlo dobra adaptacija na radijuse i konture zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka - Hladno brušenje zahvaljujući dodatku multibonda

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

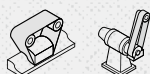
Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno

LS 314 JF



NOVO



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Metali	●
Plastika	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Poseban proizvod sa slojem stierata za manje zapunjavanje pri obradi laganih i jako profiliranih dijelova od mesinga, aluminija i vezivnog materijala (plastika/nehrđajući čelik ili drvo/nehrđajući čelik)

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno ANTISTATIK, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Drvo	●
------	---

Prednosti: Vrhunski proizvod za rad na profilima i konturama posebno u obradi drveta - Izvanredna adaptacija, također kod tijesnih radijusa, zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka - Reducirano zapunjavanje i dugo vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, vodootporan

CS 320 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Staklo/Kamen	●
Materijala na bazi minerala	●
Plastika	●

Prednosti: Izvanredne abrazivne performanse na tvrdim i teškim materijalima za obradu na strojevima - Idealan za visoke pritiske - Može biti korištena na mokro i suho

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

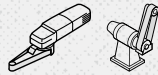
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, voodootporan

CS 321 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Staklo/Kamen	●
Materijala na bazi minerala	●
Plastika	●

Prednosti: Izvanredne abrazivne performanse na tvrdim i teškim materijalima za obradu na strojevima - Idealan za mokro brušenje, ali također pogodan i za suho brušenje

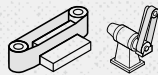
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, voodootporan

CS 322 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Pluto
Podloga	X-pamuk

Primjena:

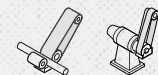
Staklo/Kamen	●
--------------	---

Prednosti: Specijalni proizvod za poliranje stakla sa visoko-kvalitetnim premazom pluta/smole - Dugo vrijeme upotrebe sa konstantnim efektom poliranja - Voodootporan

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, KULEX

CS 325 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC-aglom.
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Staklo/Kamen	●
Metali	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za briljantnu, sjajnu završnu površinu, za upotrebu kod ispod srednjeg do visokog pritiska brušenja - Ekstremno dugi vijek upotrebe, sa konstantnom površinom hrapavosti i finiširanja - Pogodna za suho i mokro brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

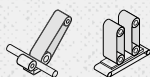
Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, KULEX

CS 326 Y



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod srednjeg do visokog pritiska brušenja - Ekstremno dugi vijek upotrebe, sa konstantnom površinom hrapavosti i finišanja - Pogodna za suho brušenje

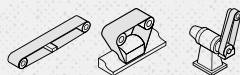
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, KULEX

CS 329 JF



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod niskog do srednjeg pritiska brušenja - Vrlo pogodna za vrlo profilirane radne komade - Posebno pogodna za suho brušenje

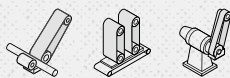
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, KULEX

CS 329 Y



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod niskog do srednjeg pritiska brušenja - Posebno pogodna za suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

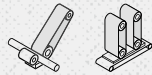
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, voodootporan

CS 330 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC/Pluto
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Mekano, vrlo fino brušenje sa niskom hrapavosti površine, polirana površina - Specijalna traka za konačno satiniranje i završavanje površina na nehrđajućim čelicima i čelicima sa granulama pluta i premazom silicij-karbida/smole

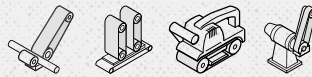
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

CS 333 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Staklo/Kamen	●
Plastika	●
Metali	●

Prednosti: Idealan za suho brušenje vrlo tvrdih i teških materijala za obradu na strojevima (odljevak, kaljevina, keramike, gume, plastike)

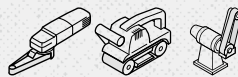
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

CS 333 XF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●
Plastika	●

Prednosti: Dugo vrijeme upotrebe i visoke abrazivne performanse - Vrhunski proizvod za brušenje spojnice od mesinga na robotima - Optimalna kombinacija fleksibilnosti i otpornosti na trganje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

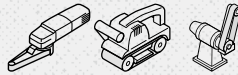
Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno

CS 333 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Obojeni metali	●
Metali	●
Plastika	●

Prednosti: Dugo vrijeme upotrebe i visoke abrazivne performanse - Vrlo dobra adaptacija na radijuse i konture zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka - Idealan za ručno brušenje spojnika od mesinga i ostalih profiliranih dijelova

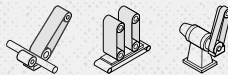
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, vodootporan

CS 341 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni tip za mokro brušenje - Dobro vrijeme upotrebe i fino završavanje - Posebno za prijelaz sa grubog na fino brušenje na okruglim površinama i aplikacijama brušenja površina

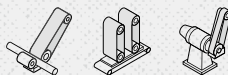
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 409 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Agresivno abrazivno ponašanje - Hladno brušenje i povećane performanse brušenja nehrđajućih čelika i visoko-legiranih čelika zahvaljujući dodatku multibonda - Vrlo dugo vrijeme upotrebe također kod upotrebe za brušenje obojenih metala

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

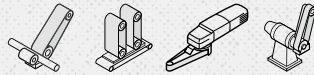
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 410 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Hladno brušenje i bez toplog nijansiranja zahvaljujući dodatku multibonda - Povećane abrazivne performanse za primjenu na nehrđajućim čelicima

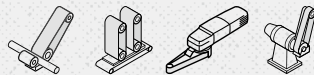
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Brusno platno

CS 411 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Visoka agresivnost i abrazivne performanse za grubo brušenje čelika i nehrđajućih čelika - Veoma svestran u svim područjima obrade metala

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

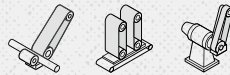


→ PAŽNJA: Nastavak CS 411 X, Brusno platno

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Brusno platno, vodootporan

CS 411 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Traka otporna na trganje i visokih performansi - Posebno visoka agresivnost i abrazivne performanse zahvaljujući dodatku abrazivnih supstanci - Posebno za nehrđajuće čelike, ali također i za čelike i za metale općenito

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

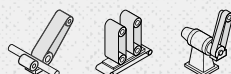
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, vodoootporan

CS 412 Y



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Metali	●	Drvo	⦿
Obojeni metali	●		
Nehrđajući čelik	●		
Čelik	●		

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni tip za mokro i suho brušenje nehrđajućih čelika, čelika i ostalih metalnih površina

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, vodoootporan

CS 416 Y



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Plastika	●
Obojeni metali	⦿

Prednosti: Vrlo visoka agresivnost i abrazivne performanse - Dugo vrijeme upotrebe također kod upotrebe na materijalima koji izazivaju zapunjavanje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, NOPPEX

CS 420 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe sa čvorastom strukturom za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod visokog do srednjeg pritiska brušenja - Vrlo pogodna za centreles kružna i površinska brušenja - Pogodna za suho i mokro brušenje

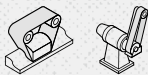
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

GX 533 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-miješana podloga

Primjena:

Obojeni metali	●	Materijala na bazi minerala	●
Plastika	●		
Metali	●		
Titanijum/- legure	●		

Prednosti: Specijalni proizvod za upotrebu na mesingu (sanitarna oprema) i titanijumu (kirurški instrumenti) - Dobra adaptacija na radijuse i konture - Visoka pouzdanost u procesu rada na robotima ili u radu sa trakama bez potpore zahvaljujući velikom otporu na trganje zbog pomiješane tkanine s pozadinom

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 631 XF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Titanijum/- legure	●

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Dobra adaptacija na radijuse i konture - Sprječavanje pojave toplog nijansiranja kod nehrđajućih čelika zahvaljujući dodatku multibonda

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

CS 710 XF

NOVO



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Strojno brušenje površina ili kalupnih dijelova u industrijskim i zanatskim primjenama - Savitljiva podloga otporna na trganje - Brusna traka s obogaćenim aluminijum oksidom

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

GX 712 JF



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-miješana podloga

Primjena:

Obojeni metali	●
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Aktivna abrazivna supstanca osigurava izvanredne abrazivne performanse - Specijalni proizvod za žilave/tvrde i toplinski-osjetljive materijale - Dobra adaptacija na radijuse i konture - Visoka pouzdanost u procesu rada na robotima ili u radu sa trakama bez potpore zahvaljujući velikom otporu na trganje zbog pomiješane tkanine s pozadinom.

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, vodootporan

CS 811 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Lijevani aluminijum	●
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Visoka agresivnost i abrazivne performanse; posebno konstruiran za primjenu pod visokim pritiskom - Posebno dobro prianjanje zrna i vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 910 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Titanijum/- legure	●

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za završno brušenje nehrđajućih čelika - Sprječavanje pojave toplog nijansiranja kod nehrđajućih čelika, hladno brušenje - Bez zapunjavanja/glančanja kod upotrebe na titanijumu i visoko-legiranim čelicima

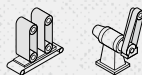
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, vodootporan

CS 912 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za završno brušenje nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

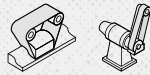
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 931 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Titanijum/- legure	●

Prednosti: Poseban proizvod sa visoko fleksibilnom podlogom za obradu nehrđajućeg čelika i visoko legiranih čelika - Kontinuirano agresivna svojstva brušenja s dugim vijekom trajanja zahvaljujući nanosu poluotvorenog zrna od samo-oštrece keramike - Vrlo dobra prilagodljivost na radijuse i rubove preko visoko fleksibilne podloge - Dodatno je stavljeno više veziva koje omogućuje „hladno brušenje“ posebno za obradu nehrđajućeg čelika a time se izbjegavaju i termičke boje

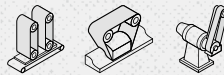
Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

GX 931 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	JF-miješana podloga

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Titanijum/- legure	●

Prednosti: Poseban proizvod s fleksibilnom podlogom i podlogom otpornom na trganje za obradu nehrđajućih čelika i visoko legiranih čelika - Kontinuirano agresivna brusna svojstva s dugim vremenom trajanja zahvaljujući nanosu polu-otvorenog zrna od samo-oštrece keramike - Dobra prilagodljivost na radijuse i rubove preko fleksibilne podloge - Procesi visoke pouzdanosti u primjenama i aplikacijama na robotima ili brušenjima labavosti na trakama zbog izuzetno otporne podloge na trganje od poli-pamuka - Dodatno je stavljeno više veziva koje omogućuje „hladno brušenje“ posebno za obradu nehrđajućeg čelika a time se izbjegavaju i termičke boje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

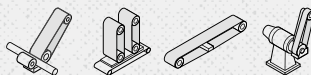
Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Traka od brusnog runa

NBS 800



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●
Metali	○

Prednosti: Specijalni proizvod za završavanje površina sa ručno-upravljivim alatima (osim na ručnim tračnim brusilicama) i stacionarnim strojevima - Idealan za uklanjanje obojenja, za lagano odbrusavanje, niveliranje, matiranje-finiširanje, ogrubljavaње - Minimalno zapunjavanje i dugo vrijeme upotrebe

Širina x Dužina u mm	Vrsta spoja	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
30 x 800	F3W	kestenjasto	srednje	5	258706
40 x 618	F3W	smeđe	grubo	5	258711
40 x 618	F3W	kestenjasto	srednje	5	258712
40 x 618	F3W	plavo	vrlo fino	5	258713
40 x 820	F3W	smeđe	grubo	5	258714
40 x 820	F3W	kestenjasto	srednje	5	258715
40 x 820	F3W	plavo	vrlo fino	5	258716
50 x 450	F3W	smeđe	grubo	5	258717
50 x 450	F3W	kestenjasto	srednje	5	258718
75 x 2000	F3W	smeđe	grubo	5	258729
75 x 2000	F3W	kestenjasto	srednje	5	258730
75 x 2000	F3W	plavo	vrlo fino	5	258731

Granulacija		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Finoća		grubo	srednje	vrlo fino
Klingspor Trake od brusnog runa	Agresivnost smanjivanje ↓	grubo A – smeđe		
			srednje A – kestenjasto	
				vrlo fino – plavo

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

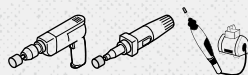
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Brusni prstenovi

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

CS 310 X



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Plastika	○

Prednosti: Platno otporno na trganje sa pojačanom podlogom - Spiralni oblik spoja, cilindrične forme - Univerzalna primjena u metalnoj industriji - Velike agresivnosti kada je korišten sa gumenim valjkom GK 555

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

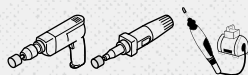
Promjer x Visina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 20	150	50	11572
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585
75 x 30	150	25	11584

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Brusno platno

CS 310 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Plastika	○

Prednosti: Platno otporno na trganje sa pojačanom podlogom - Spiralni oblik spoja, cilindrične forme - Univerzalna primjena u metalnoj industriji - Velike agresivnosti kada je korišten sa gumenim valjkom GK 555 A

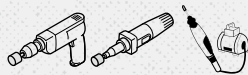
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer 1 x Promjer 2 x Visina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Brusno platno, sa dodatnim slojem (multibond)

CS 451 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
------------------	---

Prednosti: Platno otporno na trganje sa pojačanom podlogom - Spiralni oblik spoja, cilindrične forme - Visoko kvalitetno zrno cirkon aluminijuma sa multibondom posebno pogodan za rad na nehrđajućim čelicima - Velike agresivnosti kada je korišten sa gumenim valjkom GK 555

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Visina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 38-45.

Gumeni valjak

Gumeni valjak

GK 555



Prednosti: Gumeni valjak za višekratnu upotrebu brusnog platna u obliku prstena CS 310 X i CS 451 X - Montaža i demontaža sa laganim zakretom

Promjer x Širina x Osovina u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gumeni valjak

GK 555 A



Prednosti: Gumeni valjak za višekratnu upotrebu brusnog platna u obliku konusa CS 310 X - Montaža i demontaža sa laganim zakretom

Promjer 1 x Promjer 2 x Visina x Osovina u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856



A large grid of small dots for taking notes.

Široke brusne trake

Vodič kroz primjenu

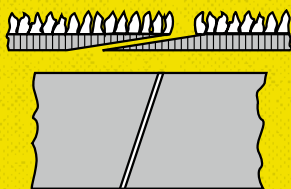
Spojevi za široke trake

Klingspor nudi trake sa različitim tipovima spojeva. Tipovi spojeva zavise od namjene trake i tipa stroja koji koristite.

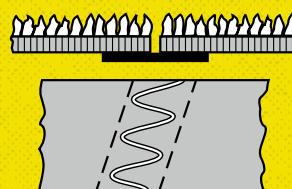
Slijedeće ilustracije pokazat će uobičajene tipove spojeva. Raspoloživi tipovi spojeva su navedeni u tabeli za svaki proizvod.

Donja tabela sadrži sve standardne tipove strojeva za široke trake. Molimo Vas da nas kontaktirate ako niste u mogućnosti pronaći Vaš stroj na ovoj listi. Bit će nam zadovoljstvo da Vam pomognemo.

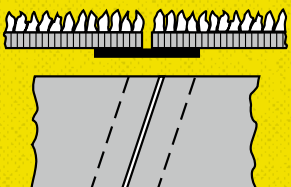
Ako se proizvodi koji su vam potrebni ne nalaze u skladištu, mi ćemo ih izraditi za Vas, s tim da naručite količine minimalne narudžbe.



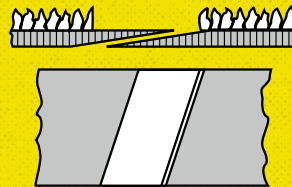
Tip 1
Preklopljeni spoj s ljepljivom. Standardni spoj za široke brusne trake na podlozi od papira.



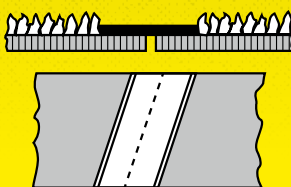
Tip 3 G
Čik-cak spoj, zalijepljen s ojačanom podložnom folijom za finišenje površina mora biti najviše kvalitete za upotrebu na širokim trakama sa podlogom od platna.



Tip 4 G
Čeoni spoj zalijepljen s ojačanom podložnom folijom. Standardni spoj za široke brusne trake na podlozi od platna. Velike otpornosti na trganje.



Tip 5
Preklopljeni spoj s ljepljivom. Zona sa zrnima na mjestu spoja je potpuno izbrušena. Upotreba na strojevima sa ravnim kontaktnim elementima, omogućava nježan prijelaz na zoni spoja trake



Tip 6 G
Čeoni spoj zalijepljen s ojačanom folijom koja je zalijepljena na strani zrna. Zona sa zrnima na mjestu spoja je potpuno izbrušena. Primjena u drvenoj industriji.

Široke brusne trake

Vodič kroz primjenu



Strojevi za široke trake

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
Büferring	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
Büferring	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Büferring	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRCT)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRCT 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRCT 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Široke brusne trake

Vodič kroz primjenu

Strojevi za široke trake

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka		
		širina u mm	dužina u mm	
DMC	Chronosand	1115/1315	2620	
	Eurosand L	1115/1370	2620	
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620	
	Polisand	1130/1330	2200/2620	
	System 1350 RK	1370	2620	
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620	
	System BT44 1350	1370	2620	
	System BT22 2200	2220	2620	
	System T10	1370	2620	
	Technosand K	1115/1370	2620	
	Technosand L	1115	2620	
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250	
	Unisand 2000	1370	2620	
	Unisand K	1115/1370	2620	
Linea Unisand K	1115/1370	1900		
EMC	Explorer	670/970/1120	1900	
	Explorer Super	670/970/1120	2200	
	Giant	1370	2620	
	Under-Top	1120	1900	
	Venus	1120/1370	2200	
	Venus Super	1120/1370	2620	
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150	
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620	
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150	
	EG 3 M/1400	1400	1540	
	EM 5N 900	900	1540	
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690	
510, 530, 810, 830, 850	1400	2620		
Felder	FW 650	670	1900	
	FW 950 classic	970	1700	
	FW 952	970	1900	
	FW 1100, FW 1102	1110	1900	
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200	
	Giant 1350	1350	4550	
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150	
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620	
	MFA 10	1400	2620/3250	
Heesemann	EH 31.11	1120	1900	
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150	
	EH 51.13, 52.13	1370	2150	
	FBA 8	700/1400	2620	
	KSA 4	1350	3250	
	KSA 8	1650/2050/2350/2650	2620/3250	
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250	
	LSM 6, KSM 8	1350	2620	
	LAZ 2	1400	2100	
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620	
	Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
		BBS 630 C	650	1600
		BSH 650 HP	650	1900
		BSM 1100 RP	1100	1900

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Johannsen	Aerostat	1130/1330
Aerostat I 1K		1050/1130/1350	1900
Aerostat I 2 RS		1050/1130	1900
Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK		1130/1350	1900
Compact 1K		1050	1900
Compact 2 RS, Compact 2 RK		1050/1130	1900
MT 2/1100		1150	1900
Primo, Triplex, Magiq, Topiq		1120/1350	2000
Enorm DUO 1100		1120	1900
Duplex		670/1120/1350/1620	2000
Kündig/Enorm	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
	Alpha, Alphontronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
OTT	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
Sanding-master / Timesavers	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Široke brusne trake

Vodič kroz primjenu



Strojevi za široke trake

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka	
		širina u mm	dužina u mm
Sanding-master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525	
Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525	
Sandya 3	970	1900	
Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900	

Proizvođač	Tip	Dimenzije brusnih traka		
		širina u mm	dužina u mm	
Sanding-master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900	
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150	
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150	
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620	
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620	
	Sandya 30 CS	1315	2300	
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150	
	Sandya 30 CL	1315	2150	
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620	
	Sandya 40	1370	2620	
	Sandya 50	1115/1315	1900	
	Sandya 60	1115	2620	
	Sandya L90	915	2150	
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620	
	Sandya Win	640	1525	
	Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
		EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
		TAG	1400	2620/3250
TAG E		1400	2620	
TAG EU		1400	2620/3250	
Viet	TAG L	430/630/830	2620	
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620	
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200	
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620	
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250	
	S1, S2	1130/1380	2200/2620	
	S3	1130/1380/1630	2620	
	S4	1380	3250	
	S211, S219	1000	1900	
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250	
	Weber	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
		KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
KSL		1370/1620	2620	
OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)		950/1150/1400	2050/2500	
OFZ KS/Q		1400	2500	
Weber 600		1120/1370	1900	
Weber 1000		1120/1370	2150	
LCS		1100/1300	1900	
LCE compact		1100/1350	1900	
TT, MKS		600/1100/1350/1600	2150	
MK		920/1120/1370/1620/2020	2620	
KLE		1400	2620	

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir

PS 20 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Čelik	○

Prednosti: Univerzalni proizvod za završno brušenje nehrđajućeg čelika - Veliki učinak skidanja materijala

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir

PS 21 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Čelik	●

Prednosti: Agresivni abrazivi zahvaljujući samooštrecim zrnima aluminijum cirkona - Optimalan proizvod za grubo brušenje i završno brušenje nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, ANTISTATIK

PS 22 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	○
Metali	○		
Obojeni metali	○		
Boje/lakovi/kitovi	○		

Prednosti: Veliki učinak skidanja materijala, gladka površina bez ogrebotina i šara, posebno pogodna za tvrdo drvo, HPL ploče i melamine i temeljnih folija premaza - Smanjeno zapunjavanje i duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 24 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Drvo	○

Prednosti: Za tvrde i žilave površine - Proizvod je briljantan, visoko-sjajna završna površina na nehrđajućem čeliku zahvaljujući vrlo tvrdim i oštirim-rubovima abrazivnih zrna silicij karbida - Dugo vrijeme upotrebe na lakiranim površinama u drvnoj industriji i industriji namještaja zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 27 DW



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	D-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Aluminijum	●
Plastika	○

Prednosti: Specijalni proizvod za visoko-kvalitetne lakirane površine, posebno za UV završne površine - Bitno reducirano zapunjavanje i znatno duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatnom premazu stierata i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 28 F



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●
Koža	●

Prednosti: Univerzalni tip za primjenu na drvetu, posebno za meko drvo - Za široke trake sve do 1350 mm

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	60	F1	10	320413
1350 x 2620	80	F1	10	320414
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, ANTISTATIK

PS 29 F ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	<input checked="" type="checkbox"/>
------	-------------------------------------

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni tip za opću primjenu u obradi drveta - Velika ponuda proizvoda - Smanjeno zapunjavanje i duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 38 G ACT



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	G-papir

Primjena:

Materijali na bazi drveta	●
Drvo	●
Kompozitni materijali	●
Materijala na bazi minerala	●

Prednosti: Veliki učinak skidanja i gladska površina bez ogrebotina i šara, posebno konstruirana za fino brušenje materijala na bazi drveta sa širokim trakama i segmentiranim trakama - Izvanredno prijanjanje zrna, vrlo dugo vrijeme upotrebe zahvaljujući savršenim antistatik svojstvima i dodatku ACT

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir

PS 61 F



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Drvo	○

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse, sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za završno brušenje nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, KULEX

PS 729 F



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za primjenu kod suhog brušenja - Ekstremno dugi vijek upotrebe - Konstantna kvaliteta površine od predbrušenja pa sve do završnog brušenja - Posebno razvijena za brušenje sa srednjim kontaktnim pritiskom

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno

CS 308 Y



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⓪
Obojeni metali	●		
Nehrđajući čelik	●		
Čelik	●		

Prednosti: Univerzalni proizvod za primjenu na metalima i drvetu - Vrlo otporno na trganje - Zaštićeno od vlage

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

CS 310 X



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●	Plastika	⓪
Čelik	●		
Nehrđajući čelik	●		
Drvo	⓪		

Prednosti: Univerzalni proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Dostupan u širokoj ponudi granulacija

Raspoložive granulacije:

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno ANTISTATIK

CS 311 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Otvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Drvo	●
Metali	⓪

Prednosti: Specijalno konstruirana za kalibracijsko brušenje drveta - Smanjeno zapunjavanje i duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, voodootporan

CS 320 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Materijala na bazi minerala	●
Plastika	●

Prednosti: Proizvod je briljantan, sjajna završna površina na nehrđajućim čelicima zahvaljujući vrlo tvrdim i oštirim-rubovima zrna silicij karbida - Vrlo visoka agresivnost i abrazivne performanse - Posebno pogodan za mokro brušenje stakla, keramike i plastike

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, voodootporan

CS 321 X



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Materijala na bazi minerala	●
Plastika	●
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Proizvod je briljantan, sjajna završna površina na nehrđajućim čelicima zahvaljujući vrlo tvrdim i oštrim-rubovima zrna silicij karbida - Visoka agresivnost i abrazivne performanse - Posebno pogodan za mokro brušenje stakla, keramike i plastike

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, KULEX

CS 326 Y



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod srednjeg do visokog pritiska brušenja - Ekstremno dugi vijek upotrebe, sa konstantnom površinom hrapavosti i finiiranja - Pogodna za suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, KULEX

CS 329 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid aglom.
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Abrazivna traka dugog vremena upotrebe za satiniranu površinu bez ogrebotina i šara, za upotrebu kod ispod niskog do srednjeg pritiska brušenja - Posebno pogodna za suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno

CS 330 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC/Pluto
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Specijalni proizvod za mekano i fino brušenje, poliranje zahvaljujući vrlo tvrdim i oštrim-rubovima zrna silicij karbida sa granulatima pluta - Specijalno završno brušenje, satiniranje na površinama čelika i nehrđajućih čelika - Pogodan za suho i mokro brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno ANTISTATIK

CS 336 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Drvo	●
Materijala na bazi minerala	●
Materijali na bazi drveta	●

Prednosti: Veliki učinak skidanja materijala, posebno pogodan za kalibriranje i fino brušenje materijala na bazi drveta (jednodijelna široka traka sve do 1620 mm) - Optimalna električna provodljivost, nema akumulacije prašine zahvaljujući savršenim antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, vodoootporan

CS 341 X



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Univerzalni proizvod za mokro i suho brušenje čelika i nehrđajućih čelika - Odlična svojstva izdržljivost kod mokrog brušenja

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, sa dodatnim slojem
(multibond)

CS 409 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
------------------	---

Prednosti: Agresivni abrazivi zahvaljujući samooštrećim zrnima aluminijum cirkona - Sprječavanje pojave toplog nijansiranja kod nehrđajućih čelika - Hladno brušenje zahvaljujući dodatku multibonda - Minimalno zapunjavanje kod obrade aluminijuma i aluminijumskih odljevaka

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno, voodootporan

CS 411 Y



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivni abrazivi - Univerzalni proizvod za obradu čelika i nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, voodootporan

CS 412 Y



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Drvo	●
Metali	●		
Čelik	●		
Obojeni metali	●		

Prednosti: Univerzalni proizvod za grubo i srednje brušenje čelika i obojenih metala

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusno platno ANTISTATIK

CS 538 Z ACT



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Z-poliester

Primjena:

Materijali na bazi drveta	●
Drvo	●
Kompozitni materijali	●
Materijala na bazi minerala	●

Prednosti: Poliesterina traka posebno otporna na kidanje. Optimalno prilagođena ACT receptura omogućava dugi vijek trajanja uz visoku snagu odvajanja

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.

Široke beskonačne brusne trake s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno

CS 912 Y ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	Y-poliester

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivne performanse , sa dugim vremenom upotrebe zahvaljujući keramičkim zrnima - Brusna traka visokih-performansi za završno brušenje nehrđajućih čelika

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 41. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 39-41, 80-83.



Fiber diskovi



0 proizvodima

Klingspor fiber diskovi imaju vrlo veliki učinak u uklanjanju materijala i dugi vijek trajanja i optimalnu završnu obradu površina. Program je zaokružen s odgovarajućim podmetačima.

Područja primjene su na čelicima, nehrđajućim čelicima, obojenim metalima i lijevanom željezu. Opsežan raspon granulacija omogućava da izaberete pravi alat za svaku aplikaciju. Čak i najteže površine mogu biti obrađene lako s fiber diskovima.

Klingspor brusni fiber diskovi su izvanredni za grubo brušenje i čišćenje, skidanje hrđe na metalnim dijelovima, obradu ivica i brušenje zavarenih spojeva. Ovi diskovi su naročito pogodni za preciznu završnu obradu metala.

Umjetnički oblik rezanja tehnologijom lasera omogućava specijalne oblike za specijalne aplikacije.

Kvaliteta i performanse

- ▶ Ne dolazi do preranog začepljanja površine
- ▶ Veoma dug upotrebnji vijek trajanja
- ▶ Upotreba i za završno brušenje
- ▶ Brušenje sa sniženom temperaturom

Primjena fiber diskova

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Čelik, obojeni metali	CS 561	Aluminijum oksid	Fiber	●	Fiber disk za obradu čelika i obojenih metala	102
	FS 764 ACT	Aluminijum oksid	Fiber	●	Fiber disk za obradu čelika i obojenih metala. Vrlo visoka agresivnost, dug vijek trajanja zahvaljujući Advanced Coated Technology	104
Čelik, nehrđajući čelik	CS 565	Aluminijum cirkon	Fiber	●	Fiber disk sa velikom agresivnošću pri obradi materijala, namjenjen za grubo brušenje i skidanje ivica, za obradu čelika i nehrđajućih čelika	105
	FS 964 ACT	Keramički aluminijum oksid	Fiber	●	Premijum fiber disk sa mikrokristalima, samo-oštrea zrna keramike daju superiorniju agresivnost i veće uklanjanje materijala kod primjene na građevinskom čeliku i na visoko-legiranim čelicima. Izvanrednog prijanjanja zrna i dugog životnog vijeka zahvaljujući specijalnom dodatku Advanced Coating Technology.	107
Nehrdajući čelik	CS 570	Aluminijum cirkon	Fiber	●	Visoko kvalitetan disk za agresivno skidanje materijala i sa produženim vijekom trajanja zbog dodatnog sloja, multibond, za nehrđajuće čelike i visoko legirane čelike, za hladno brušenje i naročito pogodan za brušenje velikih površina	106
	FS 966 ACT	Keramički aluminijum oksid	Fiber	●	Fiber disk visokih performansi s vrlo visokim učinkom skidanja materijala i iznimno dugog vijeka trajanja, sa samo-oštrecim zrnima keramike za obradu visoko-legiranih čelika, s dodatkom multibonda za hladno brušenje. Poboľšano prijanjanje zrna zahvaljujući specijalnom dodatku Advanced Coating Technology.	108

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

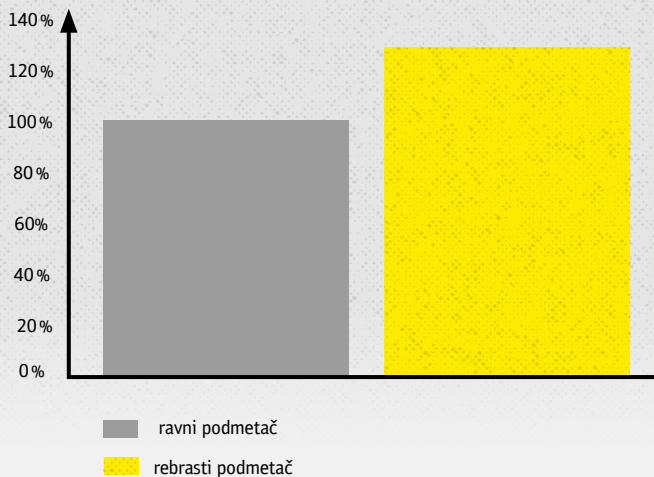
Fiber diskovi

Vodič kroz primjenu

Tehničke informacije o podmetačima

Pravi podmetač		
Proizvod	 ST 358	 ST 358 A
Oblik podmetača	srednje tvrdi, ravan	tvrdi, rebrasti
Prednost	čak i kod završnog brušenja vrlo je dobra prilagodba na radni komad	s visokim stupnjem uklanjanja materijala, te visokom stabilnosti dodatna prednost kod upotrebe naših rebrastih podmetača je povećanje agresivnosti, i hladno brušenje
Primjena	za završnu obradu brušenja (granulacija 50 i finije), zaokruživanje rubova, brušenje kontura, brušenje površina	grubo brušenje (do granulacije 40 i grublje), izrada skošenja, odbrušavanje neravnina, rad na šavovima zavara

Uklanjanje materijala



U odnosu na glatki podmetač, jako rebrasti podmetač uklanja do 30 % više materijala.

Preporučena primjena:

Tvrđi, rebrasti podmetač ST 358 A pospješuje efekt samooštrenja na fiber diskovima s cirkonij korundom CS 565, CS 570) i keramičkom jezgrom (FS 964, FS 966), čime omogućava veći kapacitet uklanjanja materijala i vijek trajanja.

Sigurna upotreba Klingspor abraziva

Klingspor fiber diskovi testirani su prema zahtjevima oSa-direktiva i jamče pridržavanje europske sigurnosne norme EN 12413.



Obavezno nošenje zaštitnika za oči



Obavezno nošenje zaštitnih rukavica



Obavezno nošenje zaštitne maske



Pročitati uputstvo



Obavezno nošenje zaštitnika za uši



Nije dozvoljena upotreba sa tekućinom za hlađenje



Upotreba isključivo sa podlogom



Ne upotrebljavati ako je oštećeno

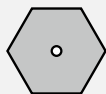
Oblici otvora za fiber diskove



10 = Kružni oblik rupe



30 = Zvezdasti tip rupe

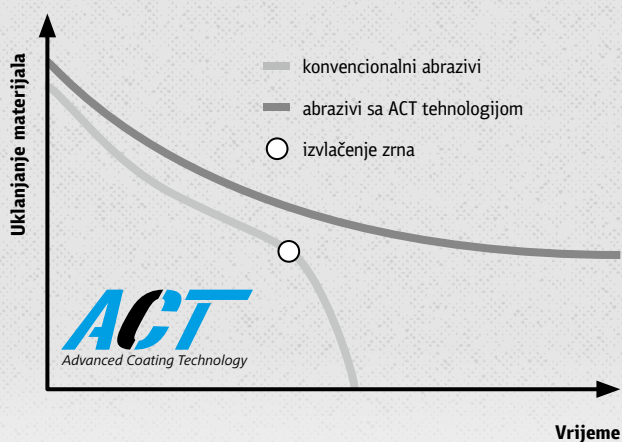


Dodatni specijalno rezani oblici su dostupni na zahtjev: Molimo pitajte nas!



Količine minimalne narudžbe za artikle

Diskovi	Količina minimalne narudžbe
do 230 mm	1.000 komada



ACT-Advanced Coating Technologie:

Pružna značajno veće prijanjanje zrna, kada se radi s fiber diskovima na metalima. Time se značajno povećava vrijeme upotrebe.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali

Brusni fiber disk

CS 561



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Čelik	●	Nehrđajući čelik	⦿
Obojeni metali	●	Drvo	⦿
Metali	●		
Plastika	⦿		

Prednosti: Za univerzalnu primjenu - Veliki izbor dimenzija, veličina granulacija i uzoraka rupa

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak CS 561, Brusni fiber disk

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497

Fiber diskovi

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak CS 561, Brusni fiber disk

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Držač-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Brusni fiber disk

FS 764 ACT



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Čelik	●	Obojeni metali	⊙
Nehrđajući čelik	●	Drvo	⊙
Metali	●		
Plastika	⊙		

Prednosti: Za univerzalnu primjenu - Povećana brzina skidanja i izvanredno prijanjanje zrna zahvaljujući specijalnom dodatku ACT - Dugo vrijeme upotrebe - Također pogodan za nehrđajuće čelike

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22	24	⊙* 30	25	316469
115 x 22	36	⊙* 30	25	316470
115 x 22	40	⊙* 30	25	316471
115 x 22	60	⊙* 30	25	316473
115 x 22	80	⊙* 30	25	316474
115 x 22	120	⊙* 30	25	316475
125 x 22	24	⊙* 30	25	316476
125 x 22	36	⊙* 30	25	316477
125 x 22	40	⊙* 30	25	316478
125 x 22	60	⊙* 30	25	316480
125 x 22	80	⊙* 30	25	316481
125 x 22	120	⊙* 30	25	316482
180 x 22	24	⊙* 30	25	316483
180 x 22	36	⊙* 30	25	316484
180 x 22	40	⊙* 30	25	316485
180 x 22	50	⊙* 30	25	316486
180 x 22	60	⊙* 30	25	316487
180 x 22	80	⊙* 30	25	316488
180 x 22	120	⊙* 30	25	316489

Držač-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Brusni fiber disk

CS 565



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●

Prednosti: Efekt samo-oštrenja - Velika agresivnost na čelicima i nehrđajućim čelicima - Idealan za obradu grubog brušenja - Izvrstan omjer cijene/performance

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak CS 565, Brusni fiber disk

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Držać-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Fiber disk, sa dodatnim vezivnim slojem - multibond

CS 570



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Aluminijum	●
Obojeni metali	⦿

Prednosti: Efekt samo-oštrenja - Velike agresivnosti, posebno pogodan za nehrđajuće čelike - Povećane performanse zahvaljujući niskim temperaturama - Multibond sprječava pojave toplog nijansiranja - Posebno pogodan za upotrebu na aluminijumu

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak CS 570 Fiber disk, sa dodatnim vezivnim slojem - multibond

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Držač-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Brusni fiber disk

FS 964 ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo Smola

Zrno Keramički Al.Oksid

Tip nanosa zrna Zatvoreno

Primjena:

Čelik ●

Nehrđajući čelik ●



Prednosti: Vrhunski proizvod s izvrsnim performansama za rad na čeliku - Efekt mikro-kristala samooštrecih zrna - Velika agresivnost tokom vremena upotrebe - Izvanredno prijanjanje zrna

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496

Držač-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Fiber diskovi

Oslojeni brusni materijali

Fiber disk, sa dodatnim vezivnim slojem - multibond

FS 966 ACT



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrna	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
------------------	---

Prednosti: Efekt mikro-kristala samooštrecih zrna - Velika agresivnost tokom vremena upotrebe - Izvanredno prijanjanje zrna - Dugo vrijeme upotrebe, posebno pogodan za vrlo teške zahtjeve - Povećane performanse zahvaljujući niskim temperaturama - Multibond sprječava pojave toplog nijansiranja

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Držać-dispenzer pogledajte na strani 110 / Podmetač pogledajte na strani 109

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 101. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 99-101.

Podmetač

ST 358



Prednosti: Srednje-tvrđi podmetač omogućava dobru adaptaciju na radni komad - Za univerzalnu primjenu, posebno za površine i završno brušenje (granulacija 50 i finije) - Velika temperaturna otpornost

Promjer u mm	Držać	Posebno pogodan za	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100	navoj M10	Promjer 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	navoj M14	Promjer 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	navoj M10	Promjer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	navoj M14	Promjer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	navoj M14	Promjer 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150	navoj M14	Promjer 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	navoj M14	Promjer 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	navoj M14	Promjer 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Podmetač

ST 358 A



Prednosti: Za grubo brušenje - Hladno brušenje - Povećana agresivnost zahvaljujući tvrđoj rebrastoj abrazivnoj površini - Velika temperaturna otpornost i stabilnost

Promjer u mm	Držać	Posebno pogodan za	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	navoj M14	Promjer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	navoj M14	Promjer 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	navoj M14	Promjer 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Držač-dispenzer za fiber diskove

Držač-dispenzer za fiber diskove

FS 555



Prednosti: Lagano skladištenje i uklanjanje do 100 komada fiber diskova dimenzije od 115 do 180 mm - Uredno i dostupno skladištenje na radnom mjestu

Fiber diskovi nisu uključeni

Širina x Dužina x Visina
u mm

170 x 140 x 196

Pakiranje
Jedinica/Komada

1

Kataloški
broj

316463



A large grid of small dots for taking notes.



Listovi, Arci, Diskovi



0 proizvodima

Klingspor proizvodi, vrlo širok asortiman visoko kvalitetnih brusnih proizvoda u obliku listova, araka i diskova.

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Nehrdajući čelik	NPA 400	Aluminijum oksid	Brusno runo s umetkom poliester-skog vlakna		Brusno runo. Izrazito pogodno za skidanje srha, čišćenje i finiiranje površina.	135
	NDS 800	Aluminijum oksid	Brusno runo s umetkom poliester-skog vlakna		Vrhunsko brusno runo, sa vrlo jakim rubovima za vrlo visoke zahtjeve obrade. Pogodan za radove grubog čišćenja, skidanja srha i obrade varova.	161
	SV 484	Aluminijum oksid	Brusno runo		Standardno brusno runo , vrlo pristupačna cijena za obradu i finiiranje površina, posebno za površine s konturama.	160
Čelik, nehrdajući čelik	PS 21 FK	Aluminijum cirkon	F-papir	●	Vrhunski samopričvršćavajući disk za površinsko brušenje nehrdajućih čelika i drugih metalnih površina za upotrebu sa ručno-upravljivim alatima. Vrlo velika agresivnost i stabilnost zahvaljujući jezgri od cirkon zrna koje se samo oštiri. Vrlo dobra stabilnost i otpornost rubnog dijela zbog stabilne podloge od F-papira.	143
	PS 61 FK	Keramički aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvoreno zrno, snažna podloga i mikro-kristali, samooštrecer keramičko zrno osigurava agresivno brušenje i primjenu na čelicima i nehrdajućim čelicima	151
	NDS 400 K	Aluminijum oksid / SiC	Brusno runo		Disk od brusnog runa za obradu vrlo finih površina. Zahvaljujući stražnjem sloju od samopričvršćavajuće tkanine prikladan je za direktnu primjenu na podlozi s čičak-trakom.	160
Čelik, Metal	KL 361 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoke-kvalitete , brusno platno velike fleksibilnosti za višestruku primjenu u metalnoj industriji , također pogodno za nehrdajuće čelike	131, 134
	KL 371 X	Aluminijum oksid	X-pamuk	●	Kvalitetan univerzalni proizvod za brušenje ravnih površina pri obradi metala	132
	KL 385 JF	Aluminijum oksid	JF-pamuk	●	Visoko kvalitetan, univerzalni proizvod dobar odnos cijena / kvaliteta	133
	CS 411 XK	Aluminijum cirkon	X-pamuk	●	Univerzalni proizvod za obradu metala i nehrdajućeg čelika sa stabilnom, čvrstom podlogom od X-tkanine; vrlo raznolika primjena, velika agresivnost i snaga brušenja kod grubog brušenja običnog i nehrdajućeg čelika.	158
Drvo	PS 22 F ACT	Aluminijum oksid	F-papir	●	Zatvorena struktura zrna u cilju povećane agresivnosti skidanja materijala i homogenije obrade kod tvrdog drveta, npr. hrast, bukva. ACT i antistatik sprječavaju prijevremeno zagašenje zrna	124
	PS 22 K	Aluminijum oksid	E-papir	○	Brusni papir s poluotvorenim zrnom i velikom snagom odvajanja za ravnomjerno brušenje pri obradi drveta i metala.	126, 144, 145
	PS 30 D	Aluminijum oksid	D-papir	○	Brusni papir sa pristupačnom cijenom, za višestranu primjenu pri obradi drveta i boje	121, 124
	PS 19 EK	SiC	E-papir	●	Robustan proizvod visokih performansi sa stabilnom podlogom od papira E težine za gruba, srednja i završna brušenja. Idealan za tvrde i teške materijale na stroju zbog nevjerojatno oštarih zrna silicij karbida.	126, 143
	PL 31 B	Aluminijum oksid	B-papir	○	Fleksibilni papir za finalnu obradu s optimalnim odnosom cijena-performanse za široki raspon primjene u obradi drveta, boja i lakova. Omogućuje glatku finalnu površinu.	121, 125
Boje / lakovi / kitovi	PS 33 B	Aluminijum oksid	B-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir namjenjen za obradu boje, laka i kita	123
	PS 33 BK	Aluminijum oksid	B-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir, posebno za obradu boje, laka i mase za izravnavanje.	128, 150
	PS 33 C	Aluminijum oksid	C-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir namjenjen za obradu boje, laka i kita	122
	PS 33 CK	Aluminijum oksid	C-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir, posebno za obradu boje, laka i mase za izravnavanje.	127, 148, 149
	PS 73 BW	Aluminijum oksid	B-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir namjenjen za obradu boje, laka i kita. Dugotrajan zbog dodatnog sloja aktivne supstance, stierat	123
	PS 73 BWK	Aluminijum oksid	B-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir, posebno za obradu boje, laka i mase za izravnavanje, visoke trajnosti zahvaljujući dodatnom sloju aktivne tvari.	154
	PS 73 CWK	Aluminijum oksid	C-papir	○	Visoko kvalitetni brusni papir, posebno za obradu boje, laka i mase za izravnavanje, visoke trajnosti zahvaljujući dodatnom sloju aktivne tvari.	153
	PS 19 EK	SiC	E-papir	●	Robustan proizvod visokih performansi sa stabilnom podlogom od papira F težine za gruba, srednja i završna brušenja. Idealan za tvrde i teške materijale na stroju zbog nevjerojatno oštarih zrna silicij karbida.	126, 143
	FP 73 WK	Aluminijum oksid	Film podloga	○	Specijalni proizvod sa vrlo velikim otporom na trganje sa film prevlakom podlogom za obradu boja, lakova i kitova sa dugim vijekom upotrebe sa dodatnim posebnim premazom	129, 152
	PS 11 A	SiC	A-papir	●	Visoko kvalitetan, fleksibilan brusni papir, sa vodootpornom podlogom, za obradu boje, lakova i kitovanih površina. Osnovna primjena pri autoreparaciji i lakiranju	120
	PS 11 C	SiC	C-papir	●	Visoko kvalitetan, fleksibilan brusni papir, sa vodootpornom podlogom, za obradu boje, lakova i kitovanih površina. Osnovna primjena pri autoreparaciji i lakiranju	119, 142
	PS 8 A	SiC	A-papir	●	Vrlo fleksibilan, vodoodporni brusni papir za obradu boje, lakova i kitovanih površina specijalno za potrebe u autoreparaciji i lakiranju	118
	PS 8 C	SiC	C-papir	●	Vrlo fleksibilan, vodoodporni brusni papir za obradu boje, lakova i kitovanih površina specijalno za potrebe u autoreparaciji i lakiranju	118

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

Papir

A približno 95 g/m²

B približno 105 g/m²

C približno 110 g/m²

D približno 130 g/m²

E približno 250 g/m²

F približno 300 g/m²

Platno

X Platno, teško

J Platno, lako

JF Platno, lako, vrlo fleksibilno

Svojstva

K Prianjanje na čičak

W Aktivno oslojen

Listovi, Arci, Diskovi

Vodič kroz primjenu

Primjena	Tip	Tip zrna	Podloga	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
Boje / lakovi / kitovi	NPA 500	SiC	Brusno runo		Brusno runo. Izrazito pogodno za skidanje srha, čišćenje i finiiranje površina.	135
	FD 500	Aluminijum oksid / SiC	Pjenasta jezgra		Brusni papir za fino brušenje. Visoka fleksibilnost i prilagodljivost konturama i profilima.	156
	SK 500	Aluminijum oksid	Brusna spužva	●	Brusni blok oslojen sa četiri strane za finu obradu na konturama i ravnim površinama. Brusni blok je čvrst, može biti opran i ponovno korišten. Pogodan je za mokro i suho brušenje.	137
	SW 501	Aluminijum oksid	Brusna spužva	●	Visoko fleksibilan proizvod za ručno brušenje. Brusna spužva je oslojena s dvije strane s jezgrom od plastične pjene. Otporna na pregibe i lomljenje, može biti oprana i ponovno korištena. Pogodna za suho i mokro brušenje.	137
	SK 700 A	Aluminijum oksid	Brusna spužva	●	Primjena sa četiri strane, ravno i koso: - rubni kut (otpr. 45°) posebno je namijenjen za uske, šiljaste obrube obratka - dobra prilagodba i raspodjela pritiska zahvaljujući fleksibilnoj pjenastoj jezgri - čvrsta, može se prati i višekratno koristiti.	138
	SW 502	SiC	Brusna spužva	●	Struktura kao i kod SW 501, ali sa više agresivnih zrna SiC.	139
	SW 510	Aluminijum oksid	Brusna spužva	●	Tanka, vrlo savitljiva brusna spužva za posebno teško dostupna područja, kao što su udubine, profili i rubovi - gusta pjenasta struktura, koja omogućava vrlo ravnomjerno raspoređivanje pritiska i posebno fine rezultate brušenja - bez prijeloma i nabora - primjena na mokro i suho.	138
Boje / lakovi /kitovi / plastika	SW 512	SiC	Brusna spužva	●	Struktura kao kod SW 510, no s oštrom jezgrom silicijeva karbida.	139
Boja, lak, masa za zaglađivanje, gel-obloge, gipsani i kartonski zidovi, drvo	AN 400	Aluminijum oksid	Brusna mrežica	●	Efikasno usisavanje prašina na cijeloj površini zahvaljujući otvorenoj strukturi mrežice	130, 155

● = zatvoreno ○ = poluotvoreno ○ = otvoreno

Listovi, arci

- ▶ Za široku upotrebu za ručno brušenje i brušenje na ručnim električnim alatima
- ▶ Specijalno dizajnirani za različite materijale (npr. drvo, metal, itd.)
- ▶ Specijalne dimenzije se izrađuju po zahtjevu kupca
- ▶ Za mokro i suho brušenje
- ▶ Papirna i platnena pozadina

Diskovi

- ▶ Za široku upotrebu na mnogim tipovima alata
- ▶ Specijalni dizajn sa širokim spektrom tipova rasporeda rupa
- ▶ Različite dimenzije na zahtjev potrošača
- ▶ Za mokro i suho brušenje
- ▶ Podloga: Papir, film i sintetično runo
- ▶ Samopričvršćavajući proizvodi
- ▶ Pogodna podloga za kutne brusilice / oscilatorne brusilice

Tip rasporeda rupa na arcima

Klingspor nudi proizvode sa velikim izborom različitih tipova rasporeda rupa za izvlačenje prašine. Raspored rupa koji Vam je potreban zavisi od alata koji upotrebljavate. U dolje prikazanoj tabeli navedeni su najpopularniji alati i za njih odgovarajući rasporedi rupa. Na slijedećim stranicama možete pronaći raspoložive tipove rasporeda rupa markirane u tabelama proizvoda.

Ako se proizvodi koji su Vam potrebni ne nalaze u skladištu, mi ćemo ih izraditi za Vas, s time da naručite količinu minimalne narudžbe.

Ostali oblici rupa raspoloživi na zahtjev!

	GL 1	115 × 280 mm 10 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm

Količine minimalne narudžbe za artikle

Forma	Dimenzije	Količina minimalne narudžbe
Arak	230 × 280 mm	250 komada
	70 × 450 mm	500 komada
Listovi	115 × 140 mm	1.000 komada
	93 × 230 mm	500 komada
	115 × 280 mm	500 komada
Listovi preko 230 x 280	Minimalne količine narudžbe na upit	
Veliki format	1400 × 1540 mm	10 komada

Forma	Dimenzije	Količina minimalne narudžbe
Samopričvršćavajući	70 × 125 mm	1.000 komada
	80 × 133 mm	1.000 komada
	93 × 230 mm	500 komada
	100 × 115 mm	1.000 komada
	115 × 280 mm	500 komada

Ostale dimenzije dostupne po zahtjevu!

Klingspor listovi za sve vrste alata

Molimo Vas da kontaktirate Klingspor ukoliko niste u mogućnosti da pronađete alat koji vi koristite na ovoj listi. Bit će nam zadovoljstvo da Vam pomognemo!

Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm	Raspored rupa	Dizajn
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	FDS 140	115 × 140	GL 38	za pričvršćavanje sa sponama
	FDS 140	115 × 140	GL 39	samopričvršćavanje
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	samopričvršćavanje
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	za pričvršćavanje sa sponama
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	samopričvršćavanje
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	samopričvršćavanje
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	za pričvršćavanje sa sponama
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	KA 273	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama

Nastavak →

Listovi, Arci, Diskovi

Vodič kroz primjenu

Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm	Raspored rupa	Dizajn
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	samopričvršćavanje
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	samopričvršćavanje
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	samopričvršćavanje
	1289 D	115 × 115	bez rupe	samopričvršćavanje
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	za pričvršćavanje sa sponama
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	LN 216, LR 228	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	samopričvršćavanje
	D26441	108 × 115	GL 20	samopričvršćavanje
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	VS 71	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	za pričvršćavanje sa sponama
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	samopričvršćavanje
	D26441	140 × 115	GL 33	za pričvršćavanje sa sponama
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	za pričvršćavanje sa sponama
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	samopričvršćavanje
	ERU 270	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	za pričvršćavanje sa sponama
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	za pričvršćavanje sa sponama
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	samopričvršćavanje
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	za pričvršćavanje sa sponama
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	samopričvršćavanje
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	MS 713	115 × 105	GL 43	samopričvršćavanje
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	za pričvršćavanje sa sponama
	WFO 280	115 × 230	GL 15	samopričvršćavanje

Nastavak →

Listovi, Arci, Diskovi

Vodič kroz primjenu



Proizvođač	Tip	Dimenzije u mm	Raspored rupa	Dizajn
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	samopričvršćavanje
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	samopričvršćavanje
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	samopričvršćavanje
	2440	115 × 230	GL 15	samopričvršćavanje
	2441	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	samopričvršćavanje
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	samopričvršćavanje
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	za pričvršćavanje sa sponama
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	samopričvršćavanje
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	za pričvršćavanje sa sponama
	BO 4901, 9046	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	SRE 4350 TURBOTECH	93 × 185	GL 10	samopričvršćavanje
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTECH	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	samopričvršćavanje
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	samopričvršćavanje
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama	
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	samopričvršćavanje
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	samopričvršćavanje
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	samopričvršćavanje
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	samopričvršćavanje
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	NS 6300 A	115 × 280	bez rupe	za pričvršćavanje sa sponama
ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama	
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	samopričvršćavanje
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	samopričvršćavanje
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	za pričvršćavanje sa sponama
	7314 MA	115 × 110	GL 29	samopričvršćavanje
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	za pričvršćavanje sa sponama
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	samopričvršćavanje
	7381 MA	115 × 280	GL 11	za pričvršćavanje sa sponama

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, vodootporan

PS 8 C



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	◐
Metali	◑

Prednosti: Idealan za tvrde i žilave površine - Vrlo fleksibilan lateks papir dozvoljava izvrsnu adaptaciju - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																					
230 x 280	60	50	269424																					
230 x 280	80	50	269429																					
230 x 280	100	50	269435																					
230 x 280	120	50	269444																					
230 x 280	150	50	269448																					

Brusni papir, vodootporan

PS 8 A



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	A-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	◐
Metali	◑

Prednosti: Idealan za tvrde i žilave površine - Vrlo fleksibilan lateks papir dozvoljava izvrsnu adaptaciju - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																						
230 x 280	180	50	269269																						
230 x 280	220	50	269275																						
230 x 280	240	50	269279																						
230 x 280	280	50	269285																						
230 x 280	320	50	269289																						
230 x 280	360	50	269294																						

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak PS 8 A, Brusni papir, voodootporan

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Brusni papir, voodootporan

PS 11 C



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	⓪
Metali	⓪

Prednosti: Specijalni proizvod za auto reparaciju i za boje - Idealan za tvrde i žilave površine - Izvršna adaptacija na radni komad uz zadržavanje visoke stabilnosti - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, vodootporan

PS 11 A



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	A-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	○
Metali	○

Prednosti: Specijalni proizvod za auto reparaciju i za boje - Idealan za tvrde i žilave površine - Izvrsna adaptacija na radni komad uz zadržavanje visoke stabilnosti - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir

PS 30 D



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	D-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	⓪

Prednosti: Proizvod sa dobrim omjerom cijene/performance - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Papir za finalnu obradu

PL 31 B



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	⓪

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Optimizirana nosiva svojstva za ručno brušenje - Vrlo fina površina i nivo uzorka

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PL 31 B, Papir za finalnu obradu

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Brusni papir

PS 33 C



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir

PS 33 B



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																					
230 x 280	150	50	149528																					
230 x 280	180	50	147853																					
230 x 280	220	50	149529																					
230 x 280	240	50	147854																					
230 x 280	280	50	149793																					
230 x 280	320	50	149530																					
230 x 280	400	50	148971																					
230 x 280	500	50	170667																					
230 x 280	600	50	170668																					

Brusni papir, aktivno oslojen

PS 73 BW



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●

Prednosti: Visoko-kvalitetni proizvod za primjenu na lakovima, bojama i punilima - Visoki učinak skidanja - Bitno reducirano zapunjavanje i značajno duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatnom specijalnom premazu

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, ANTISTATIK

PS 22 F ACT



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Drvo	●	Čelik	○
Metali	○	Obojeni metali	○
Boje/lakovi/kitovi	○		
Plastika	○		

Prednosti: Premijum proizvod za tvrdo drvo - Dobra stabilnost rubova - Smanjeno zapunjavanje zahvaljujući dodatku ACT i antistatik svojstvima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Brusni papir

PS 30 D



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	D-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Proizvod sa dobrim omjerom cijene/performance - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali



Papir za finalnu obradu

PL 31 B



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Optimizirana nosiva svojstva za ručno-upravljive brusne alate - Vrlo fina površina i nivo uzorka

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	40	GL 9	100	2665
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
93 x 230	180	GL 9	100	2684
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od papira, samopričvrščavajući

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, samopričvrščavajući

PS 19 EK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	●

Prednosti: Tvrdi i oštra zrna silicij karbida za tvrde i žilave materijale - Otporan disk visokih performansi sa stabilnom podlogom od E-papira za gruba brušenja, srednje-gruba brušenja i završne obrade

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Brusni papir, samopričvrščavajući

PS 22 K



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●	Čelik	○
Metali	●		
Boje/lakovi/kitovi	○		
Plastika	○		

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Homogena površina bez ogrebotina i šara

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak PS 22 K, Brusni papir, samopričvršćavajući

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 CK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	⊙

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.






Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 33 CK, Brusni papir, samopričvršćavajući

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 230	40	 GL 15	100	146966
115 x 230	60	 GL 15	100	146967
115 x 230	80	 GL 15	100	146968
115 x 230	100	 GL 15	100	146969
115 x 230	120	 GL 15	100	147182

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 BK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir















Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	●

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	 GL 18	100	149107
80 x 133	180	 GL 18	100	147479
80 x 133	220	 GL 18	100	149819
80 x 133	240	 GL 18	100	148050
80 x 133	320	 GL 18	100	149897
80 x 133	400	 GL 18	100	149899
93 x 178	150	 GL 17	100	149138
93 x 178	180	 GL 17	100	148047
93 x 178	240	 GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	 GL 15	100	149820
115 x 230	180	 GL 15	100	147183
115 x 230	220	 GL 15	100	149486
115 x 230	240	 GL 15	100	147184
115 x 230	320	 GL 15	100	147185

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od filma, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



Brusni film, aktivno oslojen,
samopričvršćavajući

FP 73 WK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	Film

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	⓪

Prednosti: Specijalni proizvod sa vrlo velikim otporom na trganje za upotrebu na bojama, lakovima i punilima - Vrlo dobra adaptacija sa izvrsnim prijanjanjem zrna također na rubnim područjima - Bitno reducirano zapunjavanje i značajno duže vrijeme upotrebe

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Samopričvršćavajuća podloga

CS 396 Y



Svojstva

Privlačni elementi	Gljivasti oblik podloge
Debljina	1,5 mm
Temperaturni opseg	-30° do +80°

Prednosti: Može se jednostavno izrezati na potrebnu veličinu - Jednostavno i sigurno pričvršćivanje na glatkim i ravnim površinama - Omogućuje brzu zamjenu brusnog materijala

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Brusna mrežica / Ručni blok

Brusna mrežica, samopričvršćavajuća, vodootporna

AN 400



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Podloga	Poliesterska mrežica

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●	Kompozitni materijali	●
Obloge od gela	●	Drvo	●
Gips	●	Materijali na bazi drveta	●
Zidovi od gipsanih ploča	●		

Prednosti: Učinkovito usisavanje prašine na cijeloj površini zahvaljujući otvorenoj mrežastoj strukturi - Neprašnjavo brušenje omogućava dulji vijek trajanja brusnog sredstva - Istovremeno poboljšana radna zaštita zahvaljujući manjem stvaranju prašine na radnom mjestu - Neovisnost od postojećih usisnih otvora - Vodootporna

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																					
80 x 133	80	50	337892																					
80 x 133	100	50	337891																					
80 x 133	120	50	337890																					
80 x 133	150	50	337894																					
80 x 133	180	50	337889																					
80 x 133	240	50	337893																					
80 x 133	320	50	337895																					
80 x 133	400	50	337896																					

Ručni blok

HK 100



Prednosti: Izvrstan za ravne i malo konveksne površine - Bez-zamora kod ručnog brušenja zahvaljujući ergonomskom obliku - za trake 70 x 125 mm

Širina x Dužina x Visina u mm	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
68 x 118 x 40	1	185320

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, smeđe

KL 361 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Drvo	●

Nehrđajući čelik	●
Plastika	○

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni proizvod - Optimalna adaptacija na radni komad zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka - Trganje je čisto i lagano

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, plavo

KL 371 X



Svojstva

Veživno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Atraktivna cijena i univerzalni proizvod za ručno brušenje površina

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Arci s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali



Brusno platno, smeđe

KL 385 JF



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Drvo	●	Plastika	●
Metali	●		
Obojeni metali	●		
Nehrđajući čelik	●		

Prednosti: Atraktivna cijena i univerzalni proizvod za brušenje profila - Optimalna adaptacija na radni komad zahvaljujući maksimalno fleksibilnoj podlozi od pamuka - Trganje je čisto i lagano

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Listovi s podlogom od platna

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, smeđe

KL 361 JF



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	JF-pamuk

Primjena:

Čelik	●	Nehrđajući čelik	●
Metali	●	Plastika	⊙
Obojeni metali	●		
Drvo	●		

Prednosti: Visoko-kvalitetni univerzalni proizvod - Optimalna adaptacija na radni komad zahvaljujući veoma fleksibilnoj podlozi od pamuka - Trganje je čisto i lagano

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 115. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Brusno runo

NPA 400



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Plastika	ⓘ
Metali	●		
Drvo	●		
Boje/Lakovi	ⓘ		

Prednosti: Izvanredan za finišenje površina n.p. adaptacija na postojeću površinu bez ogrebotina i šara - Primjena na mokro i suho

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
152 x 229	kestenjasto	vrlo fino	20	342849
152 x 229	smeđe	grubo	20	342852
152 x 229	zeleno	vrlo fino	20	342853
152 x 229	tamnozeleno	vrlo fino	20	342854
152 x 229	kestenjasto	srednje	20	342855
152 x 229	kestenjasto	fino	20	342856

Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 136.

Brusno runo

NPA 500



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Primjena:

Boje/Lakovi	●	Drvo	ⓘ
Plastika	●		
Nehrđajući čelik	●		
Metali	ⓘ		

Prednosti: Izvanredan za finišenje površina n.p. adaptacija na postojeću površinu bez ogrebotina i šara - Primjena na mokro i suho

Širina x Dužina u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
152 x 229	bijelo	bez zrna	20	342850
152 x 229	sivo	ultra fino	20	342851
152 x 229	crno	srednje	20	342857

Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 136.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-117.

Brusno runo

Granulacija		80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	Bez brusnog materijala
Finoća		grubo	srednje	fino	vrlo fino	ultra fino	bez zrna
Klingspor Brusno runo	Agresivnost smanjivanje ↓	grubo A – smeđe					
			srednje SiC – crno				
			srednje A – kestenjasto				
				fino A – kestenjasto			
					vrlo fino HD – zeleno		
						vrlo fino GP – tamnozeleno	
							vrlo fino A – kestenjasto
						ultra fino SiC – sivo	
							bez zrna – bijelo

Brusni blok, fleksibilan, oslojen sa četiri strane

SK 500



Svojstva

Zrno Al. oksid

Tip nanosa zrna Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi ●

Drvo ●

Plastika ○

Metali ○

Prednosti: Može biti korišten ravno i uspravno (četiri iskoristive strane) - Za ravne i profilirane površine zahvaljujući fleksibilnoj jezgri od pjene - Robustna, može se prati i ponovno koristiti

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 70 x 25	60	tvrd	smeđe	sivo	100	125279
100 x 70 x 25	80	tvrd	smeđe	sivo	100	225165
100 x 70 x 25	100	tvrd	smeđe	sivo	100	125280
100 x 70 x 25	120	tvrd	smeđe	sivo	100	225166
100 x 70 x 25	180	tvrd	smeđe	sivo	100	225167
100 x 70 x 25	220	tvrd	smeđe	sivo	100	225168
100 x 70 x 25	280	tvrd	smeđe	sivo	100	225169

Brusni blok, fleksibilan, oslojen sa četiri strane

SK 700 A



Svojstva

Zrno Al. oksid

Tip nanosa zrna Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi ●

Drvo ●

Plastika ○

Metali ○

Prednosti: Primjena sa četiri strane, ravno i koso - Rubni kut (otpr. 45°) posebno je namijenjen za uske, šiljaste obrube obratka - Dobra prilagodba i raspodjela pritiska zahvaljujući fleksibilnoj pjenastoj jezgri - Čvrsta, može se prati i višekratno koristiti

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 89 x 25	60	tvrd	smeđe	sivo	100	337846
125 x 89 x 25	80	tvrd	smeđe	sivo	100	337847
125 x 89 x 25	100	tvrd	smeđe	sivo	100	337848
125 x 89 x 25	120	tvrd	smeđe	sivo	100	331019

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114.

Brusne spužve

Brusne spužve, fleksibilne, oslojene sa dvije strane

SW 501



Svojstva

Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	◐
Metali	◑

Prednosti: Satinirana površina bez ogrebotina i šara - Za niske i visoko profilirane površine (dvije iskoristive strane) - Naborana i otporna na lomljenje - Može se prati i ponovno koristiti

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
123 x 96 x 12,5	120	mekano	smeđe	žuto	100	125281
123 x 96 x 12,5	220	mekano	smeđe	žuto	100	125282

Brusne spužve, fleksibilne, oslojene sa jedne strane

SW 510



Svojstva

Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	◐
Metali	◑

Prednosti: Tanki, vrlo savitljiva brusna spužva za posebno teško dostupna područja, kao što su udubine, profili i rubovi - Gusta pjenasta struktura, koja omogućava vrlo ravnomjerno raspoređivanje pritiska i posebno fine rezultate brušenja - Bez prijeloma i nabora - Primjena na mokro i suho

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 140 x 5	100	tvrdi	bijelo	sivo	100	303588
115 x 140 x 5	180	tvrdi	bijelo	sivo	100	303589
115 x 140 x 5	220	tvrdi	bijelo	sivo	100	303590
115 x 140 x 5	320	tvrdi	bijelo	sivo	100	337849

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114.

Brusne spužve, fleksibilne, oslojene sa dvije strane

SW 502



Svojstva

Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○
Metali	○

Prednosti: Sjajna površina bez ogrebotina i šara - Za niske i visoko profilirane površine - Naborana i otporna na lomljenje - Može se prati i ponovno koristiti

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
123 x 96 x 12,5	120	mekano	crno	žuto	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	mekano	crno	žuto	100	244379

Brusne spužve, fleksibilne, oslojene sa jedne strane

SW 512



Svojstva

Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Drvo	○
Metal	○

Prednosti: Tanki, vrlo savitljiva brusna spužva za posebno teško dostupna područja, kao što su udubine, profili i rubovi - Gusta pjenasta struktura, koja omogućava vrlo ravnomjerno raspoređivanje pritiska i posebno fine rezultate brušenja - Bez prijeloma i nabora - Primjena na mokro i suho - Oštrobridni silicijev karbid za veću agresivnost i obradu materijala koji se teško odsijecaju

Raspoložive granulacije:

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Gustoća	Boja	Boja pjenaste jezgre	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 140 x 5	120	tvrdi	crno	sivo	100	337850
115 x 140 x 5	180	tvrdi	crno	sivo	100	337851
115 x 140 x 5	220	tvrdi	crno	sivo	100	337852
115 x 140 x 5	320	tvrdi	crno	sivo	100	337853

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.


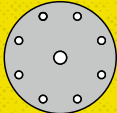
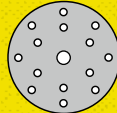


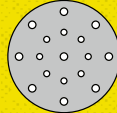

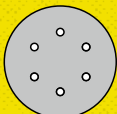
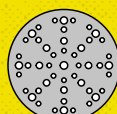




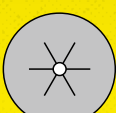
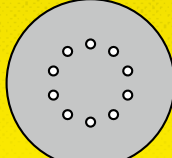
Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114.

Diskovi

Vodič kroz primjenu

Tip rasporeda rupa na diskovima

Klingspor nudi proizvode sa velikim izborom različitih oblika i tipova rasporeda rupa za izvlačenje prašine. Oblik i tip rasporeda rupa koji Vam je potreban ovisi od alata koji upotrebljavate. U dolje prikazanoj tabeli navedeni su najpopularniji alati i za njih odgovarajući oblici i tipovi rasporeda rupa. Na slijedećim stranicama pronaći ćete raspoložive oblike i tipove rasporeda rupa markirane u tablicama proizvoda.

	GLS 4 Ø 115 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 65 mm		GLS 1 Ø 150 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 120 mm + 1 centralna rupa Ø 17 mm		GLS 47 Ø 150 mm 8 rupa promjera Ø 9 mm rasporedene na promjeru od 120 mm, 6 rupa promjera Ø 9 mm rasporedene na promjeru od 80 mm + 1 centralna rupa Ø 17 mm
	GLS 5 Ø 125 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 65 mm		GLS 2 Ø 150 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 65 mm		GLS 51 Ø 150 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 120 mm, 8 rupa promjera Ø 8 mm rasporedene na promjeru od 65 mm + 1 centralna rupa Ø 10 mm
	GLS 27 Ø 125 mm 8 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 90 mm + 1 centralna rupa Ø 10 mm		GLS 3 Ø 150 mm 6 rupa promjera Ø 10 mm rasporedene na promjeru od 80 mm		GLS 74 Ø 150 mm 8 rupa promjera Ø 9,5 mm rasporedene na promjeru od 119 mm, 16 rupa promjera Ø 6 mm rasporedene na promjeru od 119 mm, 8 rupa promjera Ø 7 mm rasporedene na promjeru od 95 mm, 8 rupa promjera Ø 8,5 mm rasporedene na promjeru od 65 mm, 8 rupa promjera Ø 6 mm rasporedene na promjeru od 39 mm + 1 centralna rupa Ø 10 mm
	Oblik 0 bez rupe različite dimenzije		GLS 15 Dreieck Ø 96 mm 6 rupa promjera Ø 8 mm rasporedene na promjeru od 52 mm		
	Oblik 10 okrugla rupa različite dimenzije		GLS 24 98 × 148 mm 7 rupa promjera Ø 10 mm		
	Oblik 30 rupa u obliku zvijezde različite dimenzije				GLS 52 Ø 225 mm 10 rupa promjera Ø 12 mm rasporedene na promjeru od 105 mm

Ostali oblici rupa raspoloživi na zahtjev!

Količine minimalne narudžbe za artikle

Tip	Ø [mm]	Količina minimalne narudžbe
AN 400	do 50 mm	5.000 komada
CS 310 X	do 90 mm	2.500 komada
CS 321 X	do 125 mm	1.000 komada
CS 411 XK	do 200 mm	500 komada
FP 73 WK	do 400 mm	200 komada
PS 11 C	do 600 mm	100 komada
PS 19 EK	preko 600 mm	25 komada
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Maksimalni promjer diska

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X

Oscilatorne i delta brusilice

Proizvođač	Tip	Dimenzija u mm	Raspored rupa
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	prilagodljiv do 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, R0S 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez rupe
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez rupe
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	prilagodljiv do 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez rupe
	R0S 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
		VP510	96 × 96 × 96
Black & Decker	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
		ES 55 E, DW423, D26453	125
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
DeWalt	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
		LL 107 VEA	115
Fein	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Proizvođač	Tip	Dimenzija u mm	Raspored rupa
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hitachi	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
Holz HER	SAY 150 A	150	GLS 3
	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
Makita	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
Metabo	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	R0S 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, R0S 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Stayer	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Molimo Vas da kontaktirate Klingspor ukoliko niste u mogućnosti da na ovoj listi pronađete alat koji Vi koristite. Bit će nam zadovoljstvo da Vam pomognemo. Ako se proizvodi koji su Vam potrebni ne nalaze u skladištu, proizvest ćemo ih za Vas, s tim da naručite količinu minimalne narudžbe.

Diskovi s podlogom od papira

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, vodootporan

PS 11 C



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Metali	●
Staklo/Kamen	○
Plastika	○

Prednosti: Specijalni proizvod za auto reparaciju i za boje - Za tvrde i žilave površine - Dobra adaptacija i velika stabilnost - Za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 19 EK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	●

Prednosti: Tvrdi i oštra zrna silicij karbida za tvrde i žilave materijale - Otporan disk visokih performansi sa stabilnom podlogom od E-papira za gruba brušenja, srednje-gruba brušenja i završne obrade

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 21 FK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivni abrazivi zahvaljujući samooštrecim zrnima aluminijum cirkona - Optimalna primjena za grubo brušenje i završno brušenje nehrđajućih čelika - Dugog vremena upotrebe

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Nastavak →

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 21 FK, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⦿
Metali	●		
Nehrđajući čelik	⦿		
Boje/lakovi/kitovi	⦿		



Prednosti: Univerzalni abrazivni disk za obradu metala i drveta - Homogena površina bez ogrebotina i šara - Dostupan u mnogim veličinama granulacija i dimenzija

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●
Metali	●
Nehrđajući čelik	⦿
Boje/lakovi/kitovi	⦿

Plastika

Prednosti: Univerzalni abrazivni disk za obradu metala i drveta - Homogena površina bez ogrebotina i šara - Dostupan u mnogim veličinama granulacija i dimenzija

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 22 K, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	80	⊙ GLS 5	50	89489
125	100	⊙ GLS 5	50	89491
125	120	⊙ GLS 5	50	89493
125	150	⊙ GLS 5	50	89494
125	180	⊙ GLS 5	50	89495
125	220	⊙ GLS 5	50	90758
125	240	⊙ GLS 5	50	92753
125	320	⊙ GLS 5	50	89496
125	400	⊙ GLS 5	50	104778
125	40	⊙ GLS 27	50	260795
125	60	⊙ GLS 27	50	260796
125	80	⊙ GLS 27	50	260797
125	100	⊙ GLS 27	50	260798
125	120	⊙ GLS 27	50	260799
125	150	⊙ GLS 27	50	260800
125	180	⊙ GLS 27	50	260801
125	240	⊙ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊙ GLS 1	50	6516
150	40	⊙ GLS 1	50	6520
150	60	⊙ GLS 1	50	6523
150	80	⊙ GLS 1	50	6524
150	100	⊙ GLS 1	50	6525
150	120	⊙ GLS 1	50	6526
150	150	⊙ GLS 1	50	80722
150	180	⊙ GLS 1	50	6611
150	220	⊙ GLS 1	50	98990
150	240	⊙ GLS 1	50	89451
150	320	⊙ GLS 1	50	89450
150	400	⊙ GLS 1	50	129389
150	40	⊙ GLS 2	50	74088
150	60	⊙ GLS 2	50	72633
150	80	⊙ GLS 2	50	72632
150	100	⊙ GLS 2	50	73490
150	120	⊙ GLS 2	50	72628
150	150	⊙ GLS 2	50	79862
150	180	⊙ GLS 2	50	72624
150	240	⊙ GLS 2	50	91814
150	24	⊙ GLS 3	50	93321
150	40	⊙ GLS 3	50	89181

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak PS 22 K, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	60	⊙ GLS 3	50	86634
150	80	⊙ GLS 3	50	86635
150	100	⊙ GLS 3	50	97072
150	120	⊙ GLS 3	50	86636
150	150	⊙ GLS 3	50	86637
150	180	⊙ GLS 3	50	87528
150	220	⊙ GLS 3	50	100157
150	240	⊙ GLS 3	50	97778
150	320	⊙ GLS 3	50	97779
150	400	⊙ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

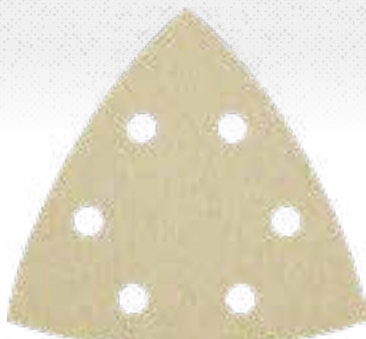
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 CK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
96	40	△ GLS 15	100	147163
96	60	△ GLS 15	100	147164
96	80	△ GLS 15	100	147165
96	100	△ GLS 15	100	147166
96	120	△ GLS 15	100	148195

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 CK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 CK

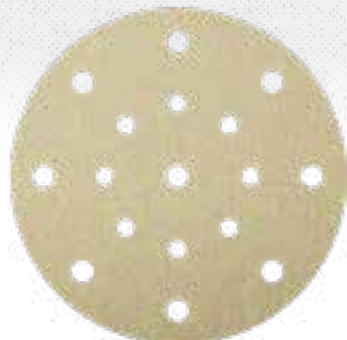


Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	○



Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977
125	120	⊗ GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊗ GLS 1	100	146978
150	60	⊗ GLS 1	100	146979
150	80	⊗ GLS 1	100	143130
150	100	⊗ GLS 1	100	143131
150	120	⊗ GLS 1	100	147093
150	60	⊗ GLS 2	100	147226
150	80	⊗ GLS 2	100	143132
150	100	⊗ GLS 2	100	143133
150	120	⊗ GLS 2	100	147225
150	40	⊗ GLS 3	100	147647
150	60	⊗ GLS 3	100	147124
150	80	⊗ GLS 3	100	146946
150	100	⊗ GLS 3	100	143694
150	120	⊗ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 51	100	310531

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 33 CK, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	60	⊗ GLS 51	100	301874
150	80	⊗ GLS 51	100	301925
150	100	⊗ GLS 51	100	301926
150	120	⊗ GLS 51	100	301927
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS 52	50	302042
225	60	⊗ GLS 52	50	302043
225	80	⊗ GLS 52	50	302044
225	100	⊗ GLS 52	50	302045
225	120	⊗ GLS 52	50	302046

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 33 BK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	⦿



Prednosti: Visoki učinak skidanja - Za razne primjene

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	150	⊗ GLS 5	100	150760
125	180	⊗ GLS 5	100	147837
125	240	⊗ GLS 5	100	147838
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊗ GLS 1	100	148379
150	180	⊗ GLS 1	100	147095

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Nastavak →

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak PS 33 BK, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	220	⊙ GLS 1	100	149794
150	240	⊙ GLS 1	100	147094
150	320	⊙ GLS 1	100	147096
150	400	⊙ GLS 1	100	147097
150	150	⊙ GLS 2	100	148377
150	180	⊙ GLS 2	100	147224
150	240	⊙ GLS 2	100	147280
150	150	⊙ GLS 3	100	149151
150	180	⊙ GLS 3	100	146948
150	220	⊙ GLS 3	100	149255
150	240	⊙ GLS 3	100	146907
150	320	⊙ GLS 3	100	147126
150	400	⊙ GLS 3	100	147125
150	150	⊙ GLS 51	100	301928
150	180	⊙ GLS 51	100	304084
150	220	⊙ GLS 51	100	301929
150	240	⊙ GLS 51	100	304815
150	320	⊙ GLS 51	100	301930
150	400	⊙ GLS 51	100	310898
150	150	⊙ GLS 74	100	342045
150	180	⊙ GLS 74	100	340598
150	220	⊙ GLS 74	100	342044
150	240	⊙ GLS 74	100	340599
150	320	⊙ GLS 74	100	342043
150	400	⊙ GLS 74	100	342042
225	220	⊙ GLS 52	50	302049

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 61 FK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	F-papir

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Drvo	⊙

Prednosti: Kontinuirano agresivno abrazivna svojstva - Brusni disk visokih-performansi za brušenje nehrđajućeg čelika - Također vrlo dobri rezultati kod reparaturnog brušenja podnog parketa

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira / filma, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

→ PAŽNJA: Nastavak PS 61 FK, Brusni papir, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	150	○ 0	50	322473
150	180	○ 0	50	321797

Brusni film, aktivno oslojen, samopričvršćavajući

FP 73 WK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrna	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	Film

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	○

Prednosti: Specijalni proizvod sa vrlo velikim otporom na trganje za upotrebu na bojama, lakovima i punilima - Vrlo dobra adaptacija diska sa izvrsnim prijanjanjem zrna također na rubnim područjima - Bitno reducirano zapunjavanje i značajno duže vrijeme upotrebe

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali



Brusni papir, aktivno oslojen, samopričvršćavajući

PS 73 CWK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	⓪

Prednosti: Visoko-kvalitetni proizvod za upotrebu na lakovima, bojama i punilima - Bitno reducirano zapunjavanje i značajno duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatnom specijalnom premazu

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir, aktivno oslojen,
samopričvršćavajući

PS 73 BWK



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●

Prednosti: Visoko-kvalitetni proizvod za upotrebu na lakovima, bojama i punilima - Bitno reducirano zapunjavanje i značajno duže vrijeme upotrebe zahvaljujući dodatnom specijalnom premazu

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	500	⊗ GLS 1	100	301216
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	500	⊗ GLS 3	100	301229
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući / Brusna mrežica

Oslojeni brusni materijali



→ PAŽNJA: Nastavak PS 73 BWK Brusni papir, aktivno oslojen, samopričvršćavajući

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	180	⊗ GLS 51	100	310525
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527

Brusna mrežica, samopričvršćavajuća, vodootporna

AN 400



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Podloga	Poliesterska mrežica

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●	Kompozitni materijali	●
Obloge od gela	●	Drvo	●
Gips	●	Materijali na bazi drveta	●
Zidovi od gipsanih ploča	●		

Prednosti: Učinkovito usisavanje prašine na cijeloj površini zahvaljujući otvorenoj mrežastoj strukturi - Neprašnjavo brušenje omogućava dulji vijek trajanja brusnog sredstva - Istovremeno poboljšana radna zaštita zahvaljujući manjem stvaranju prašine na radnom mjestu - Nevisnost od postojećih usisnih otvora - Vodootporna

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

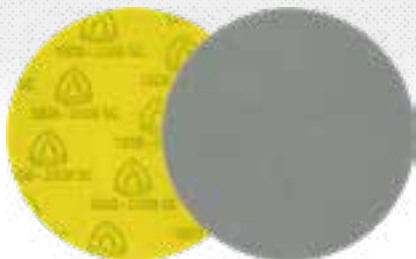
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Diskovi s podlogom od papira, samopričvršćavajući / Podloga

Oslojeni brusni materijali

Brusni papir s pjenastom jezgrom, samopričvršćavajući

FD 500



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid/SiC
Podloga	Pjenasta jezgra

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
--------------------	---

NOVO

Prednosti: Dobra raspodjela pritiskanja zahvaljujući fleksibilnom pjenastom sloju - Mekano brušenje i vrlo fini rezultat brušenja - Visoka fleksibilnost i mogućnost prilagođavanja rubovima i profilima - Idealno rješenje za završno brušenje - Za mokre i suhe primjene - Dostupno u granulaciji 1000, 1500 (aluminijum oksid) i 2000, 3000 (SiC)

Raspoložive granulacije:

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Podmetač sa mnogo rupa (Multihole) za okrugle oscilatorne brusilice

HST 555



Prednosti: Vrlo dobro prijanjanje za sve velurom premazane diskove zahvaljujući finom, temperaturno otpornom samo-pričvršćavajućem premazu - Za sve standardne vrste rupa, također poput mrežica i različitih više-funkcionalnih šablona - Kompatibilan za sve standardne ekscentrične oscilatorne brusilice

Promjer u mm	Adapter	Držač	Gustoća	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	Festool adapter	navoj M8/ 5/16"	mekano	12000 1/min	1	320488
150	Festool adapter	navoj M8/ 5/16"	srednje	12000 1/min	1	320489
150	Festool adapter	navoj M8/ 5/16"	tvrd	12000 1/min	1	320587

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Podmetač sa mnogo rupa (Multihole) za
okrugle oscilatorne brusilice

HST 555 A



Prednosti: Vrlo dobro prijanjanje za sve velurom premazane diskove zahvaljujući finom, temperaturno otpornom samo-pričvršćavajućem premazu - Za sve standardne vrste rupa, također poput mrežica i različitih više-funkcionalnih šablona - Samo-pričvršćavajuća podloga za alate BOSCH serije GEX-150

Promjer u mm	Adapter	Držač	Gustoća	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
150	Bosch adapter	navoj M8	srednje	12000 1/min	1	320490

Diskovi s podlogom od platna, samopričvršćavajući

Oslojeni brusni materijali

Brusno platno, samopričvršćavajući

CS 411 XK



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Metali	●
Drvo	●

Prednosti: Agresivni brusni materijal zahvaljujući samo-oštrećim zrnima od cirkonij aluminijum oksida - Otporan samopričvršćavajući disk vrlo visokih performansi sa pamučnom podlogom vrlo otpornom na trganje, primjena za grubo i srednje brušenje na rubovima i površinama

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	24	○ 0	50	301371
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
115	120	○ 0	50	292166
125	24	○ 0	50	310461
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
125	120	○ 0	50	326051
150	24	○ 0	50	294918
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565
150	120	○ 0	50	285566

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 140. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Podloga za samopričvrščavajuće diskove

HST 359



Prednosti: Dobro prijanjanje za sve velurom premazane abrazivne diskove - Za srednje-tvrda, žilava brušenja i poliranja

Promjer u mm	Držač	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	navoj M10	1	70432
115	navoj M14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	navoj M14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	navoj M14	1	70436
180	navoj M14	1	73066

Samopričvrščavajuća podloga

CS 396 Y



Svojstva

Privlačni elementi Gljivasti oblik podloge

Debljina 1,5 mm

Temperaturni opseg -30° do +80°

Prednosti: Može se jednostavno izrezati na potrebnu veličinu - Jednostavno i sigurno pričvrščivanje na glatkim i ravnim površinama - Omogućuje brzu zamjenu brusnog materijala

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Diskovi, brusno runo

Brusno runo, samopričvršćavajuće

NDS 400 K



NOVO



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid/SiC
Podloga	Brusno runo

Primjena:

Metali	●	Plastika	●
Čelik	●		
Nehrđajući čelik	●		
Boje/lakovi/kitovi	●		

Prednosti: Pravljenje neusmjerene, vrlo fine završne baršunaste obrade na površinama od nehrđajućeg čelika - Laki radovi čišćenja metalnih površina - Uklanjanje lakih oksidirajućih slojeva na neželjeznim metalima - Priprema površina za sljedeće slojeve - Hrapavljenje lakiranih i plastičnih površina - Dostupno kao ultra fino (SiC) i vrlo fino (aluminijum oksid)

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Promjer u mm	Granulacija	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																			
150	320	kestenjasto	vrlo fino	20	342640																			
150	600	sivo	ultra fino	20	342641																			

Brusno runo

SV 484



Svojstva

Vežavno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Podloga	Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●	Nehrđajući čelik	●
Drvo	●		
Plastika	●		
Metali	●		

Prednosti: Univerzalni disk sa izvanrednim omjerom cijene/performance - Mekana i elastična brušenja - Primjena na mokro i suho

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Promjer u mm	Granulacija	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																				
115	80	grubo	10	104134																				
115	100	srednje	10	104135																				
115	180	srednje	10	104138																				
115	280	vrlo fino	10	104139																				
125	80	grubo	10	104136																				
125	100	srednje	10	104137																				
125	180	srednje	10	104140																				
125	280	vrlo fino	10	104141																				

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.

Brusno runo

NDS 800



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Podloga	Brusno runo s umetkom poliesterskog vlakna

Primjena:

Metali	●
Nehrđajući čelik	●
Boje/lakovi/kitovi	⊙
Plastika	⊙

Drvo	⊙
------	---

Prednosti: Velika stabilnost rubova - Agresivno abrazivno ponašanje - Dugog vremena upotrebe - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	50	smeđe	grubo	10	258430
115	100	kestenjasto	srednje	10	258431
115	180	plavo	vrlo fino	10	258432
125	50	smeđe	grubo	10	258433
125	100	kestenjasto	srednje	10	258434
125	180	plavo	vrlo fino	10	258445

Podloga za diskove (brusno runo)

NDS 555



Prednosti: Dobra prijanjanje na diskove od brusnog runa - Za srednje-tvrda, žilava brušenja i poliranja

Promjer u mm	Držać	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	navoj M14	1	164100
125	navoj M14	1	208275

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 113-114, 140-141.



Brzo izmjenjivi disk

0 proizvodima







Klingspor-ov brzo izmjenjivi disk je dizajniran za upotrebu na pneumatskim i električnim brusilicama. Brzo izmjenjivi disk omogućava brzu i sigurnu izmjenu alata.

Primjena:

- ▶ Dizajniranje i konstrukcija alata
- ▶ Avionska industrija
- ▶ Konstrukcija motora
- ▶ Konstrukcija turbinskih lopatica
- ▶ Konstrukcija kalupa
- ▶ Konstrukcija kontejnera i uređaja
- ▶ Proizvodnja modela / izrada modela

Prednosti:

- ▶ Jednostavna i brza izmjena diska smanjuje vrijeme postavljanja
- ▶ Nema spoja na samopričvršćavajućoj podlozi pa nema klizanja ili otpuštanja uzrokovanog toplinom.
- ▶ Disk ostaje centriran
- ▶ Jednostavno rukovanje, karakteristike mirnog i glatkog rada
- ▶ Za različite aplikacije zahvaljujući različitim dimenzijama i tvrdoćama podmetača.

Oslojeni brusni materijali	Tip	Tip zrna	Tip nanosa zrna	Svojstva	Strana
	QMC/QRC 412	Aluminijum oksid	●	Univerzalan disk za grubo i srednje grubo brušenje metala	166, 170
	QMC/QRC 411	Aluminijum cirkon	●	Visoki učinak odstranjivanja kod oštrog brušenja i odbušavanja nehrđajućeg čelika i čelika	167, 170
	QMC/QRC 409	Aluminijum cirkon	●	Ekstremno vrlo visoki udio odstranjivanja materijala i dugo vrijeme upotrebe za nehrđajuće čelike i visoko-legirane čelike sa multibond premazom za hladno brušenje.	167, 171
	QMC/QRC 910	Keramički aluminijum oksid	●	Ekstremno oštra keramička zrna za veliku agresivnost i multibond premazom za hladno brušenje	168, 172
	QMC/QRC 400	Aluminijum oksid		Disk od mekane ne-tkane mreže za finiisanje i završno čišćenje	168, 172
	QMC/QRC 800	Aluminijum oksid		Disk čvrste površine za čišćenje i lagano odstranjivanje, u kombinaciji sa procesom brušenja	169, 173

Brzo izmjenjivi disk

Vodič za upotrebu

Količine minimalne narudžbe za artikle

QCD	Promjer	Količina minimalne narudžbe
<i>QRC/QMC 412</i>	25 mm	1.700 komada
<i>QRC/QMC 411</i>	38 mm	1.200 komada
<i>QRC/QMC 409</i>	50 mm	900 komada
<i>QRC/QMC 910</i>	76 mm	600 komada

QCD	Promjer	Količina minimalne narudžbe
<i>QRC/QMC 800</i>	38 mm	400 komada
	50 mm	350 komada
	76 mm	350 komada
<i>QRC/QMC 400</i>	38 mm	700 komada
	50 mm	500 komada
	76 mm	375 komada

Pravi izbor nosivog podmetača

Podmetač za brzu izmjenu diska je dostupan ovisno o vrsti i prema zahtjevima primjene. Tvrđi podmetač je za upotrebu prilikom zahtjeva za većim uklanjanjem materijala. Mekši podmetač je pogodan za rad na površinama s konturama i za završno brušenje.

QCA 555 (kat.br. 308693) upotreba je dozvoljena na standardnim kutnim brusilicama.

Molimo Vas da poštujuete max. broj okretaja za podmetače kako je propisano na proizvodnom dijagramu.

Dva sistema brzog spajanja prevladavaju na tržištu za grupu proizvoda "brzo izmjenjivi diskovi". Klingspor Vam može ponuditi oba, Brzo spajanje s metalnom kopčom i Brzo spajanje sa sistemom navoja za sve dostupne tipove.



Brzo izmjenjivi disk

Vodič za upotrebu



Sistem QMC (brzo spajanje sa metalnom kopčom)

Brzo izmjenjivi disk sa metalnom kopčom je učvršćen na podmetač koji ima unutarnji navoj.



Sistem QRC (brzo spajanje sa sistemom navoja)

Pričvršćivanje brzo izmjenjivog diska na podmetač sa čahurom korištenjem plastičnog navoja i osiguravanje okretom od 180° u smjeru kazaljke na satu.



Montaža na kutnoj brusilici

S adapterom QCA 555 možete koristiti brzo izmjenjive diskove na standardnim kutnim brusilicama s prihvatnim navojem M14.

1. Montirajte QCA 555 s navojem M14 na vašu kutnu brusilicu. Donja stezna prirubnica može ostati na stroju.
2. Pričvrstite podmetač QMC 555 ili QRC 555, s 1/4-inčnim navojem na adapter.

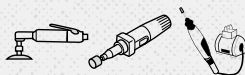
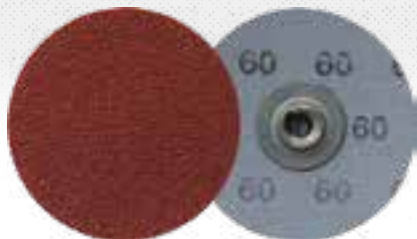


Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa metalnom kopčom

Brzo izmjenjivi disk

QMC 412



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Za univerzalanu primjenu kod grubog i srednje grubog brušenje

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

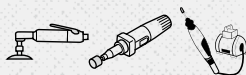
Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa metalnom kopčom



Brzo izmjenjivi disk

QMC 411



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivni abrazivi zahvaljujući samooštrecim zrnima aluminijum cirkona - Veliki učinak skidanja materijala na čelicima i nehrđajućim čelicima

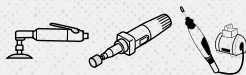
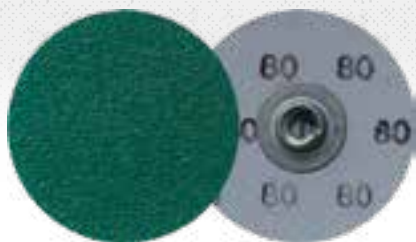
Raspoložive granulacije:

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174.

Brzo izmjenjivi disk

QMC 409



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Veliki učinak skidanja materijala na nehrđajućim čelicima - Multibond omogućuje hladno brušenje na nehrđajućim čelicima - Minimalno zapunjavanje kod obrade aluminijuma

Raspoložive granulacije:

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	40	100	295335
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

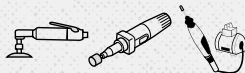
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa metalnom kopčom

Brzo izmjenjivi disk

QMC 910



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Visoko legirani čelik	●

Prednosti: Ekstremno veliki učinak skidanja materijala na nehrđajućim čelicima zahvaljujući mikro-kristalnim i samooštrećim zrnima keramike - Kontinuirano agresivno abrazivna svojstva - Multibond omogućuje hladno brušenje na nehrđajućim čelicima

Raspoložive granulacije:

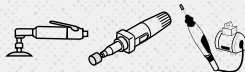
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174.

Brzo izmjenjivi disk

QMC 400



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Metali	◐

Prednosti: Pogodan za završno finišenje površina - Za čišćenje metalnih i obojenih površina

Promjer u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	bordo	srednje	50	295392
50	bordo	fine	50	295393
50	bordo	vrlo fino	50	295394

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174. Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 173.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

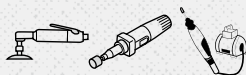
Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa metalnom kopčom / Podmetač



Brzo izmjenjivi disk

QMC 800



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Boje/lakovi/kitovi	⓪

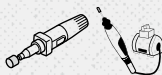
Prednosti: Za lagano odstranjivanje - Za uklanjanje hrđe i boje - Dugog vijeka trajanja zahvaljujući tvrdj, stabilnoj kvaliteti materijala od ne-tkanog brusnog runa

Promjer u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	smeđe	grubo	50	295410
50	kestenjasto	srednje	50	295411
50	plavo	vrlo fino	50	295412
76	smeđe	grubo	25	295416
76	kestenjasto	srednje	25	295417
76	plavo	vrlo fino	25	295418

Podmetač pogledajte na strani 169 / Adapter na strani 174. Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 173.

Podmetač

QMC 555



Prednosti: Za sigurnu montažu QMC diskova - Optimalna abrazivna svojstva (agresivnost, kvaliteta obrađene površine) zahvaljujući tri tipa tvrdoće

Promjer x Osovina u mm	Gustoća	Boje	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 6	mekano	sivo	30000 1/min	1	300056
25 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295422
38 x 6	mekano	sivo	30000 1/min	1	300058
38 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295424
38 x 6	tvrd	crveno	30000 1/min	1	300059
50 x 6	mekano	sivo	30000 1/min	1	300060
50 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295426
50 x 6	tvrd	crveno	30000 1/min	1	295427
76 x 6	mekano	sivo	20000 1/min	1	300061
76 x 6	srednje	plavo	20000 1/min	1	295430
76 x 6	tvrd	crveno	20000 1/min	1	295431

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

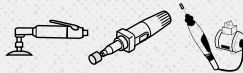
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa sistemom navoja

Brzo izmjenjivi disk

QRC 412



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Za univerzalanu primjenu kod grubog i srednje grubog brušenje

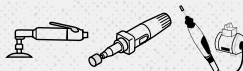
Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Promjer u mm	Granulacija		Pakiranje Jedinica/Komada		Kataloški broj																			
50	36	100	295207																					
50	40	100	295208																					
50	60	100	295210																					
50	80	100	295211																					
50	120	100	295213																					
76	36	50	295229																					
76	60	50	295232																					
76	80	50	295233																					
76	120	50	295235																					

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174.

Brzo izmjenjivi disk

QRC 411



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Agresivni abrazivi zahvaljujući samooštrecim zrnima aluminijum cirkona - Veliki učinak skidanja materijala na čelicima i nehrđajućim čelicima

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Promjer u mm	Granulacija		Pakiranje Jedinica/Komada		Kataloški broj																			
50	36	100	295306																					
50	40	100	295307																					
50	60	100	295309																					
50	80	100	295310																					

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

Nastavak →

Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa sistemom navoja



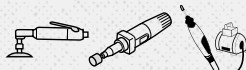
→ PAŽNJA: Nastavak QRC 411, Brzo izmjenjivi disk

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174.

Brzo izmjenjivi disk

QRC 409



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. cirkonijum
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Veliki učinak skidanja materijala na nehrđajućim čelicima - Multibond omogućuje hladno brušenje na nehrđajućim čelicima - Minimalno zapunjavanje kod obrade aluminijuma

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

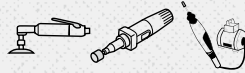
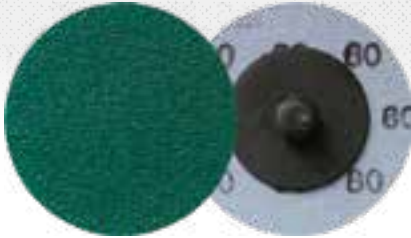
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa sistemom navoja

Brzo izmjenjivi disk

QRC 910



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Keramički Al.Oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Visoko legirani čelik	●

Prednosti: Ekstremno veliki učinak skidanja materijala na nehrđajućim čelicima zahvaljujući mikro-kristalnim i samooštrećim zrnima keramike - Kontinuirano agresivno abrazivna svojstva - Multibond omogućuje hladno brušenje na nehrđajućim čelicima

Raspoložive granulacije:

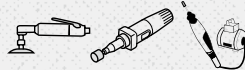
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174.

Brzo izmjenjivi disk

QRC 400



Svojstva

Veživno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Metali	●

Prednosti: Pogodan za završno finiširanje površina - Za čišćenje metalnih i obojenih površina

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174. Informacije koje se odnose na dostupnost granulacija, pogledajte u tablici na stranici 173.

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

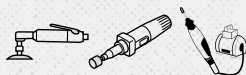
Brzo izmjenjivi disk

Brzo spajanje sa sistemom navoja



Brzo izmjenjivi disk

QRC 800



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Boje/lakovi/kitovi	⓪

Prednosti: Za lagano odstranjivanje - Za uklanjanje hrđe i boje - Dugog vijeka trajanja zahvaljujući tvrdog, stabilnoj kvaliteti materijala od ne-tkanog brusnog runa

Promjer u mm	Boje	Finoća	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50	smeđe	grubo	50	295413
50	kestenjasto	srednje	50	295414
50	plavo	vrlo fino	50	295415
76	smeđe	grubo	25	295419
76	kestenjasto	srednje	25	295420

Podmetač pogledajte na strani 174 / Adapter na strani 174.

Granulacija		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Finoća		grubo	srednje	vrlo fino
Klingspor Brzo izmjenjivi disk	Agresivnost smanjivanje ↓	grubo A – smeđe		
			srednje A – kestenjasto	
				vrlo fino – plavo

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

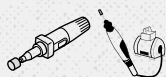
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 164. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 162-165.

Brzo izmjenjivi disk

Podmetač / Adapter

Podmetač

QRC 555



Prednosti: Za sigurnu montažu QRC diskova - Optimalna abrazivna svojstva (agresivnost, kvaliteta obrađene površine) zahvaljujući dva tipa tvrdoće

Promjer x Osovina u mm	Gustoća	Boje	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295423
38 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295425
50 x 6	srednje	plavo	30000 1/min	1	295428
50 x 6	tvrd	crveno	30000 1/min	1	295429
76 x 6	srednje	plavo	20000 1/min	1	295432
76 x 6	tvrd	crveno	20000 1/min	1	295433

Adapter za brzu izmjenu diska

QCA 555



Prednosti: Adapter diska za brzu zamjenu s M14 navojem - Omogućava primjenu Klingspor diskova za brzu izmjenu na svim standardnim kutnim brusilicama

Širina x Dužina u mm	Držać	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
20 x 30	navoj M14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.



A large grid of small dots for taking notes.



Lepezasti brusni kolutovi



0 proizvodima

Razvijeni u Klingspor-u prije više od 40 godina lepezasti brusevi su našli mnoge praktične i ekonomične primjene u radu kod finiiranja površina. Klingspor-ovi abrazivni lepezasti brusevi se sastoje od visoko kvalitetnih brusnih lamela premazanih s aluminijum oksidom. Lepezaste i radijalno raspoređene čvrsto su usidrene na bazi jezgre u centru lepezastog brusa. Struktura lepezastog brusa omogućuje vrlo mekano, komforno brušenje i ponašanje te optimalnu adaptaciju na konture radnog komada. Klingspor lepezasti brusevi su specijalno pogodni za postizanje vrlo glatkih završnih površina.

Klingspor lepezasti brus je pogodan za sve površine, u rasponu od ravnih do profiliranih površina i pogodan je za skoro sve materijale.

Strojevi:

Klingspor abrazivni lepezasti brusevi mogu se, ovisno o dimenziji, koristiti na sljedećim strojevima:



Alat za brušenje



Fleksibilna brusilica s osovinom



Stabilna podna brusilica



Kutne brusilice



Bušilice



Alat za finiiranje-satiniranje

Tip	Strana	Upotreba u odnosu na materijale														Upotreba na alatima									
		Metal	Aparatura / konstrukcija kontejnera	Precizno inženjersvo	Izrada kalupa	Oprema	Cijevi	Profilirani dijelovi	Alati	Postolja	Pribor za jelo	Drvo	Konture u drvetu	Konstrukcije za modeliranje	Profilirani presjeci	Boje/lakovi/kitovi	Plastika	Fleksibilna vratila	Bušilice	Udarne brusilice	Automatske brusilice	Stabilne podne brusilice	Kutne brusilice	Alat za finiiranje-satiniranje	
SM 611	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 W	183	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 H	184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 S	189	●	●				●																		●
MM 630	186	●	○		○	○	○				●	●	●	●	●	○	●	●		●					
MM 650	184	●	●	○	○	○	○		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●				
WSM 617	187	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○							●	
FSR 618	186	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●				
NCW 600	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●		●						
NFW 600	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
NCW 600 S	189	●	●				●																		●
NFW 600 S	190	●	●				●																		●

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Lepezasti brusni kolutovi

Vodič kroz primjenu

Montaža

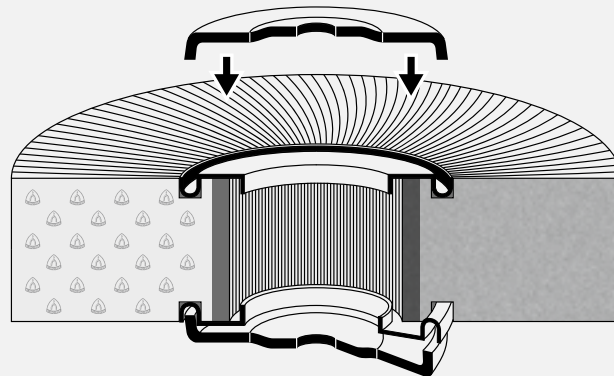
Lepezasti brusni kolutovi SM 611, MM 650, Lepezasti brusni kolutovi s tkaninom NCW/NFW 600

Ovi lepezasti brusni kolutovi se montiraju na stroj s osovinom sa dvije montažne ploče SMD 612.

Ispravna montaža je važna!

Za osiguranje da se lepezasti brusni kolut vrti glatko, molimo provjerite da li su montažne ploče montirane jednako i da li čvrsto prijanjaju metalni rubovi montažne ploče u unutarnju stranu žljeba. Montažna ploča je opremljena sa montažnom rupom za centriranje. Montažna rupa je izrađena za namještanje i podešavanje na određeni promjer osovine jednostavno i brzo – sa jednostavnim bušenjem dobije se prikladna dimenzija rupe. Molimo Vas obratite pažnju na tekst o proizvodu SMD 612, za više informacija kao i za maksimalne montažne rupe.

Sljedeće posebne varijante brusnih kolutova i mopova od flisa tako su izrađene da se bez dodatnog steznog adaptera SMD 612 mogu montirati na odgovarajuće osovine stroja:



Lepezasti brusni kolut SM 611 H

Lepezasti brusni kolutovi s drvenom jezgrom su pogodni za rad na stabilnim podnim brusilicama sa konusnim oblikom montažne osovine. Mogu biti montirani direktno na osovinu stroja bez upotrebe montažne ploče. Lepezasti brusni kolut SM 611 H je opremljen sa montažnom rupom promjera \varnothing 13 mm. Montažna rupa je izrađena za namještanje i podešavanje na određeni promjer osovine jednostavno i brzo – sa jednostavnim bušenjem dobije se prikladna dimenzija rupe.



Lepezasti brusni kolut SM 611 W

Lepezasti brusni kolut je opremljen montažnom rupom promjera \varnothing 25.4 mm i može biti montiran na stroj bez upotrebe montažne ploče.



WSM 617

WSM 617 je druga generacija lepezastih bruseva sa integriranim M 14 i $\frac{3}{4}$ unutarnjim navojem. Ovaj brusni kolut može biti montiran i demontiran sa kutne brusilice bez upotrebe ikakvih dodatnih alata.

Lepezasti brusni valjak SM 611, lepezasti brusni valjci NCW /NFW 600

Ovi valjci su opremljeni s montažnom rupom promjera 19 mm za sve standardne strojeve za finiširanje satiniranjem sa odgovarajućom strojnom osovinom.

Minimalna količina narudžbe za proizvodne artikle

Proizvod	Promjer u mm	Količina minimalne narudžbe
SM 611	100–165	20 komada
SM 611 W/H/S*	200–300	10 komada
WSM 617*	350–410	4 komada
	100–165	20 komada
NFW 600 / NCW 600	200–300	10 komada
	350–410	4 komada

Proizvod	Promjer u mm	Količina minimalne narudžbe
	165	20 komada
FSR 618	200–300	10 komada
	350–400	4 komada
	100–165	20 komada
MM 650	200–300	10 komada
	>300	4 komada

*Dostupne dimenzije na upit

Površina bez ogrebotina i šara

Konstrukcija lepezastog brusnog koluta omogućuje savršeno postizanje glatke završne površine. Ovaj lepezasti brusni kolut postiže značajno glađu površinu u usporedbi sa radom na brusilici s brusnom trakom. Sa odabranom granulacijom i selekcijom dobije se veličina 2-3 puta grublja kada se koristi brusna traka na brusilici.



Lepezasti brusni kolut granulacija 40
duge kontinuirane linije, minimalna ulegnuća, gladko obrađena površina

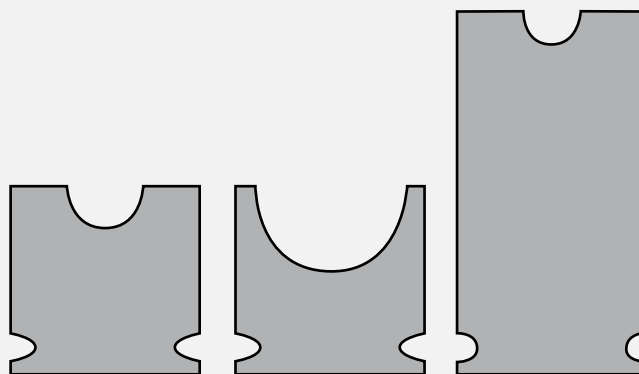


Brusna traka granulacija 40
kratke isprekidane linije, grubo obrađena površina, neravnomjeran izgled obrađene površine

Ujednačeni profil

Prije-profilirani lamelasti brusni kolutovi su dizajnirani za perfektnu adaptaciju na konture na Vaš individualni radni komad i osiguravaju savršene rezultate od samog početka upotrebe. Vrijeme pripreme prije-profiliranih lepezastih bruseva više nije potrebno.

Ako Vi zahtijevate individualni lepezasti brusni kolut, bit će nam drago da Vam pomognemo sa tim.



Lepezasti brusni kolutovi

Vodič kroz primjenu

Izbor točne dimenzije koluta

Treba biti u stanju da radi sa optimalnom brzinom brušenja (38-42 m/s) izbor brusnog koluta ovisi o promjeru stroja, ako nije opremljen sa RPM funkcijom podešavanja, baziran je na postavljenom RPM. Strojevi koji su opremljeni s RPM funkcijom podešavanja su podešeni sukladno brusnim kolutovima te promjeru postavki.

Pažnja! Prije puštanja stroja u rad molimo Vas provjerite prije-postavljene RPM da ne bi prekoračili maksimalno dozvoljenu RPM brusnog koluta.

Molimo Vas pogledajte naputak u susjednoj tablici za točne dimenzije lepezastih brusnih kolutova i njihov optimalni RPM domet. Ako se lepezasti brusni kolut koristi na optimalnim RPM postavkama, brusne lamele stoje ravno i rezultati centrifugalne sile oko jezgre osiguravaju optimalna brusna svojstva lepezastog brusnog koluta. Samo su rubovi brusnih lamela izloženi trošenju i trganju. To rezultira korištenjem novih i oštih zrna. To osigurava jednoliko uklanjanje materijala i kvalitetnu završnu površinu – od prvog do zadnjeg komada. Nedovoljne postavke RPM (preniske) rezultat su netočnog pozicioniranja brusnih lamela i kao rezultat je alat / pritisak brušenja. To rezultira trošenju i trganju na strani zrna brusnih lamela i zona brušenja brusnog koluta je prevelika, što daje rezultate velikog trenja između radnog komada i brusnih lamela. Stoga je radni komad i lamelasti brusni kolut podvrgnut na veće toplinske utjecaje i veći stupanj trošenja i trganja brusnih lamela. Na kraju to može rezultirati pogreškama na brusnom kolutu i oštećenju brusnih lamela.

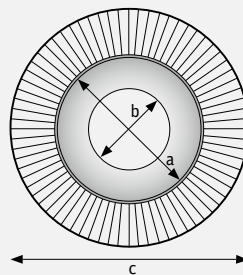
Maksimalni RPM:

Klingspor SM 611 lepezasti brusni kolut je certificiran za širine od ≤ 100 mm i maksimalnih okretaja u minuti od 50 m/s.

Optimalna brzina rezanja:

Lepezasti brusni kolut ima optimalni raspon performansi rezanja kod brzine između 38-42 m/s.

Kolut-Ø [mm]	Preporučeni RPM raspon [min-1] (38 - 42 m/s)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a Vanjski promjer bočnog poklopca
- b Provrt na bočnom poklopcu
- c Vanjski promjer mopa

Bočni poklopac mopa i provrt ovisi o vanjskom promjeru mopa*

Tip	Vanjski Ø [mm] kola mopa	Metalni bočni poklopac		Prikladna stezna prirubnica SMD 612
		Vanjski promjer [mm]	Provrt [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/ NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

* vrijedi za standardne modele (artikli na zalih)

Lepezasti brusni kolutovi

Vodič kroz primjenu



Način spajanja

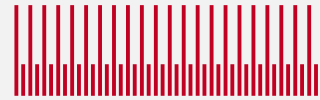
Druga mogućnost utjecanja na rezultate brušenja je način spajanja lamela. Za vrijeme montaže srednji sloj se upusti između brusnih lamela. Taj kreirani prostor između pojedinih lamela daje utjecaj na brušenje i ponašanje brusnog koluta. Veći omjer brusnih lamela i upuštenih slojeva, daje veću tvrdoću brusnog koluta. Standardni lepezasti brusni kolut je prizveden bez upuštenih slojeva. Izuzetak: Počevši s dimenzijom od ≥ 250 mm, i širine od ≥ 50 mm, i granulacije 220 i finije, lepezasti brusni kolut je proizveden sa upuštenim slojem u omjeru od 5:1.



5:1



3:1



1:1

Faktori koji utječu na rezultate brušenja

Završna površina ovisi o širokom dometu parametara u procesu. Tablica ispod ilustrira različite utjecajne faktore i njihov efekt na rezultate brušenja.

Faktori utjecaja	Rezultati brušenja			
		Uklanjanje materijala*	Završna površina	Vijek trajanja
Brzina brušenja	Visok	Povećava	Finije	Kraće
	Nizak	Smanjuje	Grublje	Duže
Alat / pritisak brušenja	Visok	Povećava	Grublje	Kraće
	Granični	Smanjuje	Finije	Duže
Granulacija	Grubo	Povećava	Grublje	Kraće
	Fino	Smanjuje	Finije	Duže
Brusna pomagala (ulja, maziva)	Bez	Povećava	Grublje	Kraće
	Sa	Smanjuje	Finije	Duže

* Napomena : Osnovni parametar za efekt uklanjanja materijala je selekcija od grublje (više uklanjanja materijala) do finije (manje uklanjanje materijala) granulacije.

Sigurna upotreba Klingspor abraziva

Klingspor brusni koluti su proizvedeni sukladno sa oSa i EN 13743 standardima, to osigurava najviši nivo sigurnosti prilikom korištenja.



Nošenje zaštitne maske ili naočala za zaštitu očiju.



Nošenje zaštitne maske za prašinu.



Upotreba zaštitnika za uši.



Nošenje zaštitnih rukavica za ruke.



Obraćanje pažnje na sigurnosne instrukcije.



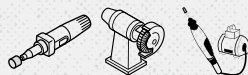
Ne upotrebljavati za vodeno brušenje.

Lepezasti brusni kolotovi

Lepezasti brusevi

Lepezasti brus

SM 611



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	●
Metali	●

Prednosti: Ravnomjerna površina bez ogrebotina i šara zahvaljujući kontinuiranim svježim, nekorištenimabrazivnim zrnima - Za univerzalnu primjenu na svim materijalima - Optimalna adaptacija na konturama radnog komada

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12082
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolutovi

Lepezasti brusevi



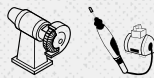
→ PAŽNJA: Nastavak SM 611, Lepezasti brus

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Upotreba samo sa adapterom SMD 612 (na strani 185)!

Lepezasti brus

SM 611 W



Svojstva

Veživo sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	●
Metali	●



Prednosti: Ravnomjerna površina bez ogrebotina i šara zahvaljujući kontinuiranim svježim, nekorisćenim abrazivnim zrnima - Za univerzalnu primjenu na svim materijalima - Optimalna adaptacija na konturama radnog komada - Može biti korišten bez montažnog adaptera SMD 612

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolutovi

Lepezasti brusevi

Lepezasti brus

SM 611 H



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	●
Metali	●

Prednosti: Drvena jezgra sa montažnom rupom dimenzije 13 mm za brzu montažu - Može biti korišten bez montažnog adaptera SMD 612 - Povećanje montažne rupe je relativno jednostavno

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990

Lepezasti brus

MM 650



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	●
Plastika	○

Prednosti: Vrlo pogodan za radne komade sa velikim profilima zahvaljujući brusnim lamelama sa uzdužnim utorima - Proizvodi vrlo fine površine

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
250 x 50 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	100	30 m/s	2300 1/min	2	2486
250 x 50 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	2	2483

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolotovi

Lepezasti brusevi



→ PAŽNJA: Nastavak MM 650, Lepezasti brus

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
250 x 50 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	1	2741
250 x 100 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	1	2742

Upotreba samo sa adapterom SMD 612 (Kataloški broj 14823)!

Montažna ploča-adapter

SMD 612



Prednosti: Adapter za SM 611 i MM 650, NFW 600 i NCW 600

Promjer x Širina u mm	Posebno pogodan za	Maksimalno povećanje otvora do Ø	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

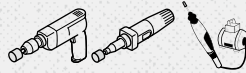
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolutovi

Lepezasti brusevi

Lepezasti brus

MM 630



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	●
Plastika	◐

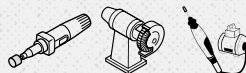
Prednosti: Vrlo pogodan za radne komade sa velikim profilima zahvaljujući brusnim lamelama sa uzdužnim utorima - Za upotrebu na ručno-upravljivim alatima; površine bez ogrebotina

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Tanjurasti brusni disk

FSR 618



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Drvo	◐
Boje/lakovi/kitovi	◐
Plastika	◐

Prednosti: Tanjurasti brusni disk sadrži naborane lamele platna sa aluminijum oksidom koje omogućuju jednostavan pristup zglobovima, utorima i prorezima - Vrlo velika dubina uranjanja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolotovi

Lepezasti brusevi



Lepezasti brus za kutnu brusilicu

WSM 617



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Boja	●
Plastika	●

Drvo ●

Prednosti: Može biti korišten na svim kutnim brusilicama (80 m/s) - Za univerzalnu primjenu; sa prednjim i bočnim položajem - Jednostavna izmjena alata rukom bez dodatnih pomagala

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Granulacija	Držač	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 20	40	navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277021



Svestrani lepezasti brus za kutnu brusilicu

- Brza i jednostavna montaža
- Više namjenski
- Iznimno siguran
- Idealan za rad na teško dostupnim mjestima

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

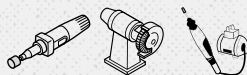
Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolotovi

Lepezasti brusevi

Lepezasti brus

NCW 600



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Plastika	○



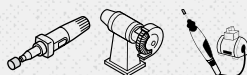
Prednosti: Kombinacija brusnog runa i abrazivnih lamela platna za dobivanje fine površine bez ogrebotina i šara - Optimalna nosiva svojstva - Velika brzina skidanja - Dugo vrijeme upotrebe

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
165 x 50 x 43	80	grubo	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43	180	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68	80	grubo	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Upotreba samo sa adapterom SMD 612 (na strani 185)!

Brus od najlonskog tkiva

NFW 600



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Nehrđajući čelik	●



Prednosti: Jednako dobro finišenje tokom cijelog vremena upotrebe - Optimalni alat za proizvesti matirani ili satinirani završetak

Promjer x Širina x Otvor u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
165 x 50 x 43	grubo	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43	srednje	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68	grubo	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68	srednje	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Upotreba samo sa adapterom SMD 612 (na strani 185)!

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Lepezasti brusni kolut

SM 611 S



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Plastika	●
Metali	●

Prednosti: Ravnomjerna površina bez ogrebotina i šara - Specijalni proizvod za fine završne površine

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999

Lepezasti brusni kolut

NCW 600 S



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Plastika	○

Prednosti: Velika brzina skidanja i fina površina bez ogrebotina i šara zahvaljujući kombinaciji brusnog runa i abrazivnim lamelama platna - Dugo vrijeme upotrebe

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 50 x 19	80	grubo	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grubo	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258905

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.

Nastavak →

Lepezasti brusni kolutovi

→ PAŽNJA: Nastavak NCW 600 S, Lepezasti brusni kolut

Promjer x Širina x Otvor u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 100 x 19	100	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	grubo	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	srednje	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	srednje	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Lepezasti brusni kolut

NFW 600 S



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Nehrdajući čelik	●

Prednosti: Jednako dobro finišenje tokom cijelog vremena upotrebe - Optimalni alat sa visoko kvalitetnim lamelama brusnog runa za proizvesti matirani ili satinirani završetak

Promjer x Širina x Otvor u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 50 x 19	grubo	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	grubo	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	srednje	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	grubo	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	srednje	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	vrlo fino	kestenjasto	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 179. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 176-181.



A large grid of small dots for taking notes.

Mali lepezasti brus

O proizvodima

Mali lepezasti brusevi se sastoje od brusnih lamela premazanih s aluminijum oksidom. Lepezaste brusne lamele su sigurno učvršćene na centralnu montažnu osovinu. Brusne lamele lepezaste i radijalne osiguravaju odličnu adaptaciju na konture radnog komada.

Veličina raspona granulacija (40 – 320) i vrhunska količina brusnih aditiva (sa i bez multibonda) osiguravaju da Klingspor-ovi mali lepezasti brusevi budu savršeni za veliki raspon primjena.

Mali lepezasti brusevi se sastoje od standardnih svojstava: sa 6 mm ili 3 mm pričvrstnom osovinom i dužine osovine od 40 mm.

Primjeri primjene

- ▶ Brušenje na alatima i izradi kalupa
- ▶ Rad na profiliranim radnim komadima
- ▶ Rad na unutarnjim površinama cjevovoda, opreme i teško dostupnim mjestima
- ▶ Brušenje na malim komadima i odljvcima

Tip	Upotreba u odnosu na materijale											Upotreba na alatima				Strana			
	Metal	Reparaturno inženjstvo / konstrukcija kontejnera	Precizno inženjstvo	Izrada kalupa	Oprema	Cijevi	Profilirani dijelovi	Alati	Postolja	Pribor za jelo	Drvo	Konture u drvetu	Konstrukcije za modeliranje	Profilirani presjeci	Plastika		Fleksibilna vratila	Bušilice	Udarne brusilice
<i>KM 613</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	194
<i>KM 615</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	198
<i>KMT 614</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	199
<i>NCS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	199
<i>NFS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	200

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Minimalna količina narudžbe za proizvodne artikle

Proizvod	Granulacija (veličina granulacija)	Količina minimalne narudžbe
<i>KM 613</i>	40–320	250 komada
	od 360	500 komada
<i>KM 615</i>	40–180	250 komada

Proizvod	Granulacija (veličina granulacija)	Količina minimalne narudžbe
<i>KMT 614</i>	40–320	250 komada
	od 360	500 komada
Proizvod	Promjer u mm	Količina minimalne narudžbe
<i>NCS 600/ NFS 600</i>	30, 40, 50, 60	150 komada
	80, 100	100 komada

Mali lepezasti brus

Vodič kroz primjenu



Preporučena primjena

- ▶ Mali lepezasti brusevi mogu bit korišteni na fleksibilnoj brusilici s osovinom, udarnim brusilicama (kompresorske, električne) ili strojevima za bušenje
- ▶ Za male lepezaste bruseve optimalne performanse se dostižu kod brzine brušenja od 20 – 25 m/s. Kod pridržavanja te brzine, performanse proizvoda su naj ekonomičnije kao i korištenje i trošenje alata, uklanjanje materijala, izgled završne površine i uklanjanje toplinskog opterećenja sa radnog komada.

Faktori koji utječu na rezultate brušenja

Uklanjanje materijala:

Za povećanim uklanjanjem materijala može doći jedino kao rezultat korištenja grublje granulacije, a ne kao rezultat povećanja dimenzija alata / pritiska brušenja.

Ravnomjerno povećanje alat / pritiska brušenja

- ▶ Rezultat je nepotrebno trošenje i trganje brusnih lamela te povećanje toplinskog opterećenja na radnom komadu što također može rezultirati greškom na alatu.

Završna površina:

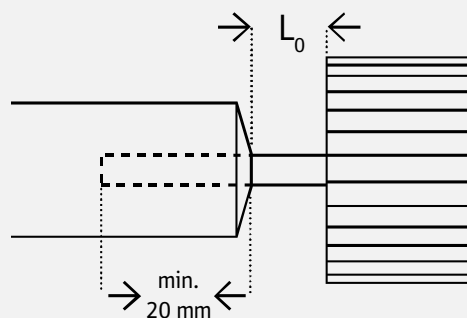
- ▶ Trošenje vanjskih rubova na brusnim lamelama rezultat je prisutnosti novih oštih brusnih zrna , što kao rezultat daje ujednačenu završnu površinu
- ▶ Hrapavost površine se smanjuje kroz povećanje brzine rezanja
- ▶ Povećanjem alata / pritiska brušenja kao rezultat se dobije grublja površina i hrapavost
- ▶ Mali lepezasti brusevi postižu značajno glađu završnu površinu u usporedbi na brušenje s brusnim trakama

Toplinsko opterećenje:

- ▶ Smanjivanjem alata / pritiska brušenja i periferne brzine temperaturno opterećenje na radnom komadu i na alatu se smanjuje

Ø [mm]	Visina [mm]	Maksimalna brzina rada [m/s] *	RPM [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* za otvorene duljine drške L₀=0 mm



Trošenje alata:

- ▶ Radni vijek alata je smanjen kod rada s manjim alatima/ pritiscima brušenja

Za osiguravanje optimalnog i najviše učinkovitog korištenja alata

- ▶ maksimalni okretaji u minuti nesmiju biti prekoračeni
- ▶ dužina montažne osovine na malim lepezastim brusevima u montažnom uređaju mora biti najmanje 20 mm
- ▶ postavke brzine okretaja u minuti nesmiju se prekoračiti kod korištenja izložene osovine u dužini L₀ (molimo Vas potražite u tablici)

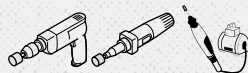
Za dodatne informacije molimo Vas obratite se na sigurnosne informacije dostupne za proizvod.

Mali lepezasti brus

Lepezasti brusevi

Mali lepezasti brus

KM 613



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Drvo	○
Plastika	○

Prednosti: Univerzalni proizvod za materijale od čelika i nehrđajućih čelika - Ravnomjerna brzina skidanja - Pogodan za upotrebu na teško dostupnim mjestima

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	40	40 m/s	38150 1/min	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

Mali lepezasti brus

Lepezasti brusevi



→ PAŽNJA: Nastavak KM 613, Mali lepezasti brus

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

Nastavak →

Mali lepezasti brus

Lepezasti brusevi

→ PAŽNJA: Nastavak KM 613, Mali lepezasti brus

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

Mali lepezasti brus

Lepezasti brusevi



→ PAŽNJA: Nastavak KM 613, Mali lepezasti brus

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 m/s	9500 1/min	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Nastavak →

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

Mali lepezasti brus

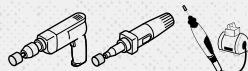
Lepezasti brusevi

→ PAŽNJA: Nastavak KM 613, Mali lepezasti brus

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Mali lepezasti brus

KM 615



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik ●



Prednosti: Hladno brušenje zahvaljujući dodatku multibonda - Povećana brzina skidanja na nehrđajućim čelicima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

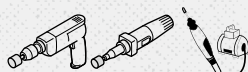
Mali lepezasti brus

Lepezasti brusevi



Mali lepezasti brus, u obliku šalice

KMT 614



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Drvo	⊙
Plastika	⊙

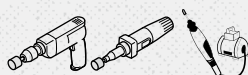
Prednosti: Može biti korišten u radijalnom i prednjem položaju

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195

Mali lepezasti brus

NCS 600



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Plastika	⊙

Prednosti: Velika brzina skidanja i fina površina bez ogrebotina i šara zahvaljujući kombinaciji brusnog runa i abrazivnim lamelama platna - Dugo vrijeme upotrebe

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 30 x 6	60	grubo	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grubo	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grubo	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grubo	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258944

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.

Nastavak →

Mali lepezasti brus

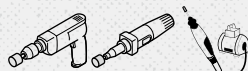
Lepezasti brusevi

→ PAŽNJA: Nastavak NCS 600, Mali lepezasti brus

Promjer x Širina x Osovina u mm	Granulacija	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 50 x 6	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	grubo	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	srednje	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	srednje	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Mali lepezasti brus za završnu obradu

NFS 600



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid

Primjena:

Metali	●
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Jednako dobro finišenje tokom cijelog vremena upotrebe - Optimalni alat sa visoko kvalitetnim lamelama brusnog runa za proizvesti matirani ili satinirani završetak

Promjer x Širina x Osovina u mm	Finoća	Boje	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 30 x 6	grubo	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	srednje	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	grubo	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	grubo	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	srednje	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	grubo	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	srednje	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	grubo	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	srednje	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	vrlo fino	kestenjasto	32 m/s	6100 1/min	4	258931

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 192. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 192-193.



A large grid of small dots for taking notes.



Lamelasti brusni diskovi

0 proizvodima

Od svog lansiranja na tržište, Klingspor lamelasti brusni diskovi su uspješno zauzeli mjesto od brusnih ploča u mnogim područjima finiširanja površina.
























Performanse lamelastih brusnih diskova, sa njihovim lamelastim i radijalno raspoređenim brusnim lamela od platna, daleko nadmašuju ostale brusne proizvode.

Klingspor lamelasti brusni disk je proizveden od cirkon aluminijuma, keramike, ili aluminijum oksida brusnih lamela od platna koja su učvršćena na podmetačima od plastike armirane staklenim vlaknima ili na podmetačima od staklenih vlakana.

Ravnomjerni raspored brusnih lamela garantira visoku fleksibilnost, konstantno velike brusne performanse i male vibracije.

Količine minimalne narudžbe za artikle

Promjer	Količina minimalne narudžbe
do 150 mm	320 komada
180 mm	160 komada

Tip		Materijali								Primjena					Strana		
		Čelici	Nehrđajući čelik (INOX)	Visoko-legirani nehrđajući čelici	Obojeni metali	Aluminijum	Drvo	Plastika	Boje, lakovi, kitovi	Završno brušenje	Rad na šavovima zavara	Rad na rubovima; ukošavanja	Rad na konkavnim uskim zavarima	Uklanjanje hrđe i lakova		Uklanjanje toplinskih boja i nanosa oksida	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●					208
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●						209
SMT 324 EXTRA		●	●	●								●	●				209
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●						210
SMT 325 EXTRA		●	●	●								●	●				210
SMT 524 ACCU		●	●	●								●	●				211
SMT 624 SUPRA		●	●	●								●	●				211
SMT 626 SUPRA		●	●	●								●	●				213
SMT 628 SUPRA		●	●	●								●					212
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●						●					214
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●							●	●			214
SMT 644 SUPRA		●	●	●								●					214
SMT 644 SUPRA		●	●	●								●	●				214
SMT 645 SUPRA		●	●	●								●					215
SMT 688 SPECIAL		●	●	●								●		●			218
SMT 800 SPECIAL			●	●								●			●	●	219
SMT 850 plus SPECIAL			●	●									●				219
SMT 924 SPECIAL		●	●									●	●				216
SMT 925 SPECIAL		●	●	●								●					216
SMT 925 SPECIAL		●	●	●								●	●				216
SMT 926 SPECIAL		●	●	●								●	●				217
SMT 996 SPECIAL			●	●								●					218
SMT 996 SPECIAL			●	●								●	●				218
MFW 600		●	●	●										●			220
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●						●	●	221
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	221
NUD 500			●	●								●				●	220

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Lamelasti brusni diskovi

Vodič kroz primjenu

1. Crvena linija

Oznaka ukazuje na max. perifernu brzinu od 80 m/s

2. Sigurnosne preporuke

Neutralnim jezikom opisani sigurnosni piktogrami i oSa oznaka

3. Dimenzije

Dimenzije proizvoda u milimetrima i inčima

4. Uprešani metalni prsten

Proizvodna informacija, nema roka trajanja!

5. Veličina granulacije

6. Kat. broj

7. Sigurnosne preporuke

Neutralnim jezikom opisani sigurnosni piktogrami

8. Klasa kvalitete

Extra/Supra/Special

9. Naziv proizvoda

Tip



Proizvodne grupe

Klingspor nudi tri integrirane grupe proizvoda. Za svakog korisnika i primjenu mi nudimo pravi lamelasti brusni disk. Svi lamelasti brusni diskovi su proizvedeni sukladno sa primjenjivim standardima i garantiraju najviši stupanj sigurnosti.



EXTRA

Idealan odnos cijene/performance za univerzalnu primjenu. Izvrsni rezultati brušenja na različitim materijalima od čelika.



SUPRA

Profesionalni proizvod sa izvrsnim vremenom upotrebe i velikom količinom odstranjenog materijala. Agresivno brušenje i dugo vrijeme upotrebe.



SPECIAL

Proizvod visokih performansi za specijalnu industriju i primjenu u trgovini. Visoke performanse i vrijeme upotrebe čak i kod intenzivnog korištenja.

Lamelasti brusni diskovi

Vodič kroz primjenu



Struktura proizvoda

Tri komponente lamelastih brusnih diskova su savršeno integrirane da ostvare maksimalne performanse.

1. Brusne lamele

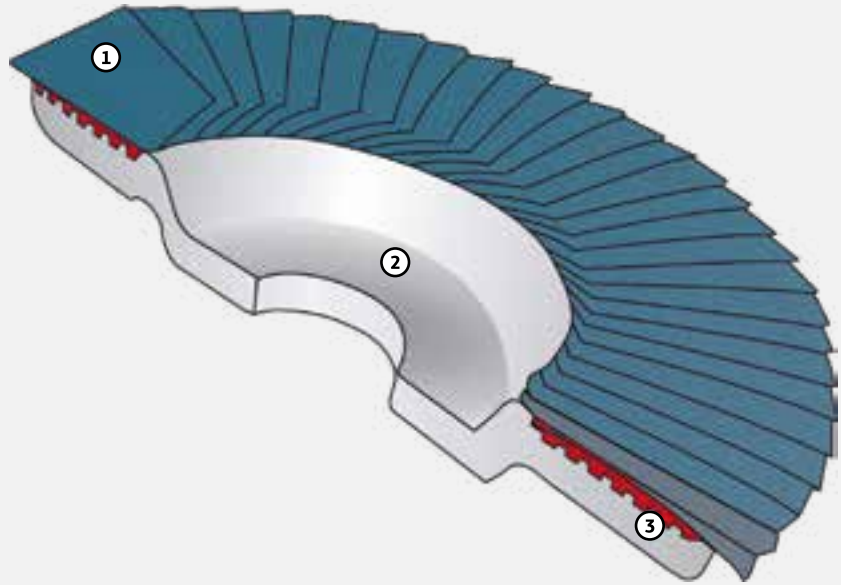
Klingspor je razvio specijalne brusne materijale za svoje lamelaste brusne diske. Brusni alat je savršen za upotrebu sa kutnim brusilicama velikih brzina (80 m/s) i odgovarajućih primjena. To osigurava vrhunske brusne performanse i dugo vrijeme upotrebe.

2. Podmetač

Klingspor koristi dva različita tipa podmetača za proizvodnju lamelastih brusnih diskova. Prvi je najpopularniji na tržištu i napravljen je od staklenih vlakana; drugi je napravljen od staklenih vlakana koja su armirana na plastičnoj podlozi.

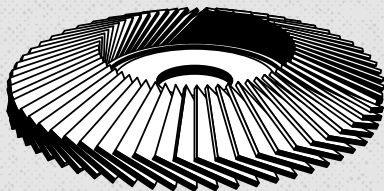
3. Ljepilo

Ljepilo (adheziv) je veza između podmetača i brusnih lamela. Osigurava da brusne lamele nemogu otpasti sa podmetača ako se koriste propisno. Također osiguravaju sprječavanje lomljenja i to daleko iznad direktiva od -o5a direktiva i EN 13743 standarda sigurnosti.

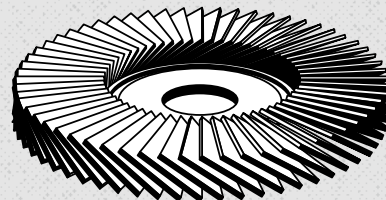


Oblik

Konveksni lamelasti brusni diskovi bruse tijesnije površine nego ravni lamelasti brusni diskovi. Više selektivna upotreba konveksnih diskova postiže veća odstranjivanja materijala u jedinici vremena u usporedbi s ravnim lamelastim brusnim diskom. Konveksni lamelasti brusni disk je osobito prikladan za rad na rubovima i šavovima zavara. Ravni disk se prvenstveno koristi za ravno i površinsko brušenje.



konveksni



ravni



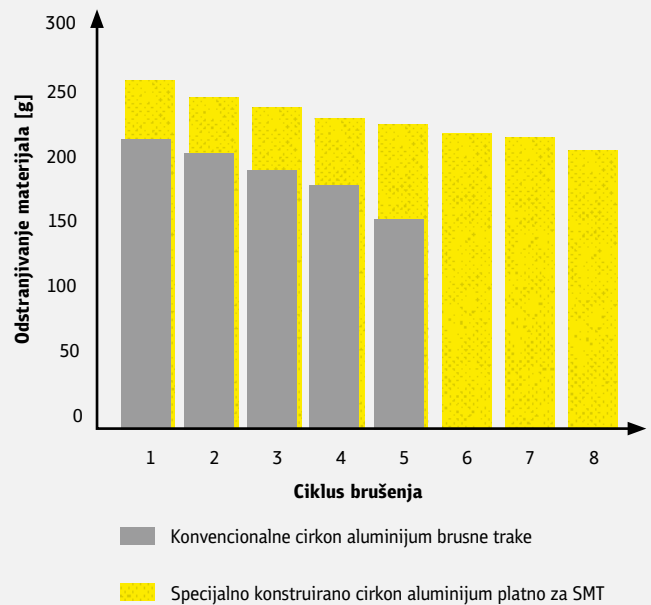
Lamelasti brusni diskovi

Vodič kroz primjenu

Brusni materijali

U usporedbi sa primjenom traka brusni materijali za lamelaste brusne diskove izdržavaju mnogo veća opterećenja. U jednu ruku, brzina brušenja lamelastih brusnih diskova je prosječno 2 do 2,5 puta vremenski brža nego brzina brušenja kod primjene traka, u drugu ruku pozadina se more odtrgavati kako bi se osiguralo da nova, nekorištena zrna budu korištena. Klingspor je razvio specijalne brusne materijale posebno za ovu grupu proizvoda.

Oni su razvijeni posebno za kutne brusilice velike-snage (80 m/s) i osiguravaju vrhunske brusne performanse i dugo vrijeme upotrebe (vidite dijagram).



1. Platno cirkon aluminijum

zrno cirkon aluminijum, teški pamuk i poliester platno, najbolje performanse sa alatima velike-snage

2. Platno cirkon aluminijum

agresivna zrna cirkon aluminijuma, podloga od pamuka, za dobro odstranjivanje materijala sa kutnim brusilicama svih klasa i performansi

3. Cirkon aluminijum + Multibond

samo-oštrece zrno cirkon aluminijuma, podloga od pamuka, specijalno za hladno brušenje nehrđajućih čelika

4. Platno aluminijum oksid

izdržljivo zrno aluminijum oksida, podloga od pamuka, za upotrebu na metalima i obojenim-metalima

5. Keramički aluminijum oksid + Multibond

keramičko zrno visokih performansi, robustna poliester podloga, visoke performanse za rad na nehrđajućim čelicima, hladno brušenje površina od nehrđajućih čelika

6. Keramički aluminijum oksid

keramičko zrno visokih performansi, robustna poliester podloga, visoke performanse za rad na čelicima



Sigurna upotreba Klingspor abraziva

Klingspor lamelasti brusni diskovi su proizvedeni sukladno sa oSa i EN 13743 standardima, i to osigurava najviši nivo sigurnosti prilikom korištenja.



Nošenje zaštitne maske ili naočala za zaštitu očiju



Nošenje zaštitnih rukavica za ruke



Nošenje zaštitne maske za prašinu



Obraćanje pažnje na sigurnosne instrukcije



Upotreba zaštitnika za uši



Ne upotrebljavati za vodeno brušenje



Ispravno montirana



Neispravno montirana

Lamelasti brusni diskovi

SMT pregled proizvoda



		Čelik / Obojeni metali	Čelik / INOX			Vrijeme upotrebe	Nehrđajući čelik
		Agresivnost	Agresivnost				Agresivnost
SPECIAL	Tip:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresivnost:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■□	■■■■■■■
	Vrijeme upotrebe:		■■■■■■■		■■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■■□
	Podmetač:		Staklena vlakna konveksni (6°)		Plastika konveksni (12°) / ravni	Staklena vlakna konveksni (6°)	Staklena vlakna konveksni (6°) / ravni
Oblik:							
SUPRA	Tip:		SMT 644				
							
	Agresivnost:		■■■■■■■□				
	Vrijeme upotrebe:		■■■■■■■□				
	Podmetač:		Staklena vlakna konveksni (12°) / ravni				
Oblik:							
EXTRA	Tip:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresivnost:	■■■■■■□□	■■■■■■□□		■■■■■■□□		
	Vrijeme upotrebe:	■■■■■■□□	■■■■■■□□		■■■■■■□□		
	Podmetač:	Staklena vlakna konveksni (12°)	Staklena vlakna konveksni (12°) / ravni		Plastika		
Oblik:				konveksni (12°) / ravni			

Lamelasti brusni diskovi

Lamelasti brusni disk

SMT 314 EXTRA



Klasa	EXTRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Obojeni metali	●
Drvo	○



Svojstva	
Zrno	Al. oksid
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Dobra brzina skidanja materijala na čelicima bez primjesa u strukturi - Također pogodan za obojene metale - Dobra brzina skidanja sa kutnim brusilicama svih klasa i performansi

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322820
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni disk

SMT 324 EXTRA



Klasa	EXTRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □











Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°, ravno

Prednosti: Univerzalni proizvod za obradu rubova i površina na čelicima i nehrđajućim čelicima - Dobra brzina skidanja sa kutnim brusilicama svih klasa i performansi - Nema zaglađivanja površine, također kod upotrebe ispod pritiska brušenja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni diskovi

Lamelasti brusni disk

SMT 325 EXTRA



Klasa	EXTRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Plastika, armirana staklenim vlaknima
Dizajn	Konveksni 12°, ravno

Prednosti: Univerzalni proizvod za obradu rubova i površina na čelicima i nehrđajućim čelicima - Dobra brzina skidanja sa kutnim brusilicama svih klasa i performansi - Nema zaglađivanja površine, također kod upotrebe ispod pritiska brušenja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni disk

SMT 524 AC

ACCU



Klasa	ACCU
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●


ACCU

Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Svestrani za primjenu na rubovima i površinama nakon strojne obrade - Optimizirano odstranjivanje materijala s dugim vremenom upotrebe, za primjenu na svim kutnim brusilicama s baterijskim napajanjem

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	331172
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	331173
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	331174
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	331175
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	331176
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	331177

Lamelasti brusni disk

SMT 624

SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Agresivna brzina skidanja materijala i udobno ponašanje kod brušenja - Za univerzalnu primjenu na zahtjevnim radovima brušenja na čelicima i nehrđajućim čelicima - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16		36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Nastavak →

Lamelasti brusni diskovi

→ PAŽNJA: Nastavak SMT 624 Supra, Lamelasti brusni disk

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Lamelasti brusni disk

SMT 628
SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojtva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Ravno

Prednosti: Posebno pogodan za brušenje površina na čelicima i nehrđajućim čelicima - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage - Agresivna brzina skidanja materijala i udobno ponašanje kod brušenja

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000





Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800

Nastavak →

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

→ PAŽNJA: Nastavak SMT 628 Supra, Lamelasti brusni disk

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Lamelasti brusni disk

SMT 626 SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



















Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Velika brzina skidanja materijala - Znatno duže vrijeme upotrebe zahvaljujući jedinstvenim lamelama pod kutem

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni diskovi

Lamelasti brusni disk, multibond

SMT 636 SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum multibond
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°, ravno

Prednosti: Specijalni proizvod za upotreba na nehrđajućim čelicima - Pogodan za brušenje rubova i površina - Nema zaglađivanja površine i zapunjavanja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Lamelasti brusni disk

SMT 644 SUPRA



Klasa	SUPRA
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°, ravno

Prednosti: Dugog vijeka trajanja ako se koristi na vrlo okomitim rubovima - Konstantno velika razina uklanjanja materijala čak i kada se koristi na površinama - Nema zaglađivanja ili zapunjavanja, čak ni kod male izlazne snage alata ili niskog pritiska brušenje (<1000W)

Raspoložive granulacije:









Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	329996
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak SMT 644 Supra, Lamelasti brusni disk

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Lamelasti brusni disk

SMT 645 SUPRA



Klasa SUPRA

Agresivnost ■■■■■■□

Vrijeme upotrebe ■■■■■■

Primjena:

Nehrđajući čelik ●

Čelik ●



Svojstva

Zrno Al. cirkonijum




Podmetač Plastika, armirana staklenim vlaknima

Dizajn Ravno

Prednosti: Velika stabilnost rubova - Vrlo dobra brzina skidanja također sa kutnim brusilicama malih snaga - Dugog vremena upotrebe zahvaljujući dvostrukim brusnim lamelama

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni diskovi

Lamelasti brusni disk

SMT 924 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Keramički Al.Oksid
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Visoke agresivne abrazivne performanse za zahtjevna brušenja na rubovima - Velika stabilnost rubova - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage i ispod povećanog pritiska brušenja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Lamelasti brusni disk

SMT 925 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Plastika, armirana staklenim vlaknima
Dizajn	Konveksni 12°, ravno

Prednosti: Značajno veće abrazivne performanse i duže vrijeme upotrebe - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage i ispod povećanog pritiska brušenja - Velike brzina skidanja i dugog vremena upotrebe

Raspoložive granulacije:











Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321718

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak SMT 925 Special, Lamelasti brusni disk

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Lamelasti brusni disk

SMT 926 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●










Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°

Prednosti: Maksimalna brzina skidanja i vrijeme upotrebe - Posebno pogodan za gruba brušenja i rad na čelicima i nehrđajućim čelicima - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage i ispod povećanog pritiska brušenja

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni diskovi

Lamelasti brusni disk, multibond

SMT 996 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●



Svojstva	
Zrno	Keramički Al. oksid multibond
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 6°, ravno

Prednosti: Agresivne abrazivne performanse sa malim trošenjem energije - Velika stabilnost rubova - Hladno brušenje zahvaljujući dodatku multibonda - Optimalna brzina skidanja kod upotrebe na kutnim brusilicama velike snage i ispod povećanog pritiska brušenja

Raspoložive granulacije:

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854

Lamelasti brusni disk

SMT 688 SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●



Svojstva	
Zrno	Al. cirkonijum
Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Ravno

Prednosti: Specijalni alat za upotrebu na teško dostupnim područjima, također za žljebove, utore i kutove - Dobra adaptacija lamela na konveksne konture zahvaljujući dužim preklapanjima lamela

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Lamelasti brusni disk od brusnog runa

SMT 800 SPECIAL



Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Svojstva

Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Visoko kvalitetni lamelasti brusni disk od brusnog runa za finišenje i rad na nehrđajućim čelicima - Optimalni rezultati kod upotrebe na kutnim brusilicama sa promjenjivim brzinama - Tri kvalitete

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Finoća	Boja	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučena radna brzina	Preporučeni rpm	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		grubo	smeđe	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		srednje	kestenjasto	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		vrlo fino	zelena	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		grubo	smeđe	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		srednje	kestenjasto	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		vrlo fino	zelena	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Kombinirani brusni disk

SMT 850 plus SPECIAL



Primjena:

Nehrđajući čelik	●
------------------	---

Svojstva

Podmetač	Staklena vlakna
Dizajn	Konveksni 12°

Prednosti: Visoko kvalitetni kombinirani lamelasti brusni disk od brusnog runa - Posebno pogodan za strojnu obradu WIG šavova zavara na komponentama od nehrđajućih čelika - Ravnomjerno finišenje tokom cijelog vremena upotrebe - Uklanjanje materijala i finišenje u jednom koraku

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Granulacija	Finoća	Boja	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučena radna brzina	Preporučeni rpm	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		60	grubo	smeđe	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	srednje	kestenjasto	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	vrlo fino	zelena	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	grubo	smeđe	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	srednje	kestenjasto	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	vrlo fino	zelena	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

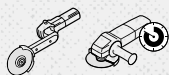
Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Minimalne količine narudžbe za proizvodnju artikala pogledajte na strani 203. Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 202-207.

Netkani rebrasti diskovi

Netkani rebrasti diskovi

MFW 600



Primjena:

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Prednosti: Specijalni proizvod za finiiranje šavova zavara na nehrđajućim čelicima - 4 različite kvalitete za uklanjanje materijala do visokog sjaja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Finoća	Boja	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 6 x 22	grubo	crveno	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	srednje	sivo	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fino	sivo	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grubo	crveno	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	srednje	sivo	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fino	sivo	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grubo	crveno	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	srednje	sivo	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fino	sivo	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	vrlo fino	sivo	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Netkani rebrasti diskovi

NUD 500



Primjena:

Legirani čelici	●
Visoko legirani čelik	●
Šareni metali	●
Laki metali	●
Kromirani i poniklani čelici	●
Čelik	●
Titanijum	●

Svojstva

Zrno	SiC
------	-----

Prednosti: Za čišćenje i poliranje površina - Za brušenje zavarnih šavova - Štedi radne korake - Precizno čišćenje, njega i završna obrada površina - Postiže vrlo nisku hrapavost obrađenog materijala

Promjer x Širina x Otvor u mm	Finoća	Boja	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Preporučeni rpm	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 13 x 22,23	grubo	sivo	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	srednje	sivo	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	vrlo fino	sivo	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grubo	sivo	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	srednje	sivo	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	vrlo fino	sivo	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 203.

Disk za čišćenje

NCD 200



Primjena:

Metali	●
Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Nehrđajući čelik	⊙

Svojstva

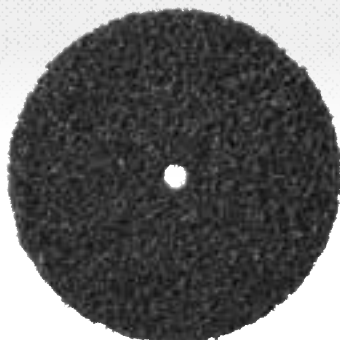
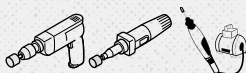
Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Dizajn	Ravno

Prednosti: Specijalni silicij karbid i brusno runo za čišćenje površina i uklanjanje toplinskog nijansiranja/plavljenja - Nema zapunjavanja zahvaljujući otvorenoj strukturi

Promjer x Širina u mm	Dizajn	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Brusno runo za čišćenje, ekstra grubo (Power wheel)

PW 2000



Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Metali	●
Kamen	●

Prednosti: Specijalno brusno runo, idealan za uklanjanje toplih nijansi, slojeva oksida, hrđe i ostataka boje - Za čišćenje šavova zavora - Nema zapunjavanja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 203.

Učvršćivač za osovinu

Učvršćivač za osovinu

SD 2000



Prednosti: Za sigurnu montažu na alate za bušenje, fleksibilne osovine i udarne brusilice i za optimalni pravi rad brusnog alata PW 2000

Osovina u mm	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6	1 disk za Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 disk za Ø 100 - Ø 200	1	194632



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Kronenflex® rezne i brusne ploče

O proizvodima

Kao izumitelju reznih ploča za primjenu na velikim brzinama rezanja, prirodno je da nastojimo kontinuirano razvijati i poboljšavati naše Kronenflex® proizvode.

Kronenflex® rezne ploče i brusne ploče imaju optimalnu kombinaciju ljepila i vrste zrna za postizanje visoke agresivnosti, izvanrednog vremena upotrebe i kontinuirano visoku kvalitetu. One su u skladu s najvišim sigurnosnim standardima, uključujući i propise OSA i Europske sigurnosne norme EN 12413.

Kao rezultat kontinuirane inovacije i razvoja posebnih proizvoda za različite zahtjeve, naši proizvodi Kronenflex® nude optimalno rješenje za sve standardne materijale i aplikacije.

Karakteristični materijali za ove proizvode

- ▶ Čelik
- ▶ Nehrđajući čelik
- ▶ Konstrukcijski čelik
- ▶ Obojeni metali
- ▶ Odljevci
- ▶ Cijevi
- ▶ Kamen
- ▶ Plastika
- ▶ Mineralni materijali
- ▶ Ravno željezo
- ▶ Limovi
- ▶ Tvrdi materijali

Karakteristična primjena ovih proizvoda

- ▶ Autolimarski radovi
- ▶ Održavanje i remontni radovi
- ▶ Bravarije
- ▶ Čeličane
- ▶ Tvornička postrojenja
- ▶ Konstrukcija kontejnera
- ▶ Održavanje
- ▶ Metalna industrija
- ▶ Konstrukcija vozila
- ▶ Ljevaonice
- ▶ Brodogradnja

Kronenflex® rezne ploče

Kronenflex rezne ploče	Strana
0,8–1,0 mm	234
Male rezne ploče	241
1,6–1,9 mm	242
2,0–3,2 mm	246
Velike rezne ploče	254

Kronenflex® brusne ploče

Kronenflex brusne ploče	Strana
Brusne ploče	264

Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu

1. EAN-Kod (EAN-13)
2. Sigurnosni piktogrami
3. Max. brzina rezanja
4. Klingspor Kat. Br.
5. Specifikacija o dizajnu, granulacija i vezivo sukladno prema EN 12413
6. Dimenzija u mm i inčima
7. Primjena (vidite sistem kodiranja bojom)



8. Informacije o proizvođaču
9. Radna ograničenja
10. Sigurnosni standard (oSa / EN 12413)
11. Max. RPM
12. Sigurnosni piktogrami
13. Proizvodna grupa / tip
14. Klingspor marka Kronenflex®

Klase kvalitete

Kronenflex® rezne ploče i brusne ploče dolaze u tri vrste izvedbe kodirane sa šest boja za brzi pregled najpopularnijih materijala i primjene.



EXTRA

Proizvod za univerzalnu primjenu, nudi naročito atraktivni odnos cijene/kvalitete.



SUPRA

Optimalni proizvod za različite primjene. Izvršno vrijeme upotrebe i rezne performanse.



SPECIAL

Proizvod visokih performansi za specijalne namjene. Najveće vrijeme upotrebe i rezne performanse na odgovarajućim materijalima i područjima primjene.

Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu



1. Oznake i naslovnica

Oznaka sadrži sve važne informacije o proizvodu, proizvođaču i informacije o propisnoj upotrebi brusnog alata

2. Struktura

Zrno: Danas se svi tipovi zrna proizvode jedino sintetski. Samo zrno proizvedeno sintetski može osigurati kontinuirano trošenje i kvalitetu rezne ploče.

Smole i punila: Dodatak, vrlo važna komponenta za rezne i brusne ploče je smola, (u tekućem ili suhom obliku), i punila. Te komponente su ključ u određivanju svojstva ploče, kao što su stabilnost, odstranjivanje materijala, jačina čvrstoće i može li biti prilagođena da zadovolji potrebe na specifičnim primjenama.



3. Metalni prsten

Pružaju informacije o datumu isteka roka trajanja rezne ploče

4. Staklena vlakna

Staklena vlakna su armirani sloj koji osigurava stabilnost i povećava sigurnost reznih ploča. Broj i jačina staklenih vlakana određuje se ovisno o vrsti ploče i primjeni.

Veće potencijalno bočno opterećenje na reznim pločama (je veće tijekom slobodnog rezanja nego kod rezanja na stacionarnim strojevima), više staklenih vlakana mora sadržavati rezna ploča, i sadržaj staklenih vlakana mora biti više stabilan. Naročito kod tankih materijala gdje se koriste tanke rezne ploče (0.8 mm do 1.0 mm), te tanke ploče, osiguravaju veći omjer zrna koji se postiže između slojeva.

Brusne ploče su konstruirane sa minimalno 3 sloja staklenih vlakana.

Klingspor-ov sistem kodiranja bojom reznih i brusnih ploča



Metal univerzalno:
Siva



Nehrđajući čelik:
Plava



Aluminijum:
Srebrna



Čelik:
Crna



Lijevo:
Crvena



Kamen/beton:
Zelena

Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu



Kvartal	
V 01	Siječanj-Ožujak
V 04	Travanj-Lipanj
V 07	Srpanj-Rujan
V 10	Listopad-Prosinac

Sigurnost i skladištenje

Vijek trajanja reznih i brusnih ploča na policama je primarno određen sa prisutnošću sadržaja vlage. Rezne i brusne ploče su podvrgnute povećanom prikupljanju vlage nakon što izgube proizvodnjom originalno određeno vrijeme za upotrebu. Propisno skladištenje osigurava konzistentno dugo vrijeme upotrebe. Rezne i brusne ploče koje su podvrgnute utjecaju vode ili pare su sigurnosno rizične. Korisnik je obavezan da rukuje s proizvodom propisno. To također vrijedi zbog pravnih razloga, te također glede roka trajanja. Načelno vrijedi sljedeće: rezne i brusne ploče ne smiju biti korištene nakon isteka roka trajanja!

Radite sigurno...

... da budete oprezni i prepoznajete rizike

Molimo Vas da izbjegavate rizike navedene u nastavku dolje kada radite sa reznim i brusnim pločama.

- ▶ kontakt sa rotirajućim brusnim pločama
- ▶ oštećena brusna ploča
- ▶ nanose prašine i prašina koja je nastala brušenjem
- ▶ vibracije
- ▶ buka

...preko osobne zaštitne opreme

Naočale, rukavice, zaštitnici za uši i zaštitna maska za prašinu treba biti nošena. Kada radite na tvrdim brušenjima primjena dodatne zaštitne opreme je preporučljiva, kao što su zaštita lica, kožna pregača i zaštitne čizme.

...preko zaštitnog poklopca stroja

Zaštitni poklopac i štitnik se isporučuju zajedno s brusnim alatom i ne mogu biti mijenjani ili uklonjeni. Kada koristite brusne šalice vanjska površina mora biti kompletno ograđena.

Dodatak, brusne šalice mogu biti jedino korištene u kombinaciji sa prilagodljivim zaštitnim kotačem, za uravnoteženo trošenje šalice i da se zadrži izloženost na šalici do minimuma.

...preko vizualne inspekcije i provjera performansi prije montaže

Osigurajte da RPM ploče odgovara postavkama RPM stroja i kako bi se izbjeglo prekoračenje maksimalno dozvoljene brzine operacije. Oprezno provjerite reznu i brusnu ploču da nije oštećena. Ako je rezna ili brusna ploča oštećena, nemojte koristiti oštećen proizvod. Naše rezne i brusne ploče su označene sa odgovarajućim sigurnosnim piktogramima.

...kroz pravilnu upotrebu

Osigurajte da dotična ploča bude korištena ispravno. Izbjegavajte oštećenja montažne rupe ili da dođe do trzaja, prekomjerne sile, ili padanja.

Osigurajte da je ploča ispravno i sigurno montirana i koristite odgovarajuće montažne adaptere-prirubnice.

Prije početka rada brusna ploča se mora pokrenuti na brzinu operacije i to barem 30 sekundi.

Molimo Vas obratite pažnju na FEPA sigurnosne propise kao i na Europski Standard 12413.

Periferna brzina i pritisak kod rezanja i brušenja su važni parametri za postizanje optimalnih rezultata rezanja i brušenja.

Optimalna brzina

Premala

Ako je RPM na stroju premali, rezna i brusna ploča ima tendenciju "skakanja", i rubovi ploče se odstranjuju neravnomjerno. Posebno za materijale s vrlo tankim presjecima, kao što su rezanje kositra ili žice, jer kod primjene na tim materijalima oni uzrokuju pojavu odvajanja zrna od veziva i brzina trošenja rezne ploče je iznad prosjeka.

Optimalno

Klingspor rezne i brusne ploče su proizvod visokih-performansi i razvijene su kao ploče najboljih performansi (to je određeno mjerenjem odstranjenog volumena materijala preko nosivog omjera ploče) to se postiže ispravnim dometom ispod maksimalne periferne brzine. Držanje stroja u konstantnom radu s visokim RPM, i ako je potrebno, onda izaberite stroj jače snage.

Previsok

Maksimalan RPM i periferna brzina su ispisane na etiketi svake ploče. Za Vašu osobnu sigurnost, molimo Vas da ne prekoračite preporučenu brzinu prilikom brušenja.

Ispravni pritisak kod brušenja

Važni preduvjet za zadovoljavajuće rezultate brušenje je ispravno doziranje pritiska brušenja. Česte greške se rade za zaštitu ploče reduciranjem pritiska brušenja da bi se sačuvala ploča i produžilo vrijeme brušenja ploče. Ako je to napravljeno, materijal se pregrijava (pojava plave boje); rezna ploča postaje zapunjena i "spaljena". To je zašto bi pritisak brušenja morao uvijek biti postavljen tako da je vrijeme rezanja vrlo kratko koliko je to moguće. To je naročito važno za toplinski osjetljive materijale sa velikim presjecima materijala.

Ispravna tvrdoća

...za rezne ploče

Općenito, to je pravilo palca kada se radi o izboru odgovarajuće rezne ploče: što je tvrdi materijal, to je mekanije brusno vezivo. Razlog je: vrijeme upotrebe rezne ploče ovisi o tome da li je rezna površina radnog komada tvrda ili nije. Rezultati pregrijavanja su "zaglađivanje" ploče i svojstva koja negativno utječu na rezanje. U tom slučaju, tvrdoća veziva mora biti smanjena i mekanija rezna ploča treba biti korištena.

...za brusne ploče

"Pravilo palca" se također primjenjuje kod brusnih ploča: što je tvrdi materijal, to je mekanije vezivo brusne ploče. Dodatak, odlučujuću ulogu ima i vrsta primjene. Kutovi i neravnine imaju vrlo oštre rubove i oni uzrokuju da se zrna odvajaju i kidaju sa veziva. Mi vam predlažemo izbor tvrdog veziva.

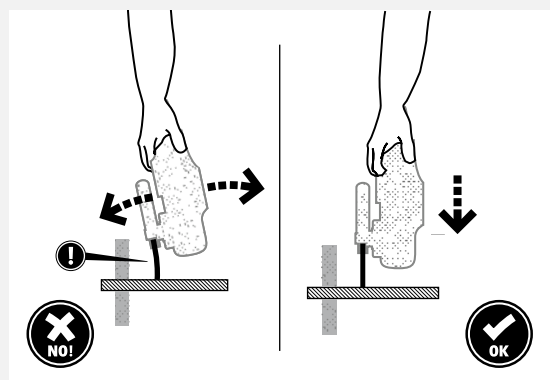
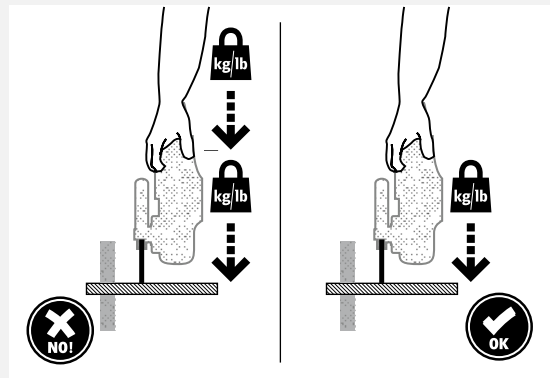
U drugu ruku, kada radite na površinama i pločama s malim šavovima zavora i kada je ploča pretvrda, ona će postati tupa i nije više efikasna. Postaje vrlo dobrog vremena upotrebe, ali također ima vrlo malo odstranjivanje materijala i velike troškove rada. Ploče s srednjim ili mekanim vezivom bi bile najbolje za završna brušenja.

Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu

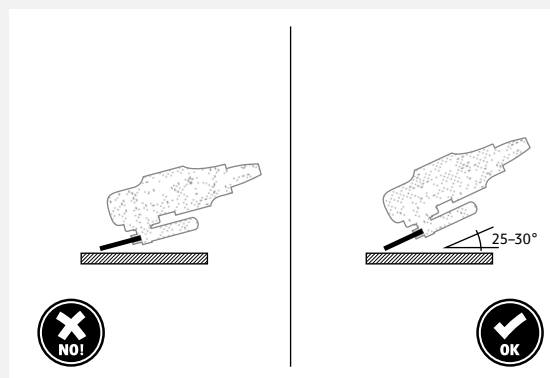
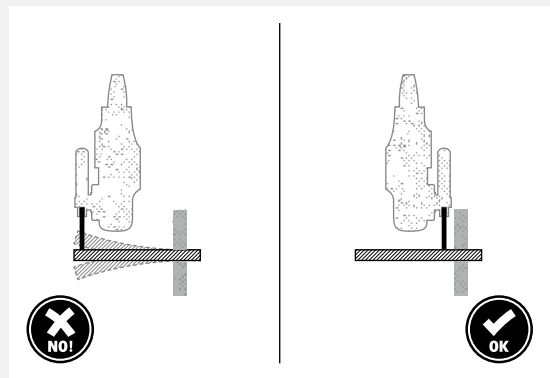
Ispravan kut za početak rezanja

Pritisak jedino može biti prisutan na reznoj ploči sa radijalne strane. To je jedini način da bi se izbjeglo ljuljanje, izvijanje i lomljenje ploče, posebno kada je primjena na visokom nivou pritiska brušenja. Radni komad za rezanje mora biti propisno učvršćen na radnom stolu kako bi osigurao da se ploča ne klizi po strani. Dodatak, mi Vam predlažemo da je materijal učvršćen što je bliže moguće do mjesta rezanja, kako bi se osiguralo da nema vibracija, podrhtavanja ili klizanja po strani.



Ispravan kut za početak brušenja

Brusne ploče rade najbolje pod kutem između 25-30° u odnosu na radni komad. Taj kut omogućuje najbolji omjer odstranjivanja materijala s pločom. Ako je moguće, uvijek odaberite taj kut za rad. Kad brusite sa kutom rada ispod 15° vrlo tanki nivoi rubova nastaju oko obujma ploče. Čak i najmanje promjene kuta rada mogu rezultirati sa situacijom kod koje pritisak brušenja više nemože absorbirati rezultat nastanka klizanja brusne ploče po strani. Vrijednost zrna nije iskorištena kao i neuravnoteženost koje je nastala za rezultat daju preranu zamjenu ploče.



Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu



Ispravna montaža...

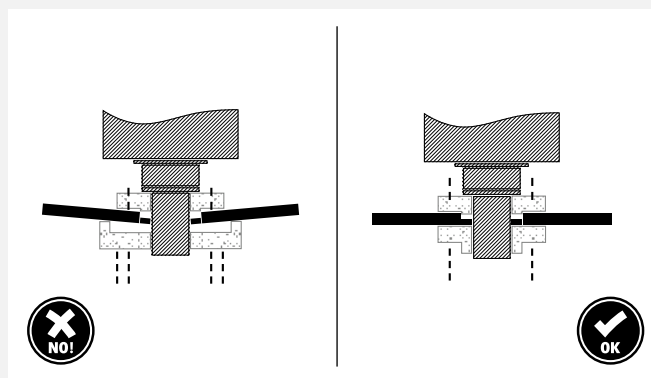
...za bolji prijenos snage

Rezna i brusna ploča se montiraju na stroj s montažnom prirubnicom. Prirubnica je element koji je odgovoran za prijenos snage na ploču. Zbog razloga sigurnosti vrlo je važno da se oštećena ili neupotreblijiva prirubnica ne koristi.

... i za još više sigurnosti

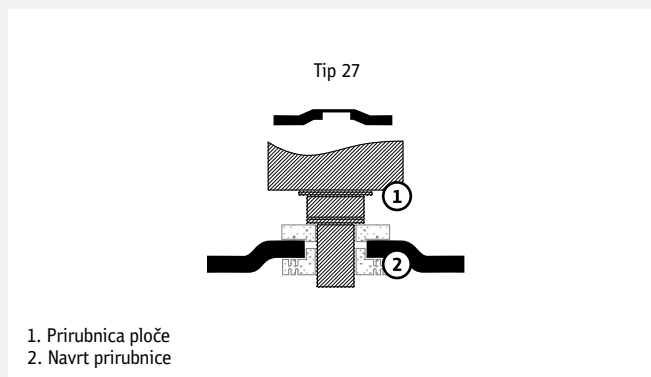
Korištenjem čelične prirubnice FL 76 povećava se bočna stabilnost i kontrola korištenja, posebno kada koristite tanke rezne ploče sa ravnom formom i promjera od 180 mm i 230 mm. Primjena propisa i standarda mora biti udovoljena kada koristite čeličnu prirubnicu.

Kontaktne površine i promjer na čeličnoj prirubnici se moraju poklapati. Korištenje čelične prirubnice sa promjerima koji se ne poklapaju je zabranjena.



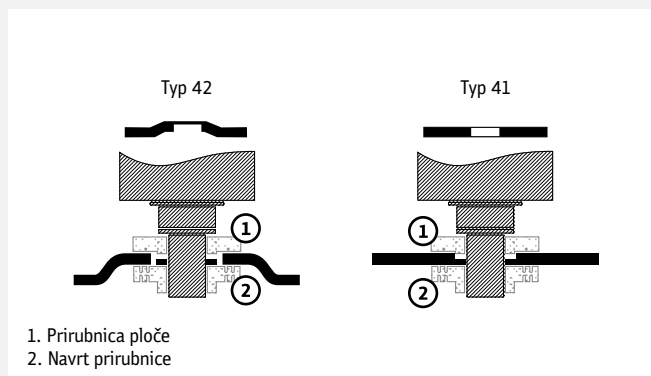
Isprešani centar na brusnim pločama

4–10 mm debljine



Ravni i isprešani centar na reznim pločama

0,8–4 mm debljine



Kronenflex® rezne i brusne ploče

Vodič kroz primjenu

Prepoznavanje i izbjegavanje pogrešaka

	Propisano	Mogući uzroci	Rješenje
Rezne ploče	Rezna površina je plava	Vrijeme rezanja je predugo	Povećajte brzinu rada ili pritisak rezanja
		Pogonska snaga je preniska	Koristite stroj veće snage
		Ploča je pretvrda	Odaberite mekanije vezivo
		Presjeci prijelaza na materijalu su preveliki za dimenziju ploče	Radite sa reznom pilom / radite sa manjim dimenzijama materijala
	Trošenje ploče je preveliko	Rezna ploča je preširoka za taj materijal / primjenu	Koristite tanju reznu ploču
		Bijela površina rezanja: tvrdoća ploče je premala	Odaberite tvrde vezivo
		Periferna brzina je premala	Povećajte perifernu brzinu
	Iskrivljeni rez	RPM povećanje je preveliko	Smanjite pritisak brušenja ili koristite stroj veće snage
		Radni komad nije učvršćen ispravno	Montirajte materijal bliže strani rezanja
		Pritisak rezanja je prevelik	Smanjite pritisak rezanja
		Širina ploče je pretanka za taj materijal / primjenu	Povećajte širinu ploče
	Lomljenje ploče	Ploča je potpuno istrošena do kraja	Zamjenite ploču
Sa strojem se rukuje neispravno		Izbjegavajte bočni pritisak na ploču	
Neispravna dimenzija čelične prirubnice		Koristite čeličnu prirubnicu sa identičnim promjerom	
Rezna ploča se koristi za brušenje		Rezna ploča nesmiye biti korištena za brušenje!	
Rub ploče je izderan	Materijal nije propisno pričvršćen	Montirajte materijal bliže strani rezanja	
	Ploča je po rubovima spaljena	Odaberite mekanije vezivo, smanjite pritisak rezanja	
Ploča poskakuje	Materijal nije propisno pričvršćen	Montirajte materijal bliže strani rezanja	
	Čelična prirubnica je prljava ili istrošena	Očistite čeličnu prirubnicu ili zamjenite čeličnu prirubnicu	
	Ležište je neispravno	Zamjenite stroj ili zamjenite ležaje	
Montažna rupa je oštećena	Dimenzija rupe za postavljanje ne odgovara	Koristite odgovarajuće dimenzije rupa ili koristite prsten za redukciju	
	Čelična prirubnica je različite dimenzije	Koristite čelične prirubnice koje imaju iste promjere	
	Sa strojem se rukuje neispravno	Izbjegavajte bočni pritisak na ploču	
		Rezna ploča se koristi za brušenje	Rezna ploča nesmiye biti korištena za brušenje!

	Propisano	Mogući uzroci	Rješenje
Brusne ploče	Odstranjivanje materijala je premalo	Sjajna kontaktna površina: vezivo je pretvrdo	Odaberite mekanije vezivo
		Pritisak brušenja je premali	Povećajte pritisak brušenja
		Performanse stroja su premale	Koristite strojeve veće snage
	Ploča je napunjena / zapunjena	Vezivo je pretvrdo	Odaberite mekanije vezivo
		Napunjanje/zapunjanje sa obojenim metalima	Koristite mekanije vezivo ili odaberite brusnu ploču za obojene metale
	Trošenje je preveliko	Pritisak brušenja je prenizak	Povećajte pritisak brušenja
		Pritisak brušenja je prevelik	Smanjite pritisak brušenja
		Vezivo je premekano	Odaberite tvrde vezivo
		Prebrzo smanjenje RPM stroja	Smanjite pritisak brušenja
	Rubovi nisu zaobljeni / lomovi na rubovima	Performanse stroja su premale	Koristite strojeve veće snage
		Kut ploče je preravan	Povećajte kut ploče (najmanje 15°)
	Ploča se klima	Pritisak brušenja je prevelik	Smanjite pritisak brušenja
Montiranje nije centrirano		Provjerite promjer rupe i montažni promjer i prilagodite ih prema tome	
Montažna osovinica je istrošena		Zamjenite stroj	
Montažna prirubnica je istrošena, prljava ili neispravna		Zamjenite / očistite čeličnu prirubnicu / provjerite dimenzije	
		Ploča se klima	Koristite novu ploču

Što otkriva tipska oznaka o građi reznih ploča/ploča za grubo brušenje

Tipska oznaka na reznoj ploči ili ploči za grubo brušenje otkriva više od samog naziva proizvođača. Ona pruža važne informacije o klasi snage i sastavu alata. Prvo slovo opisuje koje se brusno zrno koristi. Zatim slijedi troznamenasti broj, a prva brojka otkriva klasu snage (klasa snage navodi se još jednom ispod naziva proizvođača). Dvije zadnje brojke navode veličinu zrna koje se koristi. Slova na kraju tipske oznake otkrivaju stupanj tvrdoće reznih ploča ili ploče za grubo brušenje.

Vrsta zrna	Klasa snage	Veličina zrna prema FEPA-normi	Tvrdoća	Klasa snage
A Aluminijev oksid	3 EXTRA	16	M mekan	EXTRA
C Silicijev karbid	6 SUPRA	24	N	SUPRA
Z Cirkon korund	9 SPECIAL	30	R	SPECIAL
		36	S	
		46	T tvrd	
		60		
		80		

Objašnjenje na primjeru rezne ploče Z 960 TX:

Vrsta zrna	Klasa snage	Veličina zrna prema FEPA-normi	Tvrdoća	Klasa snage
Z Cirkon korund	9 SPECIAL	60	TX tvrd	SPECIAL

Sigurna upotreba Klingspor abraziva

Klingspor Kronenflex® rezne i brusne ploče su proizvedene sukladno sa oSa i EN12413 standardima, i to osigurava najviši nivo sigurnosti prilikom korištenja.



Nošenje zaštitne maske ili naočala za zaštitu očiju



Nošenje zaštitnih rukavica za ruke



Nošenje zaštitne maske za prašinu



Obraćanje pažnje na sigurnosne instrukcije



Upotreba zaštitnika za uši



Ne upotrebljavati za vodeno brušenje



Ne upotrebljavati za kutno brušenje



Ne upotrebljavati ako je oštećeno

Kronenflex® rezne ploče

0,8 – 1,0 mm

0 proizvodima

Klingspor Kronenflex® rezne ploče sa debljinom ploče od 0,8 do 1,0 mm su vrlo tanke rezne ploče sa vrlo kratkim vremenom rezanja i minimalnim formacijama spaljivanja. Ove rezne ploče razvijaju njihovu punu snagu kada radite na materijalima tankih-stijenki i poznate su po svojoj preciznosti, točnom i brzom rezanju te sa najnižim toplinskim opterećenjima. Usljed toga rezne ploče daju izvrsna rezna svojstva a težina samog stroja daje pogodan pritisak rezanja. Klingspor Kronenflex® rezne ploče od 0,8 do 1,0 mm klase su poznate po njihovom visokom nivou sigurnosti, učinkovitosti i produktivnosti.

Karakteristični materijali za ove proizvode

- ▶ Čelik
- ▶ Nehrđajući čelik
- ▶ Konstrukcijski čelik
- ▶ Obojeni metali
- ▶ Odljevci
- ▶ Profili tankih-stijenki
- ▶ Tanki limovi
- ▶ Tanke cijevi
- ▶ Trapezni limovi
- ▶ Ravno željezo
- ▶ Kanali za kablove
- ▶ Čelični kablovi

Karakteristična primjena ovih proizvoda

- ▶ Autolimarski radovi
- ▶ Održavanje i remontni radovi
- ▶ Bravarije
- ▶ Čeličane
- ▶ Tvornička postrojenja
- ▶ Konstrukcija kontejnera
- ▶ Održavanje
- ▶ Metalna industrija
- ▶ Konstrukcija vozila

Primjena na materijalima

Tip	Debljina [mm]	Čelik	Tvrđi čelik	Alatni čelik	Nehrđajući čelik	Visoko-legirani čelik	Čelici otporni na koroziju i kiseline	Aluminijum	Bronca	Bakar	Mesing	Odljevci od cinka	Lijevano željezo	Strana
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	236, 237
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	238
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	238, 239
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	235
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	239
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	235
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	237
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	240
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	240
A 660 R SUPRA Mala rezna ploča	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	241

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Kronenflex® Box

Zbog klimatskih utjecaja u prvim tjednima nakon proizvodnje, rezne ploče obično značajno gube performanse. Kako bi za Vas bili u mogućnosti cijeniti sve prednosti naših novo razvijenih proizvoda, oni dolaze u hermetičkoj Kronenflex® ambalaži. U usporedbi s kartonskim pakiranjem rezne ploče ostaju svježije znatno duže i dobije se do 40% veći učinak performansi.



Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate



Rezne ploče

Rezna ploča INOX

A 980 TZ

SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - Maksimalne agresivnosti i vremena upotrebe, umanjuje završnu obradu - 25 komada se isporučuje u Kronenflex® kutiji koja osigurava dugotrajne visoke performanse i zaštitu od vlage

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Rezna ploča

A 560 AC

ACCU



Klasa	ACCU
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □



Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Optimizirani učinak rezanja sa vrlo kratkim vremenom rezanja i niskih toplinskih opterećenja - Za primjenu na svim kutnim brusilicama s baterijskim napajanjem

ACCU

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331168

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate

Rezna ploča

A 60 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - Vrlo dobar odnos cijene i performansi

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Rezna ploča

A 60 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Metali	●

Prednosti: Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - Vrlo dobar odnos cijene i performansi - 10 komada u metalnoj kutiji s prozirnim poklopcem

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Kutija	Kataloški broj
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 ploča	310500

Minimalna količina narudžbe = 5 kutija.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate



Rezne ploče

Rezna ploča

A 60 EXTRA



Klasa	EXTRA	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Nehrđajući čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □	Metali	●
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □		

Prednosti: Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - Vrlo dobar odnos cijene i performansi - 5 metalnih kutija u kartonskom displeju

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Displej	Kataloški broj
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	5 kutija sa po 10 ploča	312031

Rezna ploča

A 60 N SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminijum	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □	Čelik	⊙
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □		

Prednosti: Specijalna kombinacija za sprječavanje zamazivanja i zapunjavanja - Minimalne deformacije kod rezanja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate

Rezna ploča INOX

A 660 R

SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Minimalne deformacije kod rezanja - Najveće performanse rezanja čak i sa niskim pritiskom rezanja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Rezna ploča

A 60 TZ

SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	◐

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Kratko vrijeme rezanja - Brzo rezanje - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	233741
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	233742

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate



Rezne ploče

Rezna ploča

A 60 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	⊙

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Brzo rezanje - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - 10 komada u metalnoj kutiji s prozirnim poklopcem

Promjer x širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Kutija	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 ploča	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 ploča	310504

Minimalna količina narudžbe = 5 kutija.

Rezna ploča INOX

A 960 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - Maksimalne agresivnosti i vremena upotrebe - Optimizirani sastav veziva osigurava znatno duže vrijeme upotrebe - Za razliku primjenu - 25 komada se isporučuje u Kronenflex® kutiji koja osigurava dugotrajne visoke performanse i zaštitu od vlage

Promjer x širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče 0,8 - 1,0 mm

za ručne alate

Rezna ploča

K 960 TX SPECIAL



KERAMIKA

Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■■■

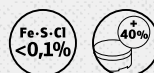
Primjena:		
Čelik	●	Titanijum
Nehrđajući čelik	●	
Visoko legirani čelik	●	
Ugljični čelik	●	

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Izvanredne performanse u svakodnevnoj upotrebi - Najveće performanse rezanja čak i sa niskim pritiskom rezanja - 25 komada se isporučuje u Kronenflex® kutiji koja osigurava dugotrajne visoke performanse i zaštitu od vlage

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Rezna ploča INOX

Z 960 TX SPECIAL



CIRKON

Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■■■

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Legure	●
Ugljični čelik	●
Titanijum	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Idealna rezna ploča za žilave / tvrde materijale kao što su titanijum i visoko-legirani čelici - Kratkog vremena rezanja i dugog vremena upotrebe zahvaljujući samooštrecim zrnima cirkon aluminijuma - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje - 25 komada se isporučuje u Kronenflex® kutiji koja osigurava dugotrajne visoke performanse i zaštitu od vlage

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

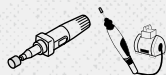
Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® male rezne ploče za ručne alate



Mala rezna ploča

A 660 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Za univerzalnu primjenu na teško dostupnim područjima - Minimalne deformacije kod rezanja - Za rezanje limenki, profila i tvrdih materijala

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Vreteno za pričvršćivanje

SD 660



Prednosti: Stezni zatic za natezanje malih steznih ploča A 660 R na ravnim brusilicama, savitljivim vratilima, bušilicama - Prikladno za provrte od 6 i 10 mm

Držač u mm	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6	Provrte 6 i 10 mm	1	337156

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 234.

Kronenflex® rezne ploče

1,6 – 1,9 mm

0 proizvodima

Klingspor Kronenflex® rezne ploče sa debljinom ploče od 1,6 do 1,9 mm kombinacija su izvrsnih reznih svojstava sa visokim stupnjem bočne stabilnosti.

Ove ploče osiguravaju uvjerljive argumente posebno u svakodnevnoj primjeni kada se radi na materijalima sa srednje-čvrstim prijelazima presjeka. One su poznate po njihovom kratkom vremenu rezanja, dobroj stabilnosti i minimalnim formacijama spaljivanja.

Te prednosti su povezane sa velikim rasponom primjena koje mogu napraviti Klingspor Kronenflex® rezne ploče od 1,6 do 1,9 mm najviše klase i to mogu obaviti univerzalne-ploče za svakodnevno korištenje u metalnoj industriji.

Karakteristični materijali za ove proizvode

- ▶ Čelik
- ▶ Nehrđajući čelik
- ▶ Konstrukcijski čelik
- ▶ Obojeni metali
- ▶ Odljevci
- ▶ Tvrdi materijali
- ▶ Ravno željezo
- ▶ Limovi
- ▶ Cijevi

Karakteristična primjena ovih proizvoda

- ▶ Bravarije
- ▶ Brodogradnja
- ▶ Čeličane
- ▶ Tvornička postrojenja
- ▶ Metalna industrija
- ▶ Konstrukcija vozila

Primjena na materijalima

Tip	Debljina [mm]	Čelik	Tvrdi čelik	Alatni čelik	Nehrđajući čelik	Visoko-legirani čelik	Čelici otporni na koroziju i kiseline	Aluminijum	Bronca	Bakar	Mesing	Aluminijski tlačni ljev	Odljevci od cinka	Strana
A 346 EXTRA	1,6–1,9	●	○	○	●	○	●		○	○	○	○	○	243
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	●	●	●							243
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	244
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●		○	○	○	○	○	244

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Kronenflex® rezne ploče 1,6 - 1,9 mm

za ručne alate



Rezne ploče

Rezna ploča

A 346 EXTRA



NOVO

Klasa	EXTRA	Primjena:
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminijum ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Nehrđajući čelik ●
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Čelik ●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Univerzalna primjena na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX) - Rezna ploča od kalciniranog, kubičnog aluminijum oksida, sa samooštrenjem - Malo krhoti - dugi vijek trajanja - Posebno prikladno za odvajanje tanjih materijala, npr. profila i cijevi

Promjer x širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938

Rezna ploča INOX

A 646 R SUPRA



NOVO

Klasa	SUPRA	Primjena:
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Nehrđajući čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Čelik ●
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Univerzalna primjena na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX) - Rezna ploča od kalciniranog aluminijum oksida sa samooštrenjem - Posebno visoka agresivnost kod rezanja čeličnog punog materijala

Promjer x širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 242.

Kronenflex® rezne ploče 1,6 - 1,9 mm

za ručne alate

Rezna ploča INOX

A 46 TZ SPECIAL



**NOVA
RECEPTURA**

Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Univerzalna primjena na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX) - Prvi izbor za profesionalne primjene i brzo odvajanje zahtjevnih materijala

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 1,6 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	235379
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Rezna ploča

A 946 TZ SPECIAL



NOVO

Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	⦿
Lijevovi	⦿

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Vrlo dugi vijek trajanja u svim primjenama - Za univerzalnu primjenu u obradi metala - Kratko vrijeme rezanja - Brzo rezanje - Malo toplinsko opterećenje - 25 komada se isporučuje u Kronenflex® kutiji koja osigurava dugotrajne visoke performanse i zaštitu od vlage

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 1,6 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	339103
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 242.

Čelična prirubnica

FL 76



Prednosti: Korištenjem čelične prirubnice povećava se bočna stabilnost na tankim reznim pločama koje imaju tanku formu i dimenzije od 180 i 230 mm

Promjer u mm	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
76	A 646 R + A 46 TZ + A 946 TZ	1	236130

Kronenflex® rezne ploče

2,0 – 3,2 mm

0 proizvodima

Klingspor Kronenflex® rezne ploče sa debljinom ploče od 2.0 do 3.2 mm su poznate po njihovoj naročito visokoj bočnoj stabilnosti. To je naročito važno kod primjene koja zahtjeva duboka rezanja unutar materijala – kao npr. rezanje usijeka / odljevaka na velikim profilima. Ogromne bočne sile dolaze kada to radite i one zahtjevaju naročito veliku stabilnost rezne ploče.

U inat toj debljini, Klingspor Kronenflex® rezne ploče klase od 2.0 do 3.2 mm su poznate po svojoj izvrsnoj reznoj sposobnosti i dugom vremenu upotrebe. Te rezne ploče su idealne za primjenu koja zahtjeva visoki stupanj bočne stabilnosti.

Karakteristični materijali za ove proizvode

- ▶ Čelik
- ▶ Nehrđajući čelik
- ▶ Konstrukcijski čelik
- ▶ Obojeni metali
- ▶ Odljevci
- ▶ Kamen
- ▶ Plastika
- ▶ Mineralni materijali
- ▶ Tvrdi materijali
- ▶ Cijevi
- ▶ Ravno željezo
- ▶ Limovi

Karakteristična primjena ovih proizvoda

- ▶ Ljevaonice
- ▶ Bravarije
- ▶ Brodogradnja
- ▶ Čeličane
- ▶ Tvornička postrojenja
- ▶ Metalna industrija
- ▶ Održavanje i remontni radovi

Primjena na materijalima

Tip	Debljina [mm]	Čelik	Čvrsti čelici	Alatni čelici	Nehrđajući čelici	Visoko legirani čelici	Čelici otporni na koroziju i kiseline	Aluminijum	Bronca	Bakar	Mesing	Cink odljevci	Lijevano željezo	Kamen / beton	Strana
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		247
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		248
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				249
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				249
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		250
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								251
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		250
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			251
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	252
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	252

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate



Rezna ploča

A 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Metali	●

Prednosti: Dokazana više od milijun puta - Standardna rezna ploča sa izvanrednim omjerom cijene/performance - Za univerzalnu primjenu u metalnoj industriji - Brzo rezanje čvrstih materijala

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate

Rezna ploča

A 24 R

SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevo	○

Prednosti: Optimalna kombinacija za upotrebu na čelicima - Može biti korištena na nehrđajućim čelicima - Dobra rezna svojstva

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate



Rezna ploča INOX

A 24 N

SUPRA



Klasa	SUPRA		Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		Nehrđajući čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □		Aluminijum	ⓘ
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □			

Prednosti: Specijalno konstruirana za sprječavanje zamazivanja i zapunjavanja - Velika brzina skidanja kod nehrđajućih čelika zahvaljujući tvrdom aluminijum oksidu

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Rezna ploča INOX

A 36 R

SUPRA



Klasa	SUPRA		Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		Nehrđajući čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □			
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □			

Prednosti: Izvršne performanse rezanja - Optimizirana agresivnost i vrijeme upotrebe

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	123833

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate

Rezna ploča INOX

A 36 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	○

Prednosti: Vrlo dobre performanse rezanja, također sa malim pritiskom rezanja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552

Rezna ploča INOX

A 24 TZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■■■■■■□□
Agresivnost	■■■■□□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	○
Lijevo	○

Prednosti: Optimalna kombinacija za upotrebu na nehrđajućim čelicima

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate



Rezna ploča INOX

A 24 R/36

SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Specijalna rezna ploča za nuklearnu industriju - Ne sadrži željezo, sumpor i klor

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Rezna ploča

A 46 N

SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:	
Aluminijum	●

Prednosti: Specijalna kombinacija konstruirana za sprječavanje zamazivanja i zapunjavanja - Optimalne performanse rezanja na obojenim metalima

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.

Kronenflex® rezne ploče 2,0 - 3,2 mm

za ručne alate

Rezna ploča

C 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Kamen/Beton	●

Prednosti: Univerzalna rezna ploča za sve mineralne materijale - Širok raspon primjene zahvaljujući oštrim zrnima silicij karbida i granulaciji

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Rezna ploča

C 24 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Kamen/Beton	●
Lijevo	⦿

Prednosti: Optimalna za sve mineralne materijale zahvaljujući oštrim zrnima silicij karbida i granulaciji

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 246.



A large grid of small dots for taking notes.

Kronenflex® velike rezne ploče

O proizvodima

Klingspor Kronenflex® velike rezne ploče su velikih-performansi, robustna ploča za specijalne namjene sa vanjskim promjerom od 300 mm i više.

Visoka bočna stabilnost osigurava sigurnu primjenu koja je također povezana i kod primjene na tvrdim rezanjima. Optimizirana zrna i smola su posebno kreirana za posebna područja primjene. Rezna ploča je poznata po svojem brzom rezanju i sa niskim termičkim opterećenjima materijala, kao i sa svojim dugim vremenom upotrebe.

Klingspor Kronenflex® velike rezne ploče imaju područje primjene od stolnih rezača do ručno-upravljivih strojeva, preko konstrukcije željeznice do industrije gdje se koriste stacionarni strojevi, ovi proizvodi su idealno rješenje sa izvrsnim performansama i sa visokim stupnjem sigurnosti koji je potreban.

Tip	Debljina [mm]	Primjena na materijalima														Strojevi			Strana			
		Čelik	Tvrđi čelik	Alatni čelik	Nehrđajući čelik	Visoko-legirani čelik	Čelici otporni na koroziju i kiseline	Aluminijum	Bronca	Bakar	Mesing	Odljevci od cinka	Lijevano željezo	Kamen / beton	Asfalt	Stolne pile za rezanje	Ručno upravljivi strojevi do 80m/s	Ručno upravljivi strojevi do 100m/s		Stacionarni strojevi < 5KW		
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○											●			257	
C 24 EXTRA	3,5																	●			257	
A 330 EXTRA	2,5	●	○	○	○	○	○														261	
A 24 R SUPRA	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○														●	260
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○									●	260
A 630 N SUPRA	2,5	●	○	○	○	○	○															261
A 24 R SPECIAL	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●							○							●	258
T 24 AX SPECIAL	3,5–4,0	●	●																		●	259
C 24 RA SPECIAL	3,5–4,0														○	●				●		258
A 30 N SPECIAL	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								●	262

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Rezne ploče za različite tipove strojeva:

- ▶ Ručno upravljivi strojevi do 80 m/s
- ▶ Ručno upravljivi strojevi sa uređajem za stezanje za željezničke tračnice do 100 m/s
- ▶ Transportna stolna pila za rezanje < 3KW
- ▶ Stacionarna pila / rezalica sve do 5KW
- ▶ Stacionarna pila / rezalica >5KW

PAŽNJA! Rezne ploče za stacionarne strojeve ne mogu se koristiti na ručno-upravljivim strojevima!

Proizvodi za ručno upravljive strojeve

Ovi proizvodi su razvijeni za upotrebu na ručno upravljivim strojevima (benzinskim, električnim, visokih-frekvencija). Molimo Vas da primjetite da je vrlo važno da je maksimalna brzina operacije koja je postavljena na stroju i da je maksimalna brzina operacije proizvoda koja odgovara 80 m/s i 100 m/s stroja dostupna na tržištu. Klingspor velike rezne ploče za ručno upravljive strojeve su certificirane za 80 m/s za ručno upravljive strojeve. Proizvodi za konstrukcije željezničkih tračnica sa uređajem za stezanje su certificirane sve do 100 m/s.

Proizvodi za transportne stolne pile za rezanje

Rezne ploče iz ove proizvodne grupe su prikladne za rezanje na stolnim pilama male-snage. Ovi proizvodi ne smiju se upotrebljavati na velikim stacionarnim i / ili ručno upravljivim strojevima. One su poznate po njihovim velikim reznim svojstvima, koja osiguravaju brzo i hladno rezanje.

Proizvodi za stacionarne pile / rezalice

Stacionarni strojevi sa najpogodniji za ekonomično i sigurno rezanje velikih prijelaznih-dijelova i vrlo teških radnih komada. Proizvodi iz ovog segmenta sa njihovim izvanrednim performansama i dugim vremenom upotrebe zadovoljavaju najzahtjevnije zahtjeve stacionarnog rezanja. Dobra agresivnost osigurava niska toplinska opterećenja kada radite na velikim prijelaznim-dijelovima.

Kronenflex® velike rezne ploče

Vodič kroz primjenu

Koja rezna ploča se koristi na kojem stroju?

Velike rezne ploče za stacionarne strojeve i velike rezne ploče za ručno upravljive strojeve su dizajnirane drukčije i njihova konstrukcija je optimizirana za dotične tipove strojeva. Zbog sigurnosnih razloga velike rezne ploče za stacionarne strojeve ne smiju biti nikada korištene na ručno upravljivim alatima.

Ako montažni promjer na velikim reznim pločama nije naznačen onda ploča može biti korištena sa stacionarnim strojevima ili ploča tada može biti korištena i na ručno upravljivim strojevima.

Kompletni pregled u pogledu koji tip Klingspor ploče može biti korišten na kojem tipu stroja je naznačen u tablici dolje.

Tip	Ø [mm]	Debljina [mm]	Otvor Ø [mm]	Strojevi	Sigurnost		
					Max. brzina operacije	Tip primjene (EN12413)	
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	Ručni alati za rezanje (benzinski, električni, visokih-frekvencija)	80 m/s	Ručno rezanje	
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4	Transportna stolna pila za rezanje , rezalica	80 m/s	Stacionarno rezanje	<3 KW
A 630 N SUPRA	350	2,5	25,4	Transportna stolna pila za rezanje , rezalica	80 m/s	Stacionarno rezanje	<3 KW
A 24 R SUPRA	250	3	32	Stacionarne pile / rezalice	100 m/s	Stacionarno rezanje	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	Ručni alati za rezanje (benzinski, električni, visokih-frekvencija)	80 m/s	Ručno rezanje	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	Ručni alati za rezanje (benzinski, električni, visokih-frekvencija, hidraulični) sa uređajem za stezanje	100 m/s	Stacionarno rezanje	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	Ručni alati za rezanje (benzinski, električni, visokih-frekvencija)	80 m/s	Ručno rezanje	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	Transportna stolna pila za rezanje , rezalica	80 m/s	Stacionarno rezanje	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW

Kronenflex® velike rezne ploče

za benzinske strojne rezače



Rezne ploče za benzinske strojne rezače

A 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Metali	●

Prednosti: Standardna rezna ploča sa izvanrednim omjerom cijene/performance - Za univerzalnu primjenu u metalnoj industriji - Za primjenu na ručnim benzinskim strojevima brzine rezanja od 80 m/s

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288222

Rezne ploče za benzinske strojne rezače

C 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Kamen/Beton	●

Prednosti: Optimalna za sve mineralne materijale zahvaljujući oštrim zrnima silicij karbida i granulaciji - Za primjenu na ručnim benzinskim strojevima brzine rezanja od 80 m/s

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288224

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.

Kronenflex® velike rezne ploče

za benzinske strojne rezače

Rezne ploče za benzinske strojne rezače

A 24 R SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevo	○

Prednosti: Brzo rezanje također i čvrstih materijala - Optimalna kombinacija za upotrebu na čelicima - Može biti također za upotrebu na nehrđajućim čelicima - Za primjenu na ručnim benzinskim strojevima brzine rezanja od 80 m/s

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288245*
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	288247
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 1/min	10	288248**
350 x 4 x 22,23	—	80 m/s	4400 1/min	10	288249
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	288250

* Ne smije se primijeniti na STIHL reznoj brusilici TS 410

** Ne smije se primijeniti na STIHL reznoj brusilici TS 420 / TS 500i / TS 700

Rezne ploče za benzinske strojne rezače

C 24 RA SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Asfalt	●
Kamen/Beton	○

Prednosti: Specijalna kombinacija za asfalt - Nema zapunjavanja - Oštra zrna silicij karbida i granulacija - Za primjenu na ručnim benzinskim strojevima brzine rezanja od 80 m/s

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288251*
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 1/min	10	288252**
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	288253

* Ne smije se primijeniti na STIHL reznoj brusilici TS 410

** Ne smije se primijeniti na STIHL reznoj brusilici TS 420 / TS 500i / TS 700

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.

Kronenflex® velike rezne ploče

za benzinske strojne rezače sa steznim uređajem



Rezne ploče za benzinske strojne rezače

T 24 AX SPECIAL



Klasa	SPECIAL		Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	□	Čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	□		
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	□		

Prednosti: Za univerzalnu primjenu na svim tipovima željezničkih tračnica - Vrlo brzo rezanje - Maksimalne agresivnosti i vremena upotrebe zahvaljujući specijalno tvrdom aluminijum oksidu - Za primjenu na ručnim benzinskim strojevima brzine rezanja od 100 m/s sa steznim uređajem

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	314012
350 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	314013
350 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	314014
400 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	314035

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.

Kronenflex® velike rezne ploče

na stacionarnim strojevima snage

Rezna ploča

A 24 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	◐
Lijevo	◐

Prednosti: Optimalna kombinacija za upotrebu na čelicima - Može biti također za upotrebu na nehrđajućim čelicima - Dobra rezna svojstva - Optimalna za rezanje na stacionarnim strojevima snage 3 - 5 kW

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Rezna ploča INOX

A 24 N SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	◐
Aluminijum	◐

Prednosti: Sa tvrdim aluminijum oksidom - Specijalna kombinacija konstruirana za sprječavanje zamazivanja i zapunjavanja - Optimalna za rezanje na stacionarnim strojevima snage 3 - 5 kW

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13527

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.

Kronenflex® velike rezne ploče

za stolne strojeve koji se mogu transportirati



Rezna ploča

A 330 EXTRA



NOVO

Klasa EXTRA

Primjena:

Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Nehrđajući čelik	⊙
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminijum	⊙
		Lijevovi	⊙

Prednosti: Dobra stabilnost reza - Dobra brzina rezanja uz dugi vijek trajanja - Preporučeno za sve standardne profile - Primjenjivo na svim strojevima za rezanje (odsjecanje) u zanatstvu i industriji

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Rezna ploča

A 630 N SUPRA



NOVO

Klasa SUPRA

Primjena:

Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Nehrđajući čelik	⊙
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminijum	⊙
		Lijevovi	⊙

Prednosti: Agresivnost i dobra trajnost - Posebno prikladno za 110 voltne strojeve i rezanje punog materijala - Optimirano spajanje za univerzalnu primjenu - Slabo toplinsko opterećenje - Malo krhotina

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.

Kronenflex® velike rezne ploče

za stolne strojeve koji se mogu transportirati

Rezna ploča

A 30 N SPECIAL



Klasa	SPECIAL	Primjena:
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Nehrđajući čelik ○
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminijum ○
		Lijevo ○

Prednosti: Za univerzalnu primjenu na strojevima za rezanje - Minimalne deformacije kod rezanja - Može biti korištena za rezanje na stroju s postoljem snage < 3 kW

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	119627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	119628
400 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	119629

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 254-256.



A large grid of small dots for taking notes.



Kronenflex® brusne ploče



0 proizvodima

Kronenflex® brusne ploče karakterizira njihov stalni visoki nivo agresivnosti i maksimalno odstranjivanje materijala. Optimalna veza između performansi i vijeka trajanja garantira kompletno korištenje ploče.

Kronenflex® brusna ploča se koristi u primjeni za brušenje svih osnovnih površina, kao i za ukošavanje rubova i odstranjivanje paljevina. Klingspor nudi profesionalne savjete u odabiru ispravne brusne ploče za Vas.

Od opće metalne industrije do primjene na povezanim-materijalima od čelika, nehrđajućim čelicima i obojenim metalima, pa sve do visokih specijalnih zahtjeva u nuklearnoj industriji. Klingspor ima proizvod koji Vi trebate. Ploče za brušenje kamena i brusni kotač u obliku šalice zaokružuju naš program.

Naši inženjeri stoje Vam na pomoći, ako imate specifični problem ili tehničko pitanje. Vi možete iskoristiti prednost našeg tehničkog servisa za savjetovanje bilo u Klingspor-u ili direktno na internet stranicama.

Praktični savjeti

“Pravilo palca“ se također primjenjuje kod brusnih ploča: što tvrdi materijal, to mekanije vezivo u brusnoj ploči. Dodatak, pravila primjene imaju vrlo presudnu ulogu.

Uglovi i paljevine imaju vrlo oštre rubove i vrlo lako trgaju zrno sa veziva. Mi preporučujemo da koristite tvrda veziva.

Ako pak u drugu ruku radite na površinama npr. mali šavovi zavora, a ako je ploča pretvrda lako može doći do zapunjavanja i nema više zahvata na materijalu. Ploča je postigla dobar vijek upotrebe, ali to rezultira sa malim odstranjivanjem materijala i velikim troškovima rada.

Za završno brušenje najbolje je srednje vezivo u ploči ili mekano vezivo u ploči.

Primjena na materijalima

Tip	Debljina [mm]	Čelik	Tvrđi čelik	Alatni čelik	Nehrđajući čelik	Visoko-legirani čelik	Čelici otporni na koroziju i kiseline	Aluminijum	Bronca	Bakar	Mesing	Odjevci od cinka	Lijevano željezo	Kamen / beton	Strana
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		266
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		266
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		267
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○								267
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								268
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●								268
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			269
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○			269
A 546 AC ACCU	2,0	○	○	●	●	●	●					○			270
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		270
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●		271
C 24 R SUPRA	6												○	●	271
A 16 R SUPRA	55	●											○		272
A 30 R SUPRA	55	●													272
C 16 R SUPRA	55												○	●	273
C 30 R SUPRA	55												○	●	273

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Kronenflex® brusne ploče

za ručne alate

Brusna ploča

A 24 EXTRA



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Metali	●

Prednosti: Standardna brusna ploča sa izvrsnim omjerom cijene/performance - Za univerzalnu primjenu u metalnoj industriji - Izvrsni rezultati kod primjene na svim kutnim brusilicama

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Brusna ploča

A 24 EXTRA T



Klasa	EXTRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Metali	●

Prednosti: Ekstra tvrda brusna ploča - Optimalna za obradu rubova i za uklanjanje tvrdih neravnina

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.















Brusna ploča

A 24 R SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Nehrđajući čelik ○
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Lijevovi ○

Prednosti: Sa optimalnom primjenom za upotrebu na čelicima - Također pogodna za upotrebu na nehrđajućim čelicima - Veliki proizvodni program

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438



Brusna ploča

A 24 R/01 SPECIAL



Klasa	SPECIAL	Primjena:
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Čelik ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Nehrđajući čelik ○
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

Prednosti: Specijalna brusna ploča za cjevovode i kontejnerske konstrukcije - Pogodna za korijene šavova - Za popravak šavova zavara

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.

Kronenflex® brusne ploče

za ručne alate

Brusna ploča INOKS

A 24 N

SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Aluminijum	○

Prednosti: Velika brzina skidanja kod nehrđajućih čelika - Optimalni omjer između skidanja i trošenja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Brusna ploča

A 24 R/36

SPECIAL



Klasa	SPECIAL
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●

Prednosti: Specijalna brusna ploča za nuklearnu industriju - Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Optimalni omjer između skidanja i trošenja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.





Brusna ploča

A 46 N SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminijum	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Obojeni metali	⓪
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		

Prednosti: Nema zapunjavanja kod upotrebe na obojenim metalima - Optimalni omjer između skidanja i trošenja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415



Tanka rezna ploča i brusna ploča

A 46 VZ SPECIAL



Klasa	SPECIAL	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Nehrđajući čelik	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Čelik	●
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Obojeni metali	⓪

Prednosti: Dugog vremena upotrebe - Višenamjenska: rezanje i lagano grubo brušenje sa jednom pločom - Velike agresivnosti kod rezanja - Nije potrebna zamjena ploče

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Kronenflex® brusne ploče

za ručne alate

Tanka rezna ploča i brusna ploča

A 546 AC

ACCU



Klasa	ACCU
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Kombinacija rezne i brusne ploče - Za rezanje i za primjenu laganog brušenja bez potrebe promjene ploče - Optimizirana agresivnost kod primjene na svim kutnim brusilicama s baterijskim napajanjem

ACCU

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331284

Brusna ploča

A 624 T

SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Lijevovi	●

Prednosti: Posebno razvijena za upotrebu na raznim materijalima - Optimalni omjer između skidanja i trošenja

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.



Brusna ploča

A 24 TX SPECIAL



Klasa	SPECIAL	Primjena:
Tvrdoća	■■■■■■■□	Lijevovi ●
Agresivnost	■■■□□□□	Nehrđajući čelik ○
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□	Čelik ○

Prednosti: Idealna za upotrebu na dijelovima odljevaka - Velika agresivnost i vrijeme upotrebe zahvaljujući tvrdim zrnima aluminijum oksida

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	231254




Brusna ploča

C 24 R SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:
Tvrdoća	■■■□□□□	Kamen/Beton ●
Agresivnost	■■■■□□□	Lijevovi ○
Vrijeme upotrebe	■■■■□□□	

Prednosti: Idealna za upotrebu na kamenu i materijalima od minerala - Velike brzine skidanja zahvaljujući oštirim zrnima silicij karbida i granulaciji

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Brusna šalica Kronenflex®

za ručne alate

Brusna šalica

A 16 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Primjena:	
Čelik	●
Lijevo	○

Prednosti: Za brušenje površina i za završno brušenje šavova zavara - Gruba granulacija za optimalnu agresivnost

Promjer x Visina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Brusna šalica

A 30 R SUPRA



Klasa	SUPRA
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Primjena:	
Čelik	●

Prednosti: Za brušenje površina i za završno brušenje šavova zavara - Optimizirane agresivnosti i dugog vremena upotrebe

Promjer x Visina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Napomena: Koristiti samo na kutnim brusilicama sa držačem za brusne šalice!
Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.

Brusna šalica Kronenflex®

za ručne alate



Brusna šalica

C 16 R SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Kamen/Beton	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Lijevo	ⓘ
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □		

Prednosti: Za upotrebu na površinama i rubovima - Za upotrebu na kamenu i materijalima od minerala - Optimizirane agresivnosti zahvaljujući oštrim grubim zrnima silicij karbida i granulaciji

Promjer x Visina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Brusna šalica

C 30 R SUPRA



Klasa	SUPRA	Primjena:	
Tvrdoća	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Kamen/Beton	●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Lijevo	ⓘ
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □		

Prednosti: Za upotrebu na površinama i rubovima - Idealna za obradu kamena i mineralnih materijala zahvaljujući oštrim grubim zrnima silicij karbida i granulaciji

Promjer x Visina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Napomena: Koristiti samo na kutnim brusilicama sa držačem za brusne šalice!
Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 224-233, 264-265.



Dijamantni alati



Potpuna kontrola svih procesa: uz ovaj zahtjev Klingspor spada među vodeće proizvođače brusnih i reznih alata u svijetu. Danas ova tvrtka u punoj mjeri koristi svoje iskustvo na području razvoja i izrade, ima svoju globalnu prodajnu mrežu i kompetentne servisne i logističke strukture i kod prodaje dijamantnih alata.

Proizvod	Stroj	Primjena - materijal	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Stranica	
Dijamantne ploče Ø 100 - 230 mm	Kutna brusilica	Univerzalna	<i>DT 900 U</i>	<i>DT 600 U</i>	<i>DT 300 U</i>	280-284	
			<i>DT 900 UD</i>	<i>DT 612 UT</i>	<i>DT 350 U</i>		
			<i>DT 900 UT</i>		<i>DT 300 UT</i>		
		Beton	<i>DT 900 B</i>				285
			Klinker	<i>DT 900 K</i>			285
		Vapnenački pješčenjak, estrih i abrazivni materijali			<i>DT 600 AS</i>		286
		Granit	<i>DT 900 G</i>	<i>DT 600 G</i>			286-287
				<i>DT 600 GU</i>			
Pločice	<i>DT 900 FL</i>	<i>DT 600 F</i>		<i>DT 300 F</i>	288-290		
	<i>DT 900 FT</i>						
Spojnice od morta			<i>DN 600 U</i>		290		
Brusna ploča	Kutna brusilica	Beton		<i>DS 600 B</i>	<i>DS 300 B</i>	291-292	
				<i>DS 600 S</i>			
		Vapnenački pješčenjak, estrih i abrazivni materijali		<i>DS 600 A</i>		292	
		Granit		<i>DS 600 GC</i>		293-294	
				<i>DS 600 GM</i>			
Adapter M14			<i>DZ 114</i>	294			
Dijamantne ploče Ø 250 - 500 mm	Motorna rezalica, stolne pile, rezač fuga	Univerzalna	<i>DT 900 U</i>	<i>DT 600 U</i>	<i>DT 300 U</i>	295-299	
			<i>DT 900 US</i>	<i>DT 612 UT</i>	<i>DT 310 UT</i>		
		Pločice	<i>DT 900 FL</i>	<i>DT 600 F</i>	<i>DT 300 F</i>	299-300	
			Klinker	<i>DT 900 K</i>			301
		Vatrositalni kamen	<i>DT 900 R</i>			301	
		Asfalt	<i>DT 902 A</i>	<i>DT 602 A</i>	<i>DT 350 A</i>	302-304	
			<i>DT 910 A</i>	<i>DT 612 A</i>			
		Asfalt / Beton		<i>DT 612 AB</i>	<i>DT 350 AB</i>	305	
		Zeleni beton	<i>DT 910 BF</i>			306	
		Beton	<i>DT 900 B</i>	<i>DT 602 B</i>		306-308	
<i>DT 902 B</i>							
<i>DT 910 B</i>							
Redukcijski prstenovi			<i>DZ 100 RR</i>	308			
Krone za bušilicu	Stalak za bušilicu	Beton	<i>DR 912 B</i>	<i>DK 612 B</i>		309-311	
				<i>DK 654 B</i>			
	Udarna bušilica	Pojedinačni segmenti, prstenasti segmenti	<i>DO 900 B</i>	<i>DE 600 B</i>		312	
		Beton		<i>DD 600 U</i>		313	
	Bušilica	Pribori			<i>ADS 200</i>	313	
		Pločice		<i>DB 600 F</i>		314	
	Kutna brusilica	Pločice		<i>DK 600 F</i>		315, 316	
		Početna pomoć za izradu rupa			<i>ABH 80</i>	316	

Dijamantni alati

Vodič kroz primjenu

Tri serije proizvoda

Za svaki zadatak onaj pravi alat: Klingspor dijamantni alati dostupni su u tri serije proizvoda s pet šifri boja za laku preglednost najvažnijih primjena materijala.



SPECIAL

Seriya proizvoda 900 – vrhunski alati izvanredne snage rezanja i vijeka trajanja. Za korisnike koji se i u najintenzivnijim primjenama žele osloniti na maksimalnu pouzdanost i performanse svojih alata.



SUPRA

Seriya proizvoda 600 – profesionalni alati izvanrednog omjera cijene i učinka. Za korisnike koji trebaju pouzdane i snažne dijamantne alate za svakodnevnu primjenu.



EXTRA

Seriya proizvoda 300 – kvaliteta brenda po povoljnoj cijeni. Za korisnike, koji zahtijevaju profesionalne rezultate od svojih alata, no ne koriste ih stalno.

Dijamantni alati

Vodič kroz primjenu



1. Klingspor Kat. Br.
2. Tip serije proizvoda
3. Područje primjene
4. Sigurnosni piktogrami
5. Maksimalna radna brzina
6. Klingspor logotip



7. Informacije o proizvođaču
8. Sigurnosni standard
9. Dimenzije u mm i inčima
10. Maksimalni dozvoljeni broj okretaja
11. Smjer okretanja

Sustav vođenja bojom - Klingspor® dijamantni alati



Asfalt

Crna



Pločice

Zelena



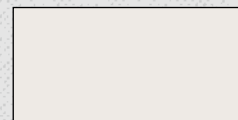
Kamen/vatrostalni materijal

Plava



Beton

Crvena



Univerzalno

Bijela

Dijamantni alati

Vodič kroz primjenu



1.

Standardno ozubljenje

- ▶ dobra brzina posmika
- ▶ dobra kvaliteta rezanja



2.

Turbo

- ▶ visoka razina mirnog hoda
- ▶ precizno odrezani rubovi



3.

Zatvoreni rub

- ▶ precizno odrezani rubovi
- ▶ precizni radovi



4.

Turbo segmenti

- ▶ visoka razina mirnog hoda
- ▶ precizno odrezani rubovi
- ▶ visoka brzina rezanja
- ▶ dugi vijek trajanja



5.

Kratki zupci

- ▶ kvaliteta rezanja
- ▶ precizno odrezani rubovi



6.

Široki zupci

- ▶ visoka brzina posmika



7.

Uski zupci

- ▶ precizno odrezani rub
- ▶ visoka razina mirnog hoda zbog malog razmaka segmenata



8.

Zaštitni segmenti jezgre

- ▶ optimalna zaštita glavnog lista



9.

Zatvoreni rub s posebnom geometrijom

- ▶ za posebno precizne odrezane rubove
- ▶ mekanog i udobnog učinka rezanja



10.

Zatvoreni rub s laserski-urezanim utorima

- ▶ za dobivanje finih i precizno odrezanih rubova
- ▶ posebno dizajnirana za keramiku i fine materijale od kamena

Brojevi okretaja

Dijamantni alati tvrtke Klingspor vrhunski su proizvodi razvijeni tako da postižu maksimalnu snagu u području odmah ispod maksimalnih obodnih brzina. Maksimalne dozvoljene vrijednosti broja okretaja i maksimalna radna brzina navedeni su na svakom dijamantnom alatu. Sljedeća tablica sadrži sve dozvoljene maksimalne vrijednosti u po-

vezanosti s promjerom i dozvoljenom maksimalnom radnom brzinom dijamantnih alata.

		Maksimalna radna brzina [m/s]									
		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
Ø [mm]	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

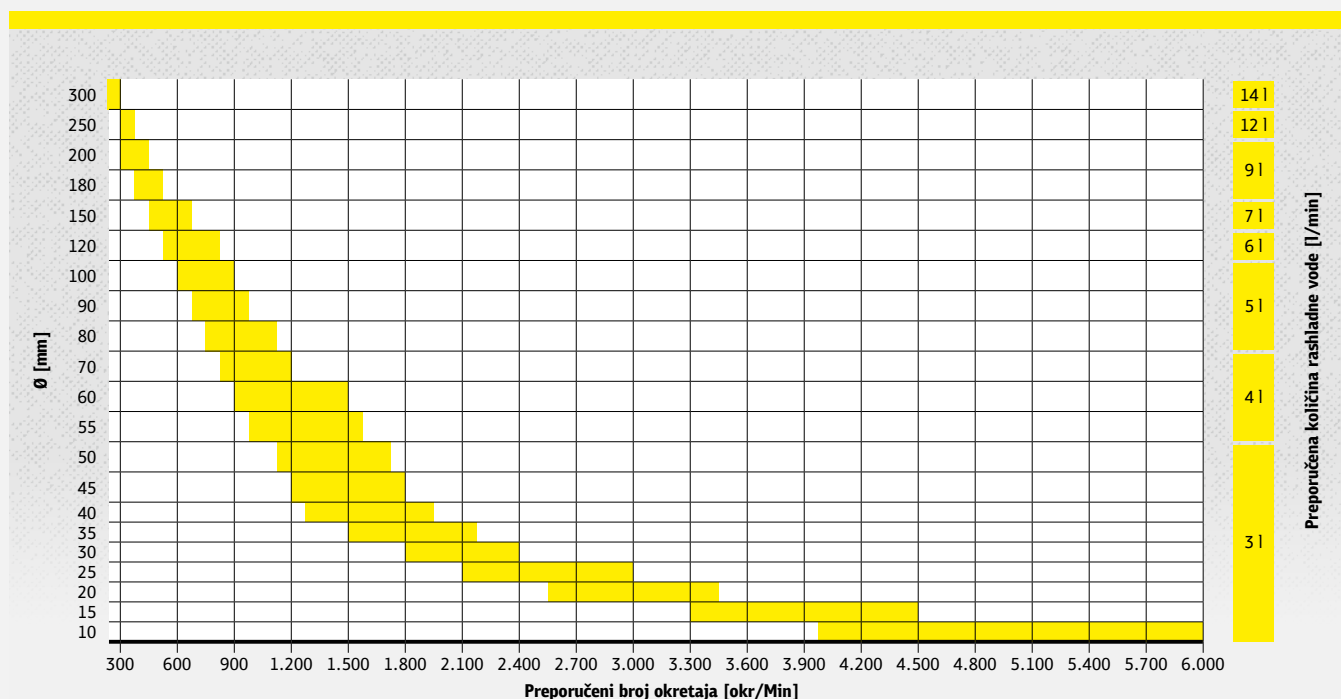
Brojevi okretaja i količina rashladne vode

Preporučeni raspon broja okretaja

Dijagram opisuje idealni raspon broja okretaja kruga za bušenje u povezanosti s promjerom i maksimalnom dozvoljenom radnom brzinom.

Preporučene količine rashladne vode

Krune za bušenje moraju se kod primjene na svim materijalima rashlađivati vodom. Preporučena količina rashladne vode navedena je na desnoj strani tablice.

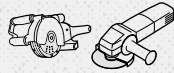


Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 300 U EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●

Prednosti: Univerzalni proizvod za opće građevinske materijale - Visoka snaga rezanja - Dobar omjer cijene i snage

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 350 U EXTRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●

Prednosti: Univerzalni proizvod s laserski varenim standardnim segmentima - Prikladno za standardne građevinske materijale - Lako i brzo rezanje s malo vibriranja i brzo rezanje s vrlo dobrom stabilnosti - Optimalni odnos cijene i kvalitete

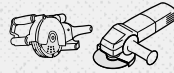
Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 600 U SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Kratki zupci
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Stari beton, armirani	●
Kredasti pješčenjak	●



• Kratki zupci

Prednosti: Univerzalna primjena - Visoka preciznost rezanja - Dugi vijek trajanja primjenom vrhunskih sirovina i dijamanta - Precizno odrezani rubovi

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 612 UT SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Stari beton, armirani	●
Kredasti pješčenjak	●



• Turbo segmenti
• Visina segmenta 12 mm

Prednosti: Posebni turbo segmenti za vrlo visoke brzine rezanja gotovo svih tvrdih materijala - Dobar vijek trajanja, čak i kod armiranog betona

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 900 U SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Stari beton, armirani	●
Kredasti pješčenjak	●
Tvrđi kamen	○



- Turbo segmenti
- Dijamanti obloženi titanijem

Prednosti: Vrlo visoka brzina rezanja kod gotovo svih tvrdih materijala primjenom posebnih Turbo segmenata - Dulji vijek trajanja zahvaljujući dijamantima obloženim titanijem, čak i kod armiranog betona

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 900 UD SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■



Primjena:

Stari beton, armirani	●
Univerzalni beton	●
Građevinski materijali	●
Kredasti pješčenjak	●
Tvrđi kamen	○



- Turbo segmenti
- Dijamanti obloženi titanijem
- Detenso jezgra

Prednosti: Vrlo visoka brzina rezanja s posebnim Turbo segmentima - Detenso jezgra za učinkovito smanjivanje buke - Dulji vijek trajanja zahvaljujući dijamantima obloženima titanijem, što je prikladno za sve tvrde materijale

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 300 UT EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Crijep	●

Prednosti: Univerzalna primjena, dobra snaga rezanja, dobar omjer cijene i snage - Turbo ozubljenje za dobivanje čistih rubova bez odlomljivanja - Idealno za krovopokrivače

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 310 UT EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Crijep	●



• Visina segmenta 10 mm

Prednosti: Univerzalno primjenjivo - Dobra snaga rezanja, dobar omjer cijene i snage - Turbo ozubljenje čistih rubova bez odlomljivanja - Idealno za krovopokrivače - Za rezanje glinenih i krovnih opeka

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 500 AC ACCU



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□



Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●

ACCU

Prednosti: Svestrana ploča s turbo segmentima za dobivanje čistih rubova i rubova bez zarez - Optimizirani učinak rezanja kod primjene na svim kutnim brusilicama s baterijskim napajanjem

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 900 UT SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□



Primjena:

Univerzalni beton	●
Građevinski materijali	●
Crijep	●



• Naborana jezgra

Prednosti: Naborani glavni list - Primjena na građevinskim materijalima - Čisti odrezani rubovi - Visoka agresivnost

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Beton

Dijamantna rezna ploča

DT 900 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■



Primjena:

Stari beton, armirani	●
Univerzalni beton	●
Kredasti pješčenjak	⊙
Građevinski materijali	⊙



• Dijamanti obloženi titanijem

Prednosti: Dijamanti obloženi titanijem za prvoklasno rezanje - Visoke brzine rezanja i kod armiranog betona - Vrlo dugi vijek trajanja - Predviđeno za profesionalnu obradu betona

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Klinker

Dijamantna rezna ploča

DT 900 K SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□



Primjena:

Klinker	●
Betonski proizvodi	⊙
Građevinski materijali	⊙

Prednosti: Visoka kvaliteta rezanja - Izvanredno dugi vijek trajanja - Posebno je primjenjiva za klinkere svih stupnjeva tvrdoće

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Kredasti pješčenjak

Dijamantna rezna ploča

DT 600 AS SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primjena:

Kredasti pješčenjak	●
---------------------	---

Prednosti: Zahvaljujući korištenju tvrdih segmenata ploča ima izvanredan vijek trajanja - Posebno je namijenjena za pješčenjak, vapnenačku pjeskovitu stijenu i abrazivne materijale

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042

Granit

Dijamantna rezna ploča

DT 600 G SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Kratki zupci
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Granit	●
Teraco	●



• Kratki zupci

Prednosti: Visoki stupanj obrade - Dugi vijek trajanja - Precizan rez - Dobar odnos cijene i snage - Prikladno za sve vrste granita

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 600 GU SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primjena:

Granit	●
Teraco	●

Prednosti: Visoki stupanj obrade - Dugi vijek trajanja - Precizan rez - Dobar odnos cijene i snage - Prikladno za sve vrste granita

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Dijamantna rezna ploča

DT 900 G SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski zupci
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Primjena:

Granit	●
Porfir, kvarcit	●
Teraco	●



- Konusni segmenti
- Detenso jezgra

Prednosti: Izvanredne karakteristike rezanja zahvaljujući konusnim segmentima u vrlo uskom ozubljenju - Detenso jezgra koja ublažuje vibracije za učinkovito smanjivanje buke - Tiho i lako rezanje - Precizno odrezani rubovi - Dugi vijek trajanja - Posebno prikladna za sve granite, uključujući porfire i kvarcite

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Pločice

Dijamantna rezna ploča

DT 300 F EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Neprekidni brid
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Pločice	●
Pečene pločice	●

Prednosti: Precizno odrezani rubovi pri obradi pločica - Cjenovno povoljna kvalitetna ploča

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Pločice

Dijamantna rezna ploča

DT 600 F SUPRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Neprekidni brid
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Kamen	●
Pečene pločice	●
Glazirane pečene pločice	●

Prednosti: Profesionalna ploča za pločice i tvrdi kamen - Precizan rad - Brzo odvajanje - Precizno odrezani rubovi

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 900 FL SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Zatvoreni rub s laserski-urezanim utorima
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Zidne pločice	●
Podne pločice	●
Porculan	●
Keramika	●
Mramor	●



- Zatvoreni rub s laserski-urezanim utorima

Prednosti: Visoko-precizni alat za rezanje tvrdih zidnih i podnih pločica - S laserski-urezanim utorima za iznimno gladak rad i savršeno odrezane rubove

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Dijamantna rezna ploča

DT 900 FT SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Kamen	●
Pečene pločice	●
Glazirane pečene pločice	●
Granit	●



- Tanka čelična jezgra
- S pojačanjem čelične jezgre

Prednosti: 1,4 mm tanka profilna ploča za ekstremna opterećenja - Izvanredni radni rezultati - Zatvoreni rub s Turbo ozubljenjem - Precizno odrezani rubovi koji se ne odlamaju

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Pločice

Dijamantna rezna ploča

DT 900 FP SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Zatvoreni rub s posebnom geometrijom
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Tvrde podne pločice	●
Porculan	●
Tvrde zidne pločice	●
Tvrde fine materijale od kamena	●
Keramika	●



- Zatvoreni rub s posebnom geometrijom
- Vrlo tanka čelična jezgra
- S pojačanjem čelične jezgre

Prednosti: Ekstra tanka ploča za tvrde pločice i porculan - Posebne geometrije koja omogućuje superiorne brzine rezanja i dobivanje savršeno odrezanih rubova

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Spojevi od morta

Dijamantna rezna ploča za provlačenje

DN 600 U SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□□



Primjena:

Spojevi od estriha	●
Žbuka	●
Porobeton	●



- Segmenti čekića

Prednosti: Posebna ploča za uklanjanje spojeva u čvrstoj izvedbi namijenjena uklanjanju starih ostataka morta kod opeka, prirodnog kamena i popločenih fasada - Optimalna zaštita glavnog lista

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Beton

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 300 B EXTRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Primjena:

Beton	●
Glazura	●
Građevinski materijali	●

Prednosti: Dvoredna brusna šalice s izvanrednom snagom odlomljivanja - Visoka agresivnost uz nisku potrošnju energije - Izvanredan odnos cijene i performansi - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Visina brusne ploče u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Beton

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 B SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □



Primjena:

Beton	●
Glazura	●
Građevinski materijali	●

Prednosti: Dvoredna brusna šalice za obradu betona i abrazivnih materijala - Dobro odvođenje prašine - Agresivno brušenje - Dugi vijek trajanja - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Visina brusne ploče u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Beton

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 S SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□



Primjena:

Beton	●
Vatrootalna opeka	●
Prirodni kamen	●
Zidarska cigla	●
Cigla	●



• Posebna geometrija

Prednosti: Odlično odstranjivanje prašine zahvaljujući posebno dizajniranom (lepezastom) otvoru - Male težine zahvaljujući laganoj čeličnoj ploči - Robustna izvedba i rad s minimalnim vibracijama - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Visina brusne ploče u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Abrazivno

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 A SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□



Primjena:

Asfalt	●	Pješčani kamen	●
Abrazivni materijali	●		
Zeleni beton	●		
Porobeton	●		

Prednosti: Idealan spoj sa svim vrstama abraziva - Izvanredne performanse brušenja u kombinaciji s dugim vijekom trajanja - Brzo i glatko brušenje površina zahvaljujući segmentima postavljenim u dva reda - Produženi radni vijek je postignut zahvaljujući optimiziranom spoju vezivnog sredstva i dijamanta - Jednostavno odstranjivanje prašine kroz otvore na čeličnom nosaču - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Visina brusne ploče u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 GC SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

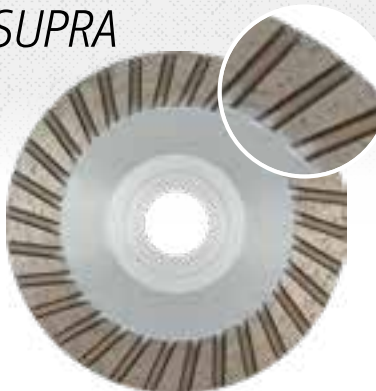
Granit	●
Tvrđi kamen	●
Mramor	○

Prednosti: Dijamantni brusni kotač u obliku šalice s Turbo-ozubljenjem za brušenje granita - Premium kvalitete za savršeno brušenje na tvrdom granitu - Rezultat je dobivanje čistih rubova prilikom brušenja - Dostupan u tri stupnja tvrdoće za fino, srednje i grubo brušenje - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Grubo / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Grubo / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Grubo / 20 / 7,3	1	331053

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 GM SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Granit	●
Tvrđi kamen	●
Mramor	○

Prednosti: Dijamantni brusni kotač u obliku šalice s Turbo-ozubljenjem za brušenje granita - Premium kvalitete za savršeno brušenje na tvrdom granitu - Rezultat je dobivanje čistih rubova prilikom brušenja - Dostupan u tri stupnja tvrdoće za fino, srednje i grubo brušenje - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Srednje / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Srednje / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Srednje / 20 / 7,3	1	331056

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za kutne brusilice

Granit

Dijamantni brusni kotač u obliku šalice

DS 600 GF SUPRA



Svojstva

Dizajn	Lotano
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Primjena:

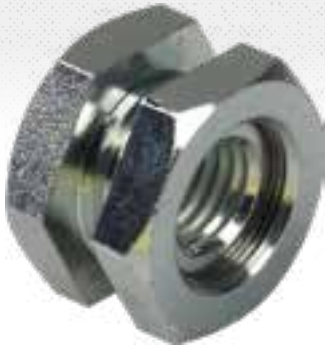
Granit	●
Tvrdi kamen	●
Mramor	○

Prednosti: Dijamantni brusni kotač u obliku šalice s Turbo-ozubljenjem za brušenje granita - Premium kvalitete za savršeno brušenje na tvrdom granitu - Rezultat je dobivanje čistih rubova prilikom brušenja - Dostupan u tri stupnja tvrdoće za fino, srednje i grubo brušenje - M14 adapter je dostupan, pogledajte DZ 114

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
100 x 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Fino / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Fino / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Fino / 20 / 7,3	1	331059

Adapter M14

DZ 114



Prednosti: Zamjenski adapter-pribor za brušenje s rupom od Ø 22.23 mm i za veličinu osovine od M14; pogodan za sve KLINGSPOR-ove brusne kotače u obliku šalice

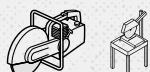
Držac	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
navoj M14	1	331332

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 300 U EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:

Građevinski materijali	●
------------------------	---

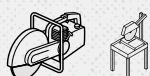
Prednosti: Univerzalni proizvod za opće građevinske materijale - Visoka snaga rezanja - Dobar omjer cijene i snage

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 310 UT EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Turbo zatvoreno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●



• Visina segmenta 10 mm

Prednosti: Univerzalno primjenjivo - Dobra snaga rezanja, dobar omjer cijene i snage - Turbo ozubljenje čistih rubova bez odlomljivanja

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za motorne rezalice / stolne pile / rezač fuga

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 350 U EXTRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●

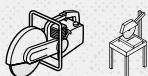
Prednosti: Univerzalni proizvod s laserski varenim standardnim segmentima - Prikladno za standardne građevinske materijale - Lako i brzo rezanje s malo vibriranja i brzo rezanje s vrlo dobrom stabilnosti - Optimalni odnos cijene i kvalitete

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 600 U SUPRA



• Kratki zupci

Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Kratki zupci
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:

Građevinski materijali	●
Univerzalni beton	●
Stari beton, armirani	●
Kredasti pješčenjak	●

Prednosti: Visoka preciznost rezanja - Dugi vijek trajanja primjenom vrhunskih sirovina i dijamanta - Precizno odrezani rubovi - Univerzalna primjena - Lako rezanje zahvaljujući tehnologiji kratkih zubaca

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199

Nastavak →

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za motorne rezalice / stolne pile / rezač fuga



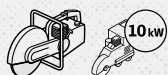
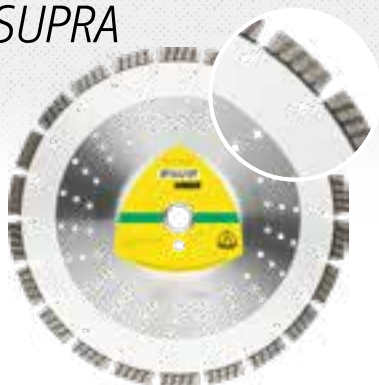
→ PAŽNJA: Nastavak DT 600 U Supra, Dijamantna rezna ploča

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 612 UT SUPRA



Svojstva

Dizajn Laserski var

Segmentiranje Turbo

Agresivnost

Vrijeme upotrebe

Primjena:

Univerzalni beton ●

Stari beton, armirani ●

Građevinski materijali ●



- Turbo segmenti
- Visina segmenta 12 mm

NOVO

Prednosti: Posebni turbo segmenti za vrlo visoke brzine rezanja gotovo svih tvrdih materijala - Dobar vijek trajanja, čak i kod armiranog betona

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340231

Dijamantni alati

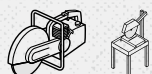
Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za motorne rezalice / stolne pile

Univerzalna

Dijamantna rezna ploča

DT 900 U SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski/široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■

Primjena:

Građevinski materijali	●	Granit	●
Univerzalni beton	●		
Stari beton, armirani	●		
Kredasti pješčenjak	●		

Prednosti: Univerzalno primjenjivi alat visokog kapaciteta - Ekstremno visoka brzina rezanja - Posebno spajanje segmenta za dugi vijek trajanja i precizno rezanje - Razvijeno za profesionalnu primjenu

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 900 US SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski zupci
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■



Primjena:

Stari beton, armirani	●
Univerzalni beton	●
Građevinski materijali	●
Kredasti pješčenjak	●
Granit	●



• Sendvič jezgra

NOVO

Prednosti: Univerzalno primjenjivi alat visokog kapaciteta - Ekstremno visoka brzina rezanja - Posebno spajanje segmenta za dugi vijek trajanja i precizan rez - Razvijeno za profesionalnu primjenu - Zahvaljujući sendvič jezgri posebno je prikladno za tihe radove

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Dijamantna rezna ploča

DT 300 F EXTRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Neprekidni brid
Agresivnost	■■■■□□□□
Vrijeme upotrebe	■■■■□□□□



Primjena:

Pločice	●
Pečene pločice	●

Prednosti: Standardni alat za dobivanje preciznih rubova bez odlomljivanja - Dobar omjer cijene i performansi - Priložen je reducijski prsten s 30 mm na 25,4 mm

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za stolne pile

Pločice

Dijamantna rezna ploča

DT 600 F SUPRA



Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Neprekidni brid
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:

Kamen	●
Pečene pločice	●
Glazirane pečene pločice	●

Prednosti: Profesionalna ploča za pločice i tvrdi kamen - Zatvoreni rub za dobivanje preciznih rubova bez odlomljivanja - Priložen je redukcijski prsten s 30 mm na 25,4 mm

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Pločice

Dijamantna rezna ploča

DT 900 FL SPECIAL



• Zatvoreni rub s laserski-urezanim utorima

Svojstva

Dizajn	Sinteriran
Segmentiranje	Zatvoreni rub s laserski-urezanim utorima
Agresivnost	■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■□□

Primjena:

Zidne pločice	●
Podne pločice	●
Porculan	●
Keramika	●
Mramor	●

Prednosti: Visoko-precizni alat za rezanje tvrdih zidnih i podnih pločica - S laserski-urezanim utorima za iznimno gladak rad i savršeno odrezane rubove - Priložen je redukcijski prsten s 30 mm na 25,4 mm

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 900 K SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski/široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:

Klinker	●
Betonski proizvodi	●
Građevinski materijali	○

Prednosti: Visoka kvaliteta rezanja - Izvanredno dugi vijek trajanja - Uski zupci za neometano rezanje i precizno odrezane rubove - Posebno je primjenjiva za klinkere svih stupnjeva tvrdoće

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Dijamantna rezna ploča

DT 900 R SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski/široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■

Primjena:

Vatrostalna opeka	●
Vatrostalni kamen, univerzalni	●

Prednosti: Ploča visokog kapaciteta, posebno razvijena za šamot i vatrostalni kamen - Vrlo visoka brzina rezanja - Vrlo dugi vijek trajanja - Precizno rezanje

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119

Nastavak →

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za motorne rezalice / stolne pile / rezač fuga

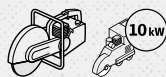
→ PAŽNJA: Nastavak DT 900 R Special, Vatrostalna opeka

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

Asfalt

Dijamantna rezna ploča

DT 350 A EXTRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■□□□□
Vrijeme upotrebe	■■■■□□□□



Primjena:

Asfalt	●
Pješčani kamen	●



• Zaštitni segmenti

NOVO

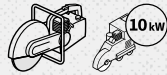
Prednosti: Dijamantna rezna ploča s izvanrednim odnosom cijene i performansi za opće popravke - Posebno razvijena za primjenu na asfaltu - Kosi zaštitni segmenti za sprječavanje brušenja stražnje strane i optimalnu zaštitu glavnog lista

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337739
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337733
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 602 A SUPRA



• Zaštitni segmenti

Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□

Primjena:

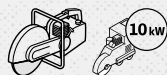
Asfalt	●
Pješčani kamen	●

Prednosti: Visoka brzina rezanja - Dugi vijek trajanja - Zaštitni segmenti jezgre - Dobar odnos cijene i performansi - Posebno razvijena za primjenu na asfaltu - Primjenjivo i na električnom rezaču fuga

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Dijamantna rezna ploča

DT 612 A SUPRA



• Zaštitni segmenti

Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■■■□□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■□□

Primjena:

Asfalt	●
Pješčani kamen	●

Prednosti: Visoka brzina rezanja u kombinaciji s izvrsnim vijekom trajanja - Zaštitni segmenti postavljeni u štitu jezgre - Posebno dizajnirana za primjenu na asfaltu - Također su pogodne za upotrebu na električnim rezačima fuga

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za motorne rezalice / rezač fuga

Asfalt

Dijamantna rezna ploča

DT 902 A SPECIAL



• Zaštitni segmenti

Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■□

Primjena:

Asfalt	●
Pješčani kamen	●
Zeleni beton	●
Glazura	●

Prednosti: Visoka brzina rezanja - Dugi vijek trajanja - Visina segmenata 12 mm - Zaštitni segmenti jezgre

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Asfalt

Dijamantna rezna ploča

DT 910 A SPECIAL



• Zaštitni segmenti

Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski zupci
Agresivnost	■■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■■

Primjena:

Asfalt	●
Pješčani kamen	●
Zeleni beton	●
Glazura	●

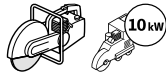
Prednosti: Kvalitetno/lako rezanje - Visina segmenata 12 mm - Zaštitni segmenti jezgre - Vrlo dugi vijek trajanja

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 350 AB EXTRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Primjena:

Asfalt	●
Beton	●



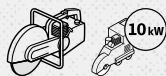
- NOVO**
- Kosi zaštitni segmenti
 - Turbo segmenti
 - Blok-segmenti

Prednosti: Kombinirani proizvod za sve popravke u asfaltu i betonu zahvaljujući laserski zavarenim blok-segmentima, turbo-segmentima i kosim zaštitnim segmentima - Primjenjivo na benzinskim motornim rezalicama i električnim rezačima fuga do 10 kW

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	340239

Dijamantna rezna ploča

DT 612 AB SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Primjena:

Asfalt	●
Beton	●



- Zaštitni segmenti
- Dijamanti obloženi titanijem

Prednosti: Prikladne za asfalt i beton - Posebno projektirane za upotrebu na oba materijala - Visoke brzine rezanja, izvrsnog vijeka trajanja

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

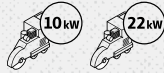
Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za rezač fuga

Beton

Dijamantna rezna ploča

DT 910 BF SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Sa zaštitnim segmentima
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:

Zeleni beton	●
--------------	---

Prednosti: Kvalitetno/lako rezanje - Segmenti visine 12 mm - Zaštitni segmenti jezgre - Vrlo dugi vijek trajanja zahvaljujući vrhunskim dijamantima visoke koncentracije - Posebno prikladno za svježi beton

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Beton

Dijamantna rezna ploča

DT 602 B SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□

Primjena:

Stari beton	●
Stari beton, armirani	●

Prednosti: Dobra kvaliteta rezanja - Visoka brzina rezanja - Posebno prikladno za srednje armirani beton - Primjenjuje se i na električnim rezačima fuga

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantna rezna ploča

DT 900 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■



Primjena:

Stari beton, armirani	●
Univerzalni beton	●
Građevinski materijali	●
Kredasti pješčenjak	⓪



- Turbo segmenti
- Dijamanti obloženi titanijem

Prednosti: Ploča visokog kapaciteta i visoke brzine rezanja zahvaljujući Turbo segmentima - Posebno razvijeno za lako rezanje betona - Dulji vijek trajanja zahvaljujući dijamantima obloženima titanijem

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114

Dijamantna rezna ploča

DT 902 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Široki zupci
Agresivnost	■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Stari beton	●
Stari beton, armirani	●

Prednosti: Vrlo dobra kvaliteta rezanja - Vrlo visoka brzina rezanja - Prikladno i za jači armirani beton

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Dijamantne rezne ploče za rezač fuga

Beton

Dijamantna rezna ploča

DT 910 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Uski zupci
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■

Primjena:

Stari beton	●
Stari beton, armirani	●

Prednosti: Vrlo dobra kvaliteta rezanja - Visoka brzina rezanja - Vrlo dugi vijek trajanja - Prikladno i za jači armirani beton

Promjer x Otvor u mm	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Oštrica	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Redukcijski prstenovi

DZ 100 RR



Prednosti: Redukcijski prstenovi su nazubljeni da bi se postiglo poboljšano prijanjanje

Dimenzija u mm	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
1,2 x 22,23 x 15,88	Provrt 22,23 mm	1	337148
1,2 x 22,23 x 20	Provrt 22,23 mm	1	337282
2 x 30 x 25,4	Provrt 30,00 mm	1	337344

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 274-278.

Krone za bušilice s priključkom od 1/2"

DK 612 B SUPRA



Svojstva

Dizajn Laserski var

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Vrijeme upotrebe ■■■■■■□



Primjena:

Univerzalni beton ●

Prednosti: Krone za bušilice za univerzalnu primjenu - Visoka brzina rezanja i dugi vijek trajanja - Krovni segmenti za brzo zarezivanje - Primjenjuje se na električnim bušilicama - Zamjenski segmenti, vidi DE 600 B

Promjer u mm	Držać	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
52	navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	navoj 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	navoj 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	navoj 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	navoj 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	navoj 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	navoj 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	navoj 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Krone za bušilice s priključkom od 1 1/4" UNC

Beton

Krone za bušilice s priključkom od 1 1/4"

DK 654 B SUPRA



Svojstva

Dizajn Laserski var

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Vrijeme upotrebe ■■■■■■□



Primjena:

Univerzalni beton ●



• 11 mm visoki krovni segmenti

Prednosti: Krone za bušilice za univerzalnu primjenu - Vrlo visoka brzina rezanja - Dugi vijek trajanja - Krovni segmenti kao DK 612 B - Primjenjuje se na električnim bušilicama - Zamjenski segmenti, vidi DE 600 B

Promjer u mm	Držač	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
52	navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	navoj 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	navoj 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	navoj 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	navoj 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	navoj 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	navoj 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	navoj 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	navoj 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	navoj 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	navoj 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	navoj 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	navoj 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	navoj 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Krone za bušilice s priključkom od 1/2"

DR 912 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn Laserski var

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■■■

Vrijeme upotrebe ■■■■■■■■



Primjena:

Univerzalni beton ●

Prednosti: Brzo rezanje - Dugi vijek trajanja kod armiranog betona - Primjena na bušilici sa stalkom ili s ručnom bušilicom

Promjer u mm	Držać	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
8	navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	navoj 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	navoj 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	navoj 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	navoj 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Segmenti za krune za bušenje za DK 612 B i DK 654 B

Prstenasti segmenti za krune za bušenje za DR 912 B

Beton

Pojedinačni segment

DE 600 B SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■□
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■□



Primjena:

Univerzalni beton ●



• 11 mm visoki krovni segmenti

Prednosti: Pojedinačni segmenti/krovni segmenti za brzo zarezivanje - Zamjenski segment za bušenje za krune za bušilice za DK 612 B i DK 654 B

Segmentovano dužina u mm	Posebno pogodan za	Segmentirano u mm Dužina/Širina/Visina/ /Radijus	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Beton

Prstenasti segment

DO 900 B SPECIAL



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■■■
Vrijeme upotrebe	■■■■■■■■■



Primjena:

Univerzalni beton ●

Prednosti: Prstenasti segmenti za krune za bušenje za DR 912 B

Promjer u mm	Segmentirano u mm Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak DO 900 B, Prstenasti segment

Promjer u mm	Segmentirano u mm Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Univerzalna

Rezač za isjecanje ležišta za električne kutije

DD 600 U SUPRA



Svojstva

Dizajn	Laserski var
Oštrica	Segmentirana
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Primjena:

Zidarska cigla	●
Građevinski materijali	●
Kredasti pješčenjak	●

Prednosti: Za obradu mekih do srednje tvrdih materijala, primjerice cigle, klinkera i šamota - Šesterokutni montažni adapteri sa centriranim svrdlom su odvojeno na raspolaganju (pogledajte ADS 200)

Promjer u mm	Držač	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Dužina/Širina/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
68	navoj M16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	navoj M16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Pribori

ADS 200



Prednosti: SDS / šesterokutni adapter s 8 mm centriranim svrdlom, za proizvod DD 600 U

Dimenzija u mm	Držač	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
115	šesterokutni	DD 600 U	1	236442
115	Držač SDS	DD 600 U	1	236588

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Dijamantno svrdlo za suho bušenje

Pločice

Dijamantno suho bušenje

DB 600 F SUPRA



Svojstva

Dizajn	Vakuumsko lemljenje
Oštrica	Zatvorena
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primjena:

Kamen	●
Pečene pločice	●
Glazirane pečene pločice	●

Prednosti: Bušilica za precizno suho bušenje na tvrdim materijalima poput mekanog kamena, granitnih pločica i keramičkih ploča - Precizno odrezani rubovi - Precizni provrti - Bez pucanja, iskakanja i kidanja - Ugrađeni rashladni vosak - Nije potrebna voda - Izvanredan omjer cijene i performansi

Promjer u mm	Držač	Maks. RPM	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6	1/4" Bit, Šesterokutni	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, Šesterokutni	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, Šesterokutni	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, Šesterokutni	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, Šesterokutni	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Pločice

Set dijamantnih alata za bušenje

DB 600 F SUPRA Set



Svojstva

Dizajn	Vakuumsko lemljenje
Oštrica	Zatvorena
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Primjena:

Kamen	●
Pečene pločice	●
Glazirane pečene pločice	●

Svojstva: 7-komada dijamantnih setova svrdla u KLINGSPOR kutiji

Sadržaj: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x pribor za početnu pomoć za izradu rupa (313807)

Prednosti: Dijamantna svrdla i pribor za centriranje od nehrđajućeg čelika u praktičnoj i čvrstoj aluminijskoj kutiji

Dimenzija u mm	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Kruna za suho bušenje

DK 600 F SUPRA



Svojstva

Dizajn	Vakuumsko lemljenje
Oštrica	Zatvorena



Primjena:

Kamen	●
Pločice	●
Pečene pločice	●

Prednosti: Kruna za suho bušenje za sve prikladne kutne brusilice - Prikladno za najtvrdere pločice, zid i mekani kamen - Centriranje rukom - Precizno bušenje u točki - Precizno odrezani rubovi i provrti - Bez pucanja, iskakanja, kidanja - Nije potrebna voda

Promjer u mm	Držać	Maks. RPM	Efektivna dužina u mm	Segmentirano u mm Broj/Visina	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
6	navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	navoj M14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	navoj M14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.

Kruna za suho bušenje / Pribor

Pločice

Set kruna za suho bušenje

DK 600 F SUPRA Set



Svojstva

Dizajn	Vakuumsko lemljenje
Oštrica	Zatvorena



Primjena:

Kamen	●
Pločice	●
Pečene pločice	●

Svojstva: 6-komada dijamantnih kruna za suho bušenje u KLINGSPOR kutiji

Sadržaj: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm (330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Prednosti: Krune za suho bušenje u praktičnoj i čvrstoj aluminijskoj kutiji

Dimenzija u mm	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Početna pomoć za izradu rupa

ABH 80



Prednosti: Početna pomoć za izradu rupa sa profesionalnim dijamantnim svrdlom za bušenje DB 600 F

Dimenzija u mm	Posebno pogodan za	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
55	DB 600 F	1	313807

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 279.



A large grid of small dots for taking notes.



Schlertfix
Schlertfix
Schlertfix

0 proizvodima

R-Fleks brusevi

...Upotrebljavaju se za finiisanje i poliranje svih vrsta površina. Bez obzira na elastičnu konstrukciju, R-Fleks brusevi se mogu pohvaliti dugim vijekom trajanja i sa visokom dimenzionalnom jednakošću tokom rada.

Valjčići

...Dostupni su u više granulacija i dimenzija. Upotrebljavaju se pri izradi aparata, konstrukcijskih kontejnera, u avio i automobilskoj industriji kao i u prehrambenoj i kemijskoj industriji.

Sandfleks kocka

...Kocka čisti, polira i matira mnoge vrsta materijala uključujući metal, drvo, boju, plastiku, gumu i papir. Osim za komercijalnu primjenu, također je pogodna za održavanje auta, primjenu u kući, npr. čišćenje metalnih ploča, ivica na skijama itd. Njen učinak će biti bolji ako je upotrijebite sa vodom, sapunom, parafinom, uljem ili pastom. Među četiri granulacije koje vam stoje na raspolaganju naći će te odgovarajući tip za sve namjene i vrste materijala.

R-fleks ploče

R-fleks ploče, su ovisno o primjeni, dostupne s silicij karbidom ili aluminijum oksidom u različitim vezivnim tvrdoćama i dimenzijama. Karakteristične primjene su za skidanje srha na plastičnim dijelovima, dobivanje završne površine na kirurškim instrumentima, oštrenje noževa, itd. R-fleks ploče su obzirom na njihov elastični dodatak, lagane za oblikovanje i podešavanje na konturama i alatima za vrijeme brušenja.



Stezna osovina R-Flex elementa za marmoriranje (s izglodanom ravnom površinom) u standardnom modelu

Valjčići

... postižu posebne površinske efekte s ravnomjernim, vrlo finim brušenjem. R-Flex elementi za marmoriranje uspješno se primjenjuju za obradu površine, npr. U izradi spremnika i rezervoara (pivovare, vinarije i podrume za proizvodnju pjenušca) te u izradi velikih kuhinjskih sustava. Dostupni su u načinima vezivanja E (posebno za aluminij i neželjezne metale), kao i kod mekših, elastičnih spojeva W i T (za nehrđajući čelik), kod kojih T-spoj postiže nešto sjajnije brušenje na površinama od nehrđajućeg čelika te su prikladni za univerzalne primjene.

Klingspor elementi za marmoriranje isporučuju se iz skladišta sa 6 mm osovinom, s izglodanom ravnom površinom, što omogućava sigurno fiksiranje alata vijkom u prihvatnom dijelu stroja. Po želji, ili ako to zahtijeva stroj, elementi za marmoriranje dostupni su i bez plosnatog dijela s kompletno kružnom osovinom kao proizvod za izradu.

Opis	Tip	Upotreba u odnosu na materijale											Strana	
		Željezo	Čelik	Nehrđajući čelik	Obojeni metali	Drvo	Boje / Lakovi	Staklo / Kamen	Plastika	Koža	Papir	Keramika		Porculan
R-Fleks brusevi	<i>RFS 651 vrsta veziva E</i>			●	●									321
	<i>RFM 652 vrsta veziva E</i>				●									321
	<i>RFR 654 vrsta veziva Z/E</i>	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	324
Sandfleks	<i>SFM 656 vrsta veziva W</i>			●										322
	<i>SFM 656 vrsta veziva T</i>			●										322
	<i>SFK 655 kocka za ručnu upotrebu</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	323

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Elastični brusevi

Vodič kroz primjenu

R-Flex brusevi za brušenje i poliranje i R-Flex valjci zahvaljujući svojoj elastično umetnutoj jezgri postižu izvanredne rezultate kod fine obrade površina. Kod različitih primjena Klingspor nudi bogati program alata u mnogim dimenzijama, veličinama zrna i u trima različitim tvrdoćama vezivanja (tvrd, srednje i mekano). Sljedeće tablice daju pregled dostupnih modela:



Primjer ukrasnog brušenja koristeći R-Flex element za marmoriranje SFM 656 na limu od nehrđajućeg čelika

Dimenzije R-Flex valjaka RFS 651

Ø [mm]	Moguće širine [mm]	Veličina zrna	Minimalna količina za narudžbu	Željena vrsta/ veličina zrna
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 komada
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 komada
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 komada
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 komada
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 160 komada
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 110 komada
60	30, 40	60, 120, 240	10	od 90 komada

Dimenzije R-Flex ploče RFR 654

Ø [mm]	Moguće širine [mm]	Veličina zrna	Minimalna količina za narudžbu	Željena vrsta/ veličina zrna
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 15 komada
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 12 komada
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 komada
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 komada
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 komada

Druge veličine zrna na upit

Načini vezivanja zrna u brusnom valjku za brušenje i poliranje RFS 651 i R-Flex ploči RFR 654

Vrsta veziva	Tvrdoća	Maksimalna brzina rada
Z tvrd, žilav	tvrd	do 32 m/s
E bez začepjenja (idealno za aluminijum)	srednje	do 16 m/s
W elastičan, otporan na trošenje, matirano-sjajno brušenje (posebno prikladno za nehrđajući čelik)	mekan	do 5 m/s

Za sigurnu uporabu R-Flex bruseva za brušenje i poliranje i R-Flex valjaka uzmite u obzir opće "FEPA-sigurnosne preporuke za pravilnu upotrebu brusnog alata" i "FEPA-sigurnosne upute za spojena brusna sredstva".

Načini vezivanja mramornih elemenata SFM 656

Vrsta veziva	Tvrdoća	Maksimalna brzina rada
W elastičan, otporan na trošenje, matirano-sjajno brušenje (posebno prikladno za nehrđajući čelik)	mekan	do 5 m/s
T elastičan, otporan na trošenje, za veći sjaj (posebno prikladno za nehrđajući čelik)	mekan	do 5 m/s

Elastični brusevi

Brusni valjčići, valjčići za ornamente



R-Flex brusni valjak

RFS 651



Svojstva

Vezivno sredstvo	Plastika
Zrno	SiC

Primjena:

Aluminijum	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Svestran brusni valjak za čišćenje i finiisanje - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korišten kompletno dok nije skroz istrošen

Raspoložive granulacije:

Promjer x Visina x Osovina u mm	Granulacija	Vezivno sredstvo	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5000 1/min	10	14032

R-Flex valjak za ornamente

RFM 652



Svojstva

Vezivno sredstvo	Plastika
Zrno	SiC

Primjena:

Aluminijum	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Proizvodi satiniranu površinu bez ogrebotina i šara - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korišten kompletno dok nije skroz istrošen - Dostupan u dvije izvedbe prihvatne osovine: s upuštenim dijelom osovine za jednostavno i sigurno stezanja (standardna izvedba, dostupno sa skladišta) i s punom-okruglom dužinom osovine (proizvodni artikal)

Raspoložive granulacije:

Promjer x Visina x Osovina u mm	Granulacija	Vezivno sredstvo	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 318-320.

Elastični brusevi

Brusni valjčići, valjčići za ornamente

Sandflex valjak za ornamente

SFM 656



Svojstva

Vezivno sredstvo	Plastika
Zrno	SiC

Primjena:

Nehrđajući čelik ●

Prednosti: Proizvodi sjajno finiširanje na površinama od nehrđajućeg čelika - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korišten kompletno dok nije skroz istrošen - Dostupan u dvije izvedbe prihvatne osovine: s upuštenim dijelom osovine za jednostavno i sigurno stezanja (standardna izvedba, dostupno sa skladišta) i s punom-okruglom dužinom osovine (proizvodni artikal)

Raspoložive granulacije:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Promjer x Visina x Osovina u mm	Granulacija																									
	Vezivno sredstvo	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj																					
30 x 30 x 6	60	T	5 m/s	3200 1/min	10	334988																				
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856																				
30 x 30 x 6	120	T	5 m/s	3200 1/min	10	334990																				
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857																				
40 x 30 x 6	60	T	5 m/s	2400 1/min	10	334991																				
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859																				
40 x 30 x 6	120	T	5 m/s	2400 1/min	10	334992																				
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860																				
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993																				
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862																				
50 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1900 1/min	10	334994																				
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863																				
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995																				
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865																				
60 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1600 1/min	10	334996																				
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1600 1/min	10	13866																				

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 318-320.

Elastični brusevi

Ručni blok



Ručni blok

SFK 655



Svojstva

Vezivno sredstvo	Plastika
Zrno	SiC

Primjena:

Boje/Lakovi	●	Koža	●
Staklo/Kamen	●	Metali	●
Drvo	●		
Plastika	●		

Prednosti: Univerzalni ručni blok za čišćenje i finiširanje - Može biti korišten na mnogim materijalima - Performanse čišćenja su značajno povećane korištenjem aditiva - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korišten kompletno dok nije skroz istrošen

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina x Visina u mm	Granulacija	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Ručni blok

SFK 655 Set



Svojstva

Vezivno sredstvo	Plastika
Zrno	SiC

Primjena:

Boje/Lakovi	●	Koža	●
Staklo/Kamen	●	Metali	●
Drvo	●		
Plastika	●		

Prednosti: Univerzalni ručni blok za čišćenje i finiširanje - Može biti korišten na mnogim materijalima - Performanse čišćenja su značajno povećane korištenjem aditiva - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korišten kompletno dok nije skroz istrošen

Sadržaj: 18 komada / po 6 komada granulacije 60, 120, 240

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina x Visina u mm	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
80 x 50 x 20	1	72129

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 318-320.

Elastični brusevi

R-flex ploče

R-flex ploče

RFR 654



Svojstva

Veživo sredstvo	Plastika
Zrno	Al. oksid/SiC

Primjena:

Nehrđajući čelik	●	Plastika	●
Čelik	●	Staklo	⓪
Obojeni metali	●		
Aluminijum	●		

Prednosti: Svestrana abrazivna ploča - Odstranjivanje neravnina, završno matiranje i finiširanje sa jednim alatom - Dobra adaptacija na konture radnog komada - Mekana abrazivnost zahvaljujući elastičnoj strukturi - Može biti korištena kompletno dok nije kroz istrošena

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 318-320.



A large grid of small dots for taking notes.




Karbidna glodala

0 proizvodima

Snažno glodanje i niveliranje površina i oblika

Klingspor glodala za tvrde metale primjenjuju se gdje god se na teško dostupnim mjestima zahtijeva maksimalni učinak odvajanja i stabilnosti. Glodala su izrađena maksimalno precizno uz primjenu najviših standarda kvalitete.

Široki asortiman proizvoda s raznim oblicima i dimenzijama za svaku primjenu nudi optimalno rješenje. Odabirom dostupnih ozubljenja na najrazličitijim materijalima brzo postizete željene rezultate.

Tip	Oblik	Strana	Tip	Oblik	Strana
HF 100 A (ZYA)		Cilindrično glodalo bez završetka 330	HF 100 J (KSI)		Glodalo sa konusnim završetkom - Kut od 60° 336
HF 100 B (ZYAS)		Cilindrično glodalo sa završetkom 331	HF 100 K (KSK)		Glodalo sa konusnim završetkom - Kut od 90° 337
HF 100 C (WRC)		Cilindrično glodalo sa loptastim završetkom 332	HF 100 L (KEL)		Konusno glodalo sa završetkom radijusa loptastog oblika 337
HF 100 D (KUD)		Glodalo loptastog oblika 333	HF 100 M (SKM)		Šiljasto konusno glodalo 338
HF 100 E (TRE)		Glodalo ovalnog oblika 334	HF 100 N (WKN)		Kutno glodalo bez završetka 338
HF 100 F (RBF)		Glodalo sa loptastim oblikom radijusa na završetku 334	Kompleti glodala		
HF 100 G (SPG)		Glodalo s lukom u obliku stabla 335	HF 100	Set , 40 karbidnih glodala	339
HF 100 H		Glodalo oblika plamena 336	HF 100	Set , 5 karbidnih glodala	339
			HF 100 Čelik	Set , 5 karbidnih glodala	340
			HF 100 Inox	Set , 5 karbidnih glodala	340

Oštrica	Materijali																							
	Čelik					Meki obojeni metali				Tvrđi obojeni metali				Statički izdržljivi materijali		Lijeveno željezo		Plastika						
	Ugjični čelik	Alatni čelik	Nellegirani čelik	Prekaljen čelik	Čelični lijev	Legirani čelik	Tvrđi čelik	Aluminijum	Mesing	Bakar	Cink	Bronca	Titan	Legura od titana	Legura od aluminijuma (visoki sadržaj SiC)	Legura na bazi nikla	Legura na bazi kobalta	Sivi lijev	Bijelo lijevano željezo	Armirana staklena vlakna-polijester	Karbonska vlakna armirana na plastici	Kaučuk / tvrda guma	Termo plastični materijali	Termo setovi
2	●	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Karbidna glodala

Vodič kroz primjenu

Rezanje i glancanje

2

Standardna oštrica/ čisto rezanje sa dobrim završnim karakteristikama za univerzalnu primjenu



3 Aluminijum

Visoki učinak odstranjivanja i smanjeno zapunjavanje zubi za izradu dugačkih žljebova kod mekanih materijala kao što su neželjezni materijali i plastika



6 Najbolje prodavani

Dvostruka oštrica za univerzalnu primjenu, poboljšano rukovanje i male vibracije. Stvara male strugotine



Novo vrhunsko ozubljenje za obradu čelika i INOX-a

Nove razvijene rezne geometrije 10 (čelik) i 11 (INOX) omogućavaju osjetno veće uklanjanje materijala u odnosu na križasta ozubljenja standardnog glodala te su posebno predviđena za specifičnu skupinu materijala.

Prednosti:

- ▶ visoka agresivnost i kvaliteta reza
- ▶ poboljšano uklanjanje krhotina
- ▶ znatno dulje trajanje zbog izbjegavanja stvaranja podignutih rubova
- ▶ manje toplinsko opterećenje alata i obradaka
- ▶ smanjeno tamnjenje kod primjena na INOX-u

10 Vrhunsko čelično ozubljenje

Optimirano ozubljenje za obradu čelika; zamjetno veći kapacitet odvajanja materijala u odnosu na standardno križasto ozubljenje



11 Vrhunsko ozubljenje za INOX

Optimalno ozubljenje pogodno za obradu austenitnih čelika i plemenitih čelika otpornih na koroziju i kiseline; znatno veći učinak rezanja u odnosu na standardno križasto ozubljenje



Dodatna ozubljenja dostupna na zahtjev!

Važne sigurnosne preporuke

- ▶ Molimo Vas da osigurate da maksimalno 30% opsega alata bude u kontaktu sa radnim komadom
- ▶ Ekstra dugačko glodalo sa produženim držačem zahtjeva sporije brzine rada
- ▶ Osigurajte da je glodalo učvršćeno ispravno u redovno održavnom alatu
- ▶ Koristite odabrano glodalo sa ispravnom brzinom primjene kako bi izbjegli rizik i postigli optimalne performanse alata
- ▶ Molimo Vas da obratite pažnju na sigurnosne preporuke navedene na pakiranju

Maksimalna brzina rada

Glava glodala u mm	Max. R. P. M. (O/min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Preporučljiva brzina rada

Glava glodala promjer u mm	Optimalni raspon brzina (O/min), ovisno o materijalu.			
	Obojeni metali	Aluminijum, plastika	Meki čelik	Tvrđi čelik, nehrđajući čelik
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	do 80.000	do 80.000	do 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	do 60.000	do 60.000	do 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	do 50.000	do 40.000	do 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	do 30.000	do 30.000	do 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	do 20.000	do 20.000	do 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	do 17.000	do 17.000	do 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	do 13.000	do 13.000	do 11.000

Karbidna glodala

Karbidna glodala

HF 100 A



Svojstva: Cilindrično glodalo bez završetka - Oznaka sukladna sa DIN 8032: ZYA

Prednosti: Za univerzalnu primjenu - Posebno pogodno za površinsko brušenje



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

HF 100 B



Svojstva: Cilindrično glodalo sa završetkom - Oznaka sukladna sa DIN 8032: ZYAS

Prednosti: Završetak na glodalu je pogodan za obradu slijepih rupa i lica na unutarnjim konturama



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

Karbidna glodala

HF 100 C



Svojstva: Cilindrično glodalo sa loptastim završetkom - Oznaka sukladna sa DIN 8032: WRC

Prednosti: Za univerzalnu primjenu na površinama, konturama i radijusima



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataložki broj
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

HF 100 D



Svojstva: Glodalo loptastog oblika - Oznaka sukladna sa DIN 8032: KUD

Prednosti: Za primjenu na konturama - Za bušenje bušotina



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

Karbidna glodala

HF 100 E



Svojstva: Glodalo ovalnog oblika - Oznaka sukladna sa DIN 8032: TRE

Prednosti: Za glodanje navara zavara - Pogodan za rad na profiliranim dijelovima



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

Karbidna glodala

HF 100 F



Svojstva: Glodalo sa loptastim oblikom radijusa na završetku - Oznaka sukladna sa DIN 8032: RBF

Prednosti: Jako pogodan za rad na profiliranim dijelovima



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153

Nastavak →

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

→ PAŽNJA: Nastavak HF 100 F, Karbidna glodala

Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Karbidna glodala

HF 100 G



Svojstva: Glodalo s lukom u obliku stabla - Oznaka sukladna sa DIN 8032: SPG

Prednosti: Idealan za skošenja - Za bušenje bušotina



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	2	1	296058
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

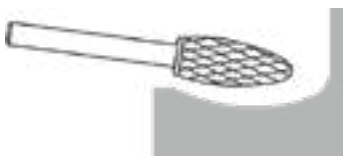
Karbidna glodala

HF 100 H



Svojstva: Glodalo oblika plamena - Oznaka nije sukladna sa DIN 8032

Prednosti: Jako pogodan za rad na profiliranim dijelovima



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	6	38	3	6	5	296106
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Karbidna glodala

HF 100 J



Svojstva: Glodalo sa konusnim završetkom - Kut od 60° - Oznaka sukladna sa DIN 8032: KSJ

Prednosti: Pogodan za skošenja i rubove



Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

HF 100 K



Svojstva: Glodalo sa konusnim završetkom - Kut od 90 ° - Oznaka sukladna sa DIN 8032: KSK

Prednosti: Za bušenje bušotina - Za skošenja i rubove



Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

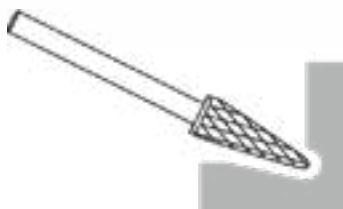
Karbidna glodala

HF 100 L



Svojstva: Konusno glodalo sa završetkom radijusa loptastog oblika - Oznaka sukladna sa DIN 8032: KEL

Prednosti: Za teško pristupačna područja



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

Karbidna glodala

HF 100 M



Svojstva: Šiljasto konusno glodalo - Oznaka sukladna sa DIN 8032: SKM

Prednosti: Za bušenje razvrtavanje - Za konusne rupe i utore - Idealan za modeliranje dijelova



Promjer u mm	Visina u mm	Ukupna dužina u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	2	1	296133
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Karbidna glodala

HF 100 N



Svojstva: Kutno glodalo bez završetka - Oznaka sukladna sa DIN 8032: WKN

Prednosti: Pogodan za teško pristupačna područja, unutarnje rubove ili konusne profile



Sve dimenzije i minimalne količine narudžbe raspoložive na zahtjev

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.

Karbidna glodala

HF 100 Set



Svojstva: Set od 40 kom. karbidnih glodala, sa 6 oštrica, u Klingspor-Prezentacijskoj kutiji sa sistemom zaključavanja

Sadrži: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Prednosti: Svi top proizvodi na prvi pogled

Dimenzija u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Karbidna glodala

HF 100 Set



Svojstva: Set od 5 kom. karbidnih glodala, sa 6 oštrica, u Klingspor kutiji s navojnim sistemom zatvaranja

Sadrži: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Prednosti: Presentacija top proizvoda - Praktično i sigurno čuvanje karbidnih glodala

Dimenzija u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Karbidna glodala

Karbidna glodala

HF 100 Čelik



Svojstva: Set od 5 kom. karbidnih glodala, sa 10 oštrica, u Klingspor kutiji s navojnim sistemom zatvaranja

Sadržaj: HF 100 A 9,6 x 19 x 6 (334120), HF 100 C 9,6 x 19 x 6 (334137), HF 100 D 9,6 x 8 x 6 (334146), HF 100 F 9,6 x 19 x 6 (334155), HF 100 L 9,6 x 30 x 6 (334172)

Prednosti: Presentacija ozubljenja visoke kvalitete Čelik (10 Oštrica), praktično i sigurno čuvanje glodala - Optimirano ozubljenje za obradu čelika i čeličnog lijeva - Znatno veći kapacitet rezanja u odnosu na standardno križasto ozubljenje

Dimenzija u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Karbidna glodala

HF 100 Inox



Svojstva: Set od 5 kom. karbidnih glodala, sa 11 oštrica, u Klingspor kutiji s navojnim sistemom zatvaranja

Sadrži: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Prednosti: Presentacija proizvoda visokih performansi za obradu Inox-a - Praktično i sigurno čuvanje karbidnih glodala - Optimalno ozubljenje pogodno za obradu austenitnih čelika i plemenitih čelika otpornih na koroziju i kiseline - Znatno veći učinak skidanja materijala u odnosu na standardne dvostruke oštrice

Dimenzija u mm	Promjer osovine u mm	Oštrica	Pakiranje Jedinica/Komada	Kataloški broj
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 326-329.



A large grid of small dots for taking notes.



SP - Asortiman



Novi raspon Klingspor D.I.Y. proizvoda je dostupan u razumljivijem pakiranju

Raspon Klingspor proizvoda u razumljivijem pakiranju za maloprodaju Relevantan raspon granulacija i asortimana prilagođen je za jedinice pakiranja. Jedinstveni dizajn pakiranja, kao i precizna identifikacija proizvoda za što brži pristup.

Brusni abrazivi -idealna prezentacija: Klingspor nudi sustav prikaza koji je vrlo atraktivan i daje na prezentaciji za promicanje prodaje proizvoda. U jasno uređenim modulima polica vrlo su važni osnovni proizvodi iz raspona DIY grupe brusnih abraziva koji se prikazuju zajedno s prijedlozima za plasman proizvoda. Moduli polica mogu se kombinirati individualno prema Vašim zahtjevima. Kompaktni prostor šteti sustav za prikaz i omogućuje učinkovito korištenje prodajnog prostora.

Klingspor-ovi stručni savjetnici su Vam na raspolaganju.

Tip	Upotreba u odnosu na materijale							Upotreba na alatima							Strana		
	Čelik	Nehrđajući čelik	Boje/lakovi/kitovi	Drvo	Metali	Obojeni metali	Plastika	Staklo/Kamen	Ručno brušenje	Ručni blok	Oscilatorna brusilica	Ručna tračna brusilica	Mala tračna brusilica	Kutna brusilica		Ekscentrična oscilatorna brusilica	Delta brusilica
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						344
CS 310 XF	●	●			●	●						●					344
LS 309 XH			○	●	●	●							●				345
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			346
PS 11 A			●			○	●	○	●								347
PS 11 C			●			○	●	○	●								346
PL 31 B			●	●	○						●						347
PL 31 B			●	●	○				●								348
KL 371 X					●	●			●								348
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						350
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		350
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	351
A 60 TZ	●	●				●								●			352

● = glavna primjena ○ = moguća primjena

Papir za finalnu obradu

PL 31 B

D.I.Y. pakiranje



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene-performanse - Optimizirana svojstva izdržljivosti kod ručnog brušenja i kod brušenja s ručno-upravljivim alatima

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Kataloški broj
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 Rola

Brusno platno

CS 310 XF

D.I.Y. pakiranje



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	XF-pamuk

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Čelik	●

Prednosti: Univerzalni tip za rad na radijusima i konturama sa malim trakama u svim područjima u obradi metala

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Kataloški broj
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 6 pak. po 3 trake

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusno platno

LS 309 XH

D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Drvo	●
Metali	●
Obojeni metali	●
Boje/lakovi/kitovi	⦿

Prednosti: Specijalni tip za prenosne tračne brusilice - Za univerzalnu primjenu na drvetu, metalu, boji i laku - Velika proizvodna ponuda traka za sve standardne strojeve

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Vrsta spoja	Kataloški broj
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 6 pak. po 3 trake

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusni fiber disk

CS 561 D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno

Primjena:

Čelik	●	Nehrđajući čelik	⓪
Obojeni metali	●	Drvo	⓪
Metali	●		
Plastika	⓪		

Prednosti: Za univerzalnu primjenu - Veliki izbor dimenzija, veličina granulacija i uzoraka rupa

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer x Rupa u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
115 x 22	24	⊗ 30	255905
115 x 22	40	⊗ 30	255906
115 x 22	60	⊗ 30	255907
115 x 22	80	⊗ 30	255908
115 x 22	120	⊗ 30	255909
125 x 22	24	⊗ 30	255910
125 x 22	40	⊗ 30	255911
125 x 22	60	⊗ 30	255912
125 x 22	80	⊗ 30	255913
125 x 22	120	⊗ 30	255914

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 diskova

Brusni papir, vodootporan

PS 11 C D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	C-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	⓪
Metali	⓪

Prednosti: Specijalni proizvod za auto reparaciju i za boje - Idealan za tvrde i žilave površine - Izvrsna adaptacija na radni komad uz zadržavanje visoke stabilnosti - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Kataloški broj
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 araka

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusni papir, vodootporan

PS 11 A D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	A-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Plastika	●
Staklo/Kamen	⦿
Metali	⦿

Prednosti: Specijalni proizvod za auto reparaciju i za boje - Idealan za tvrde i žilave površine - Izvrsna adaptacija na radni komad uz zadržavanje visoke stabilnosti - Može biti korišten za mokro i suho brušenje

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Kataloški broj
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 araka

Papir za finalnu obradu

PL 31 B D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	⦿

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Optimizirana nosiva svojstva za ručno brušenje - Vrlo fina površina i nivo uzorka

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Kataloški broj
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 listova

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusno platno, plavo

KL 371 X D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Zatvoreno
Podloga	X-pamuk

Primjena:

Metali	●
Obojeni metali	●

Prednosti: Atraktivna cijena i univerzalni proizvod za ručno brušenje površina

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Kataloški broj
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 listova

Papir za finalnu obradu

PL 31 B D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	○

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Optimizirana nosiva svojstva za ručno-upravljive brusne alate - Vrlo fina površina i nivo uzorka

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Nastavak →

→ PAŽNJA: Nastavak PL 31 B D.I.Y. pakiranjima, Papir za finalnu obradu

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 10 listova

Papir za finalnu obradu

PL 31 B D.I.Y. pakiranjima Set



Svojstva

Vezivno sredstvo	Ljepilo
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	B-papir

Primjena:

Boje/lakovi/kitovi	●
Drvo	●
Metali	⦿

Prednosti: Proizvod sa optimalnim omjerom cijene/performance - Optimizirana nosiva svojstva za ručno brušenje i za ručno-upravljive brusne alate - Vrlo fina površina i nivo uzorka - Asortiman je sastavljen od tri komada granulacije 40, tri komada granulacije 80 i četiri komada granulacije 120

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
93 x 230	nekoliko veličina granulacija		241738
93 x 230	nekoliko veličina granulacija	GL 9	241731
115 x 280	nekoliko veličina granulacija		241684

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 10 listova

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K

D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⓪
Metali	●		
Nehrđajući čelik	⓪		
Boje/lakovi/kitovi	⓪		

Prednosti: Visoki učinak skidanja - Homogena površina bez ogrebotina i šara

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 10 listova

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K

D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⓪
Metali	●		
Nehrđajući čelik	⓪		
Boje/lakovi/kitovi	⓪		

Prednosti: Univerzalni abrazivni disk za obradu metala i drveta - Homogena površina bez ogrebotina i šara - Dostupan u mnogim veličinama granulacija i dimenzija

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 komada

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K

D.I.Y. pakiranjima



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●
Metali	●
Nehrđajući čelik	⓪
Boje/lakovi/kitovi	⓪

Plastika

Prednosti: Univerzalni abrazivni disk za obradu metala i drveta - Homogena površina bez ogrebotina i šara - Dostupan u mnogim veličinama granulacija i dimenzija

Raspoložive granulacije:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Promjer u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220
115	120	⊗ GLS 4	241610
115	180	⊗ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊗ GLS 5	241614
125	60	⊗ GLS 5	241625
125	80	⊗ GLS 5	241626
125	120	⊗ GLS 5	241627
125	180	⊗ GLS 5	241628
150	40	⊗ GLS 3	241649
150	60	⊗ GLS 3	241650
150	80	⊗ GLS 3	241651
150	120	⊗ GLS 3	241652
150	180	⊗ GLS 3	241653
150	40	⊗ GLS 51	319068
150	60	⊗ GLS 51	319069
150	80	⊗ GLS 51	319070
150	120	⊗ GLS 51	319071
150	180	⊗ GLS 51	319073

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. po 5 komada

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.

Brusni papir, samopričvršćavajući

PS 22 K

D.I.Y. pakiranjima Set



Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	Al. oksid
Tip nanosa zrna	Poluotvoreno
Podloga	E-papir

Primjena:

Drvo	●	Plastika	⓪
Metali	●		
Nehrđajući čelik	⓪		
Boje/lakovi/kitovi	⓪		

Prednosti: Univerzalni abrazivni disk za obradu metala i drveta - Homogena površina bez ogrebotina i šara - Dostupan u mnogim veličinama granulacija i dimenzija

Diskovi: Asortiman je sastavljen od dva komada granulacije 40, dva komada granulacije 80 i dva komada granulacije 120

Raspoložive granulacije:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x Dužina u mm	Granulacija	Tip rupe	Kataloški broj
96	nekoliko veličina granulacija	⚙️ GLS 15	241662
125	nekoliko veličina granulacija	⚙️ GLS 5	241630
150	nekoliko veličina granulacija	⚙️ GLS 51	319072

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 5 pak. = 30 komada (diskovi)

Rezna ploča

A 60 TZ SPECIAL

D.I.Y. pakiranjima



Klasa

SPECIAL

Tvrdoća	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Vrijeme upotrebe	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Primjena:

Nehrđajući čelik	●
Čelik	●
Obojeni metali	⓪

Prednosti: Ne sadrži željezo, sumpor i klor - Kratko vrijeme rezanja - Brzo rezanje - Minimalne deformacije kod rezanja - Malo toplinsko opterećenje

Promjer x Širina x Otvor u mm	Oblik	Maksimalna brzina operacije	Maks. RPM	Kataloški broj
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	257876

Količina za otpremu (Minimalna količina narudžbe) = 1 pak. po 10 reznih ploča

Ostale granulacije i dimenzije dostupne po zahtjevu.

Napomena: Molimo Vas pogledajte uputstvo za upotrebu na strani 342-343.



A large grid of small dots for taking notes.

Prodajno mjesto

Prodajno mjesto

Fleksibilno, lako za održavanje, reprezentativno: Novi, modularni sustav prodajnog mjesta tvrtke Klingspor

Od izložbenog salona do pojedinačne prodaje kompletnog asortimana. Reprezentativno, privlačno za kupce i lako za održavanje – zahtjevi za sustav prodajnog mjesta su raznovrsni i stalno se mijenjaju. Novi POS-sustav tvrtke Klingspor može se fleksibilno konfigurirati prema individualnim zahtjevima.

Prilagodljivost

Bilo prezentacija artikala u prodajnom prostoru ili nosač slike u izložbenom prostoru, bilo optimalno iskorišteni prostor na središnjoj konzoli dugoj dva metra ili zidu od deset metara: Novi Klingspor sustav prodajnog mjesta prilagodljivo se konfigurira i idealno prilagođava zahtjevima koncepta konstrukcije trgovine. Zidni elementi i pomagala za prezentacije dostupni su u više boja, prikladno za opći dizajn vašeg prodajnog prostora.

Maksimalno reprezentativno

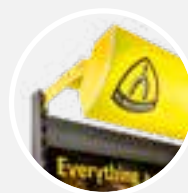
Moduli slike kompletiraju vašu prezentaciju na prodajnom mjestu atraktivnim elementima. Ti moduli mogu se individualno opremiti u skladu s vašim asortimanom. Veliki obradak je u centru pažnje. Ovdje pokažite standardne primjere primjene.

Minimalno održavanje

Modularna struktura i lako izmjenjive magnetne folije uvijek će vaš zid držati u svježem izdanju: Trendovski proizvodi i promotivni materijal, koji donose najviše profita u samo nekoliko poteza postavljaju se na zid. Preko dodatnog skladišnog prostora unutar letvice postolja napunite artikle koji se brzo prodaju odmah na prodajnom mjestu.

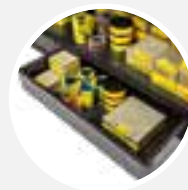
Katalog prodajnog mjesta

Za dodatne informacije o Klingspor prodajnom mjestu s detaljnim podacima o pojedinačnim modulima i dijelovima pribora zatražite naš najnoviji katalog za prodajna mjesta.



Osvijetljene prednje blende

Jednostavno, ali učinkovito: S osvijetljenim prednjim blendama, koje bacaju svjetlo i prema naprijed i na proizvode, vaše prodajno mjesto postat će prava atraktivna scena.



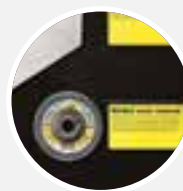
Dodatni skladišni prostor

Materijal za savjetovanje ili traženi artikli kojima ćete brzo popuniti zid, držite u praktičnom skladišnom prostoru u ladici postolja.



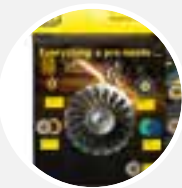
Prilagodljivo označavanje zahvaljujući uklonjivim magnetnim folijama

Brzo snalaženje, manje pitanja i brže postavljanje.



Reprezentativni modul slika

Idealan za prezentacije – predstavite vaše najbolje proizvode s izazovima i rješenjima za korisnike. Uz heksagon od nehrđajućeg čelika s raznim primjerima obrade moguće je staviti i vlastite obratke.



Mogući su individualni koncepti

Uredite zid s individualnim atraktivnim proizvodima koji su najzanimljiviji za radne zadatke vaših kupaca. Rado ćemo vam dati savjete!



Magnetske blende za glavu

Magnetske folije također se mogu postaviti na središnju konzolu i omogućavaju jednostavnu njegu i brzo snalaženje.

Sigurnosne preporuke

Vodič kroz primjenu

Opća načela sigurnosti

Brusni proizvodi mogu biti veoma opasni ako se nepravilno upotrebljavaju.

- ▶ Uvijek slijedite instrukcije od strane proizvođača brusnog materijala i alata
- ▶ Pravilno odaberite odgovarajuće brusne materijale za namijenjenu upotrebu. Prije upotrebe provjerite sve brusne materijale da li su oštećeni ili defektni.
- ▶ Pratite proceduru pravilne upotrebe i skladištenja brusnih materijala. Budite svjesni opasnosti koje su moguće tokom upotrebe brusnih materijala i pridržavajte se predloženih mjera predostrožnosti zbog slijedećih opasnosti:
 - ▶ Tjelesnog kontakta sa brusnim proizvodima pri radu
 - ▶ Povreda prouzrokovanih lomljenjem brusnih proizvoda tokom rada
 - ▶ Odkivaka, iskri, isparavanja i prašine nastalih tokom rada
 - ▶ Buke
 - ▶ Vibracija

Koristite samo brusne proizvode koji su prilagođeni najvišim sigurnosnim standardima. Ti proizvodi nose odgovarajući EN standard broj i/ili znak 'oSa':

- ▶ EN12413 za brusne proizvode sa vezivom
- ▶ EN 13236 za super abrazive
- ▶ EN 13743 za specijalne oslojene abrazive (vulkan fiber diskove, lepezaste kolutove, lepezaste diskove i lepezaste bruseve sa osovinicom).

Nikada ne koristite alat ako nije ispravan ili ako ima oštećene dijelove. Poslodavci treba da obave procjenu rizika za svaki od procesa brušenja kako bi definirali potrebne mjere zaštite. Oni su dužni osigurati da su njihovi radnici obučeni za obavljanje dje-latnosti.

Više detaljnih informacija o sigurnoj upotrebi brusnih proizvoda, kombinirani Sigurnosnim Propisima na raspolaganju su u FEPA ili Vašoj Nacionalnoj Trgovačkoj Asocijaciji.

- ▶ FEPA Sigurnosni propisi za brusne proizvode sa vezivom i precizne super abrazive
- ▶ FEPA Sigurnosni propisi za super abrazive za kamen i konstrukcije
- ▶ FEPA Sigurnosni propisi za oslojene abrazive

Mjere predostrožnosti u odnosu na moguće opasnosti

Tijelnesni kontakt sa brusnim proizvodima

- ▶ Uvijek budite veoma oprezni kada upotrebljavate brusne proizvode. Vežite dugu kosu, nemojte nositi široku odjeću, kravatu i nakit.
- ▶ Spriječite neočekivano startanje alata pri montiranju ili mijenjanju brusnih proizvo-da. Izolirajte alat od izvora električne energije.
- ▶ Nikada ne uklanjajte zaštitnik sa alata i provjerite da li je u dobrom stanju i da li je pravilno pričvršćen prije nego što startate alat.
- ▶ Uvijek upotrebljavajte zaštitne naočale i odgovarajuće odijelo kada radite sa ruč-nim alatima. Minimalni stupanj zaštite za zaštitne naočale po EN 388 je kategorije 2.
- ▶ Nakon isključivanja alata osigurajte da su otpaci nakon brušenja pravilno uklonjeni.

Povrede izazvane lomljenjem brusnih proizvoda

- ▶ Uvijek koristite brusne proizvode sa velikom pažnjom, oni se vrlo lako oštećuju. Pregledajte sve proizvode prije upotrebe da li su oštećeni ili defektni.
- ▶ Skladištite brusne proizvode u suhim prostorijama i bez velikih temperaturnih varijacija. Osigurajte ih od eventualnih oštećenja i iskrivljenja.
- ▶ Oslojeni abrazivi se skladište na temperaturama od 18 do 25° C i 45 do 65% relativne vlažnosti.
- ▶ Brusne trake se skladište tako što se vješaju na štap ili čavao promjera ne manjeg od 50 mm.
- ▶ Nikada ne upotrebljavajte brusne proizvode poslije isteka roka trajanja koji je

naznačen na pakiranju. Obratite pažnju na rok upotrebe za slijedeće specifične proizvode: Smolasti i Šelak proizvodi 3 godine, Gumirani proizvodi 5 godina, Vitrol proizvodi 10 godina.

- ▶ Provjerite brusne proizvode ili pakiranja na sve detalje koje stoje u upozorenjima ili ostalim sigurnosnim informacijama.
- ▶ Provjerite da li je odabran odgovarajući brusni proizvod. Nikada ne upotrebljavajte proizvod ako nije predviđen za tu vrstu obrade.
- ▶ Pratite uputstva od strane proizvođača brusnog materijala ili alata pri montiranju brusnog proizvoda. Obratite pažnju na instrukcije naznačene na proizvodu kao uputstva ili način montiranja.
- ▶ Nikada ne postavljajte brusni proizvod na silu i ne prepravljajte ih kako bi nalegli u ležište.
- ▶ Nikada ne prekoračujte maksimalan broj okretaja koji je propisan.
- ▶ Provjerite da li je upotrebljen pravilan dodatak za montiranje i da je u pravilnom položaju, čist i da dobro naliježe.
- ▶ Koristite podmetače gdje su predviđeni.
- ▶ Ne stežite prekomjerno dodatak za montiranje.
- ▶ Poslije montiranja ili demontiranja brusnog proizvoda, izvršite probu najmanje 30 sekundi, da li on ostaje čist prije upotrebe, sa zaštitnikom na svom mjestu i pri propisanoj brzini rezanja.
- ▶ Nikada ne uklanjajte zaštitnik sa alata i uvijek osigurajte da je u dobrom stanju.
- ▶ Osigurajte da radni predmet bude sigurno i pravilno stegnut. Osigurajte pravilno odstranjivanje otpadaka koji nastaju pri obradi.
- ▶ Nikada ne startajte stroj dok je radni predmet u kontaktu sa brusnim materijalom.
- ▶ Nikada ne izlažite brusne proizvode naglim udarima i trzajima niti ih pregrijavajte.
- ▶ Nemojte upotrebljavati brusne proizvode za one vrste obrade za koje nisu dizajnirani. Izbjegavajte brušenje ivicama brusnih traka, brusite centralnim dijelom trake, ako je to moguće.
- ▶ Izbjegavajte začepjenja i nepravilno habanje kako bi osigurali da brusni proizvod ima ravnomjernu obradu. Što češće ih otprašujte i istresajte.
- ▶ Nakon zaustavljanja stroja pustite brusni proizvod da se sam zaustavi, bez pritiska.
- ▶ Isključite tekućinu za hlađenje, i pustite da otekne, prije nego što zaustavite stroj.
- ▶ Ne ostavljajte brusni proizvod stegnut ako nije u upotrebi.

Nus produkti brušenja – iskre, prašina i isparavanja

- ▶ Izlaganje prašini koja pri brušenju nastaje od obratka ili brusnog proizvoda može prouzročiti oštećenje pluća i/ili psihičke posljedice.
- ▶ Za svako suho brušenje treba osigurati adekvatnu ventilaciju prostorije.
- ▶ Ne upotrebljavajte brusne proizvode u blizini zapaljivih materija.
- ▶ Upotreba ventilacije za prostorije u skladu sa EN 149 je preporučljiva čak i ako već postoji ventilacijski sistem.
- ▶ Zaštitnik treba podesiti tako da zaštiti radnika od iskri i ostalih nus produkata brušenja.
- ▶ Osigurajte dodatne mjere kako bi ste osigurali radnike koji se nalaze u blizini mjesta brušenja
- ▶ Zaštitnik za oči je preporučljiv za sve operacije brušenja. Za ručne ili stacionarne alate, preporučuju se zaštitne naočale ili maska.
- ▶ Preporučuje se minimalna zaštita za oči EN166 Stupanj B.
- ▶ Provjerite da li se upotrebljava odgovarajući brusni proizvod. Neodgovarajući proizvo-di mogu prouzročiti stvaranje mnogo veće količine nus produkata brušenja.



Nije dozvoljena upotreba na ručnim alatima



Nije dozvoljena upotreba sa tekućinom za hlađenje



Ne upotrebljavati za kutno brušenje



Ne upotrebljavati ako je oštećeno



Upotreba isključivo sa podlogom



Obavezno nošenje zaštitnika za uši



Pročitati uputstvo



Obavezno nošenje zaštitnih rukavica



Obavezno nošenje zaštitnika za oči



Obavezno nošenje zaštitne maske



Obavezna upotreba sa tekućinom za hlađenje



Obavezna upotreba na totalno zaštićenim alatima

Sigurnosne preporuke

Vodič kroz primjenu



Buka

- Preporučuje se zaštita za uši u skladu sa EN352 za brušenje na svim alatima, bez obzira na nivo buke.
- Provjerite da li se upotrebljava odgovarajući brusni proizvod. Neodgovarajući proizvodi mogu prouzročiti stvaranje mnogo većeg nivoa buke.

Vibracije

- Operacije gdje se sa alatom ili obradkom radi ručno mogu prouzročiti povrede uslijed vibracija.
- Neophodno je poduzeti mjere ako se osjeti peckanje i probadanje ili ukočenost nakon 10 minuta kontinuiranog brušenja.
- Efekti vibracije su jače izraženi u hladnoći pa zbog toga neka su Vam ruke zagrijane i redovno tokom rada vježbajte ruke i prste. Upotrebljavajte suvremenu opremu koja smanjuje vibracije.
- Održavajte svu opremu u dobrom stanju i provjeravajte ih na oštećenja od vibracija.
- Upotrebljavajte kvalitetne brusne proizvode i pravilno se starajte o njima tokom njihovog radnog vijeka.
- Održavajte podloške i ploče za montiranje i mijenjajte ih kada dotraju.
- Nemojte držati obratke i alate suviše čvrsto i ne pravite veliki pritisak na brusni materijal u toku rada.
- Izbjegavajte dugotrajnu upotrebu brusnih materijala.
- Upotrebljavajte odgovarajuće brusne proizvode. Neodgovarajući proizvodi mogu izazvati veće vibracije.
- Ne ignorirajte fizičke simptome prouzrokovane vibracijama – potražite liječničku pomoć.

Škart brusnih proizvoda

- Procedura sa škartnim abrazivima treba da bude regulirana u skladu sa lokalnim ili nacionalnim regulativama.
- Ostale informacije mogu se naći u upustu o sigurnoj upotrebi materijala propisanog od strane proizvođača.
- Budite svjesni da brusni proizvodi mogu biti kontaminirani materijalom iz obratka u toku rada ili poslije rada.
- Oštećene brusne proizvode treba izdvojiti kako bi se preventivno spriječilo prštanje komada sa njih ili ponovna upotreba.

SIGURNOSNO UPUČIVANJE ZA PRAVILNU UPOTREBU TRAKA ZA BRUŠENJE:

1. Opće upute za sigurnost

- Ispitati, dali su svojstvo i odmjere trake za brušenje (tehničke karakteristike trake) primjerene za stroj i vrstu upotrebe. Kod toga je potrebno uvažavati uputstva proizvođača stroja.
- Ne upotrebljavati u blizini lako zapaljivog materijala.
- Spriječiti, da dugačka kosa, mlohavo odjelo i nakit dođu u dodir sa strojem i budu uvučeni. Poduzeti odgovarajuće mjere opreza.
- Zajamčiti je, da osoblje ne bude ugroženo prašinom, iskrama, dimom, maglom ili bukom. Proizvodni procesi sa trakama za brušenje mogu stvarati visoke koncentracije prašine, dima ili magle. Ovo može pored ugrožavanja zdravlja sadržavati i opasnost od eksplozija.
- Tek nakon potpunog stajanja stroja dozvoljeno je otvoriti poklopac stroja, ili odložiti stroj.

2. Specijalne sigurnosne upute

- Trake za brušenje se mogu rastrgati. Zbog toga je potrebno poduzeti mjere opreza protiv ugrožavanja zbog rastrganja trake. Mjere opreza obuhvaćaju zaštitne mjere na strojevima i osobnu zaštitnu opremu.
- Strojevi za brušenje, koji nemaju potpuno zaštićeno radno područje, traže opširnu zaštitnu opremu korisnika (npr. zaštitne rukavice, zaštitna pregača, zaštita za lice, zaštitna maska za disanje).
- Kontrolirati zaključavanje poklopca stroja. Zbiljski postojeći zaštitni poklopci se ne smiju pod nikakvim okolnostima odstraniti. Dodir i kontakt sa trakama za brušenje u optičaju može prouzročiti teške ozljede.
- Kod napinjanja potrebno paziti da se tok strelice na traci usmjeri prema toku kretanja stroja ako postoji.
- Kontrolirati sigurnu napetost odn. privođenje izrađenog komada.
- Stroj najprije startati i tek onda početi brušenjem, kad je traka dospjela do radne brzine.
- Ukoliko nije izričito navedena mokra primjena, brusne trake se upotrebljavaju isključivo suhe (po potrebi razgovor sa proizvođačem).
- Traku za brušenje opterećivati po mogućnosti plosnato i u srednjem području trake. Brušenje sa rubovima i snažno punktualno opterećivanje npr. putem šiljastih ili oštrobridnim elementima treba izbjegavati.
- Izbjegavati preopterećenje i pregrijavanje putem previše visokog pritiska brušenja.
- Brusne trake redovito kontrolirati na prekomjerno trošenje i oštećenje (npr. rascjepi na ivicama, raspuklinama ili na snažne pojave trošenja na području spajanja) i po potrebi, ako treba, nadomjestiti.

Zbog neobične mnogostranosti različitih primjena i vrsta strojeva, ova uputstva su usredotočena na ova sigurnosna načela i na osnovne aspekte sigurnosti. Daljnje preporuke u odnosu na sigurnost i uputstva vidite kod osnovnih zakona, odredbi i sigurnosnih propisa i tehničkih normi.

Opći trgovački termini i uvjeti

1. Područje valjanosti

Dobave, usluge i ponude našeg poduzeća izvode se isključivo na temelju ovih poslovnih uvjeta; suprotne uvjete i uvjete koji odstupaju od naših poslovnih uvjeta, te uvjete određene od naših poslovnih partnera ne priznajemo, izuzev, kada je Klingspor izričito pismeno potvrdio njihovu valjanost; ugovorni pregovori s naše strane tako ne vrijede kao pristanak na ugovorne uvjete koji odstupaju od naših poslovnih uvjeta. Ti poslovni uvjeti vrijede kao okvirni dogovor i za sve daljnje pravne poslove između ugovornih stranaka.

2. Sklapanje ugovora

Ugovorna ponuda ugovornog partnera mora imati Klingspor-ovu potvrdu narudžbe. Sklapanje ugovora uzrokuje i otpremu robe koju je ugovorni partner naručio.

3. Cijena

Sve naše navedene cijene vrijede franko skladište proizvođača (EXW), ukoliko nije posebice drugačije određeno, bez zakonskog propisanog prometnog poreza. Najmanja vrijednost po narudžbi za pošiljke u Austriji iznosi 100.- EUR; narudžbe preko 150.- EUR dostavljamo prijemniku besplatno; kod narudžbe ispod 150.- EUR obračunavamo paušalnu teretninu u visini 10.- EUR. Najmanja vrijednost po narudžbi za pošiljke izvan Austrije iznosi 300.- EUR; narudžbe preko 1000.- EUR dostavljamo prijemniku besplatno i neocarinjeno (CPT). Obračunavaju se cijene koje vrijede na dan otpreme. Na želju naručitelja, izvršena posebna odn. ubrzana vrsta otpreme dodatno se naplaćuje, također i u slučaju, ako dobavljamo besplatno.

4. Ambalaža, otprema, prijelaz opasnosti

Pridržavamo pravo na proizvodno i ambalažno uvjetovana odstupanja od naručene količine. Klingspor može slobodno birati prijevozno sredstvo, ukoliko nije bilo drugačije dogovoreno. Opasnost prelazi na ugovornog partnera predajom robe špediteru ili prijevozniku, međutim najkasnije prilikom napuštanja naše tvornice.

5. Uvjeti plaćanja

Kada nema individualnih međusobnih pismenih dogovora, u pravilu vrijede za potraživanja u Austriji slijedeći uvjeti plaćanja: Isplata se mora izvršiti u roku 30 dana od datum računa bez odbitaka u gotovini; prilikom isplate u roku 14 dana od datuma računa dajemo 2% popusta. Uplata ugovornog partnera vrijedi za izvršenu tek od trenutka kada sredstva dospiju na naš račun. Kod kašnjenja isplate od strane ugovornog partnera, imamo pravo obračunati zatezne kamate koje su za 10% iznad tada važeće temeljne kamatne stope Austrijske narodne banke.

6. Odstup od ugovora

Zbog važnih razloga, naročito u slučaju osjetnog pogoršanja gospodarskog položaja ugovornog partnera, stečajna ili odbijanja stečajnog postupka zbog nedovoljne imovine dužnika i kod kašnjenja ugovornog partnera prilikom uplate, Klingspor može odstupati od ugovora. Kod kašnjenja ugovornog partnera kod uplate, Klingspor je razriješen svih daljnjih obveza za usluge ili dobave i ima pravo zadržati još neizvršene dobave ili neobavljene usluge i zahtijevati predujam, odnosno osiguranje, ili nakon određivanja primjerenog naknadnog roka odstupati od ugovora. Ako ugovorni partner – a da za to nije imao pravo – odstupa od ugovora, ili želi njegovo poništenje, Klingspor može po svom izboru zahtijevati ispunjenje ugovora ili pristati na poništenje ugovora; u zadnjem slučaju ugovorni partner mora, po izboru Klingspor-a, platiti paušalnu ili ugovornu kaznu u visini 15% bruto iznosa fakture ili stvarnu nastalu štetu.

7. Troškovi opominjanja i unovčenja

Ugovorni se partner obvezuje da će u slučaju kašnjenja kod isplate platiti dokazano nastale troškove vjerovnika za opomene, unovčavanje i sudske troškove, ukoliko su potrebni za racionalno ostvarivanje prava.

8. Dobavni rokovi

Dogovoren dobavni rok vrijedi samo približno. Dobavni rok počinje danom kada je podnijeta pismena suglasnost između Klingspor-a i naručitelja glede narudžbe, uključujući sve tehničke detalje. Dobavni se rok produžava u svim primjerima nastupanja više sile te zbog drugih nepredvidivih događaja na koje ne možemo utjecati, kao na primjer smetnje u proizvodnji, prekidi rada u tvornici, štrajkovi, prekid dobave energije. U tim slučajevima ugovorni partner može nakon postavljanja primjerenog naknadnog roka, odstupati od ugovora, a pritom je pravo na odštetu izričito isključeno.

9. Mala odstupanja usluga

Malene, za ugovornog partnera podnošljive promjene naših usluga i dobavnih obveza (na primjer odstupanje u boji, izgledu i dimenzijama) vrijede već unaprijed za odobrene.

10. Garancija

Izvana primjetne greške ugovorni partner mora reklamirati u roku od 10 dana nakon prijema robe. Ako ugovorni partner u garancijskom roku utvrdi skrivene mane, ili nedostatke zamjenjenih svojstava, mora nas o tome odmah obavijestiti. Za sve primjere opravdanih reklamacija Klingspor se, uz isključenje dajinih zahtjeva, obvezuje na nadomjesnu dobavu, odnosno popravak u našoj tvornici. Ako nadomjesnu dobavu ili popravak u našoj tvornici nije moguće izvršiti u primjerenom roku, pridržavamo pravo izbora između sniženja prodajne cijene ili odstupanja od ugovora. Garancijski rok za sve reklamacije je jedna godina od otpreme robe.

11. Jamstvo, odšteta

U slučaju malog nemara, isključeni su svi odštetni zahtjevi. Postojanje malog ili teškog nemara mora dokazati oštećenik. Posredovanjem ponuda, informativnog gradiva, cjenika, odnosno dobavom brusnog alata ili savjetovanjem u okviru servisne službe ne preuzimamo nikakvo jamstvo za uporabu odnosno način uporabe dobavljenih brusnih alata, ako na to nismo izričito pristali. Ugovorni partner mora se u svakom slučaju uvjeriti u uporabnost dobavljenih brusnih alata za njegove predviđene namjene uporabe. Ugovorni partner preuzima odgovornost da pri daljnjem izručenju, odnosno otuđenju konačnom potrošaču istog podući o pravilnoj uporabi i upozori ga na pogrešnu uporabu.

12. Jamstvo za proizvode

Regresna potraživanja u smislu 12. članka Zakona o jamstvu za proizvode, isključena su, osim kada regresni korisnik dokaže da je greška nastala u našoj sferi i da je posljedica barem teške nemarnosti.

13. Pridržavanje vlasničkog prava i njegovo ostvarivanje

Svu robu dobavljamo uz pridržavanje vlasničkog prava i ostaje naše vlasništvo do potpune isplate. Kod ostvarivanja pridržavanja vlasničkog prava radi se o odstupanju od ugovora samo u slučaju ako je to izričito navedeno. Kod ponovnog preuzimanja robe imamo pravo naplatiti nastale transportne i manipulativne troškove. Kod zahvata trećih osoba na robu pridržavanjem vlasničkog prava – posebice u slučaju ovrhe – kupac se obvezuje da će upozoriti na naše vlasništvo i o tome nas odmah obavijestiti. Kupac nosi cijeli rizik za robu s pridržanim vlasničkim pravom, posebice za opasnost propadanja, gubljenja ili pogoršanja.

14. Odstup potraživanja, obračunavanje potraživanja

Kod dobavljanja robe s pridržavanjem vlasničkog prava, kupac nam zbog isplate već sada odstupa svoja potraživanja naspram trećih osoba, ukoliko ta nastanu prodajom ili preradom naše robe, sve do potpune isplate naših potraživanja. Potraživanja prema nama bez naše izričite suglasnosti nije dozvoljeno odstupati. Obračun potraživanja od naše strane osporivanim potraživanjima nije dozvoljeno.

15. Važeće pravo, nadležnost suda

Vrijedi austrijsko pravo, izričito je isključena valjanost Konvencije UN o međunarodnoj prodaji robe. Ugovorne stranke dogovore austrijsku domaću sudsku nadležnost. Klingspor pridržava pravo na tužbu u mjestu sjedišta uprave ugovornog partnera.

16. Zaštita podataka, promjena adrese, autorska prava

Ugovorni partner je suglasan da se osobni podaci koje sadrži kupoprodajni ugovor kod izvršavanja ugovora čuvaju kod nas i obrađuju pomoću potpore računala. Ugovorni partner nam mora javljati promjene svoje poslovne adrese, sve dok pravni posao, koji je predmet ugovora, nije potpuno izvršen s obje strane. Ako takva obavijest nije izvršena, izjave vrijede za dostavljene i ako su bile poslone na zadnju javljenu adresu. Nacrti, skice i druge tehničke podloge te uzorci, katalogi, prospekti, slike i slično ostaju uvijek naše intelektualno vlasništvo; kupac na njima ne pridobija nikakva prava uporabe ili iskorištavanja u bilo kakvom obliku.

Klingspor Schleifwerkzeuge GmbH

Isključujemo jamstvo za tiskarske greške.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 80 rows of dots.

A large rectangular area filled with a uniform grid of small, light grey dots, intended for taking handwritten notes.



A large grid of small dots for taking notes.

Sigurnost

Klingspor proizvodi su označeni sa oSa oznakom



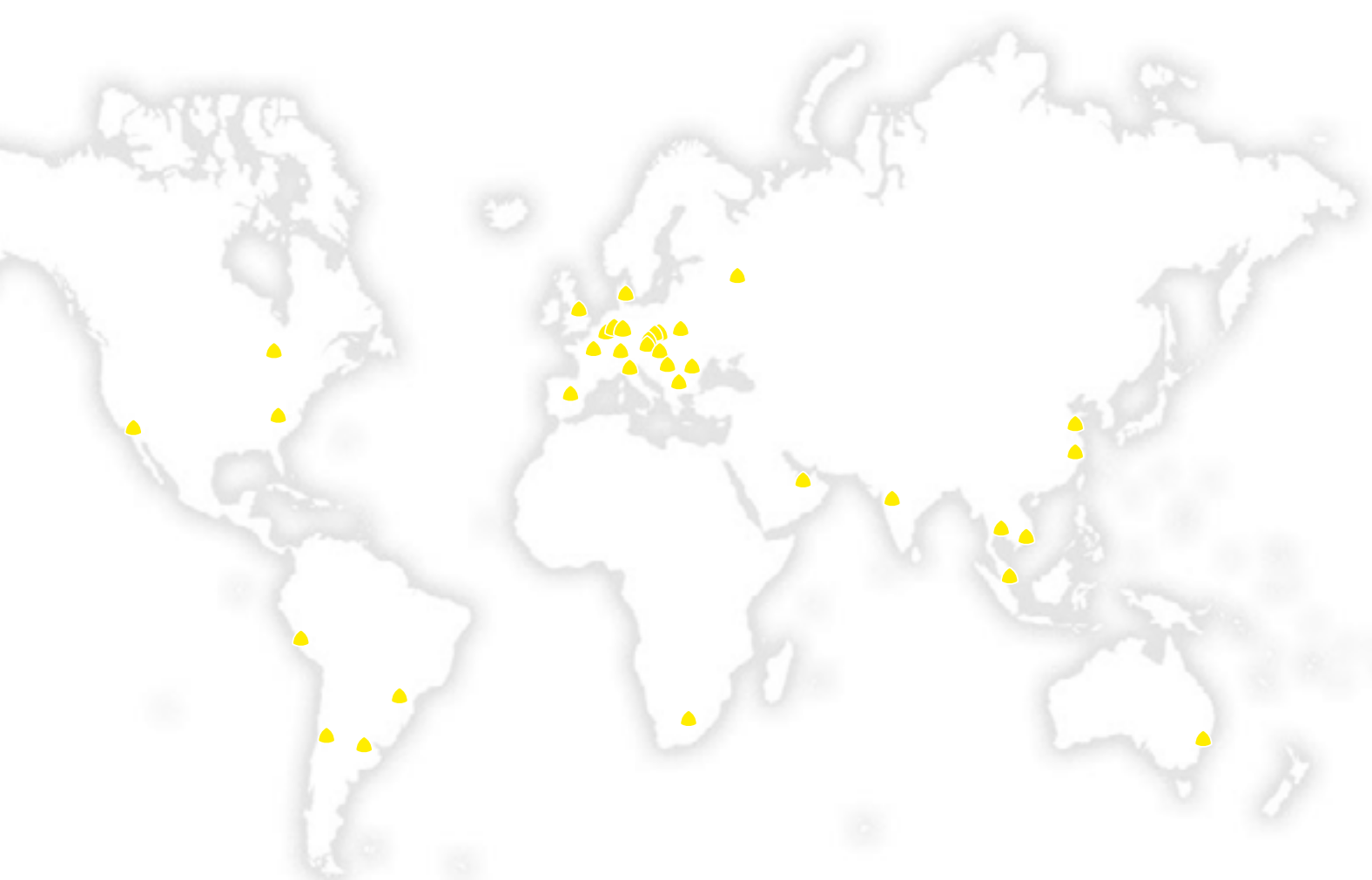
Šta oSa znači?

U mnogim zahtjevima brušenja i rezanja potrebne su veoma visoke periferne brzine rotirajućih brusnih proizvoda. Ovi proizvodi moraju prije svega biti pojedinačno sigurni i postojani na ekstremna mehanička i temperaturna opterećenja. Nažalost ne postoji opći standard koji propisuje sigurnosne karakteristike brusnih proizvoda.

Zato su proizvođači brusnih proizvoda iz jednog broja Europskih zemalja uspostavili Organizaciju za sigurnost brusnih proizvoda (oSa) 2000 i to uspostavljanje je jasan signal protiv nekvalitetnih i nesigurnih proizvoda. Potrošači prepoznaju ove kvalitete u proizvodima iz oSa robne marke. Oni proizvođačima i trgovcima značajno smanjuju odgovornost od rizika, bolju prodaju i prednost u odnosu na konkurenciju i veću priliku za zaradu.

Kao dio unutrašnjeg sistema menadžmenta kvalitete, proizvođači nastoje da se pridržavaju strogih pravila i proizvode i prodaju samo sigurne i visoko kvalitetne proizvode. Činjenica da je oSa – Organizacija za sigurnost brusnih proizvoda, zaštitni znak robnih marki širom svijeta a članstvo je potvrda o internacionalnoj pripadnosti. oSa oznaka ne znači da Organizacija za sigurnost brusnih proizvoda ili te institucije preuzimaju odgovornost za označene proizvode.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

**Klingspor Schleifwerkzeuge
Ges.m.b.H.**

Ured u Republici Hrvatskoj
Danijela Grčića 7
47 000 Karlovac
Hrvatska
Tel. 00385 / 47 / 451 - 181
Fax 00385 / 47 / 451 - 186
Mob. 00385 / 91 / 605 - 05 - 05
Email info@klingspor.at

www.klingspor.at

**Klingspor Schleifwerkzeuge
Ges.m.b.H.**

Amalienstraße 48 / Top 4
1130 Wien
Austria
Phone (43) 1 / 5870235
Fax (43) 1 / 5870236
Email klingspor@klingspor.at

